

Fiche produit

Caractéristiques

SRT96RMBP

Smart-UPS On-line SRT - Pack batterie Rackable 96V pour SRT Rack 3kVA



Présentation

Lead time	Généralement disponible en stock
-----------	----------------------------------



Principales

Nombre d'unité de rack	2U
Type de batterie	Batterie au plomb scellée
Équipement inclus	Supports de montage en rack Manuel utilisateur Carte de garantie

Batteries & durée de fonctionnement

Créneau de batterie vide	0
Batteries pré-installées	0
Tension de la batterie	96V
Nombre de quantité de batterie de rechange	2

Physique

Couleur	Noir
Hauteur	8,5 cm
Largeur	43,2 cm
Profondeur	59,4 cm
Poids du produit	40,6 kg
Mode d'installation	Rack montée

Conformité

Normes	OSHPD
--------	-------

Environnement

Température de l'air ambiant en fonctionnement	0...40 °C
Altitude de fonctionnement	0...10000 ft
Humidité relative	0...95 % sans condensation
Température ambiante de stockage	-15...45 °C
Altitude de stockage	0,00...15240,00 m
Humidité relative de stockage	0...95 % sans condensation

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	23,9 cm
Largeur de l'emballage 1	83,1 cm
Longueur de l'emballage 1	59,9 cm
Poids de l'emballage 1	44,5 kg

Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACh	Déclaration REACh
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) Déclaration RoHS UE
Régulation RoHS Chine	Déclaration RoHS Pour La Chine
Information sur les exemptions RoHS	Oui
Profil environnemental	Profil Environnemental Du Produit
Profil de circularité	Informations De Fin De Vie
Take-back	Take-back program available

Garantie contractuelle

Garantie	2 ans, réparation ou remplacement
----------	-----------------------------------