



PRODUCT-DETAILS

PANNEAU SIGNALETIQUE SECURITE

SAFETY SIGNALLING PLATE



Informations générales

Extension du type de produit	PANNEAU SIGNALETIQUE SECURITE
Code de produit	2CTH0PSH2009
EAN	3660308522757
Description courte	SAFETY SIGNALLING PLATE
Description longue	SAFETY SIGNALLING PLATE

Technique

Adapté pour	To protect the systems against the transient overvoltage (lightning)
Adapté pour la classe de produit	Lightning Protection Products
Version	Fix
Options Provided	Earth coupling accessories
Preventive Maintenance Feature	Non

Dimensions

Produit Largeur Net	- mm
Produit Hauteur Net	- mm
Produit Longueur Net	- mm
Poids net	- g

Emballage

Emballage Niveau 1 Largeur	250 mm
Emballage Niveau 1 Hauteur	0.5 mm
Emballage Niveau 1 Longueur	150 mm
Emballage Niveau 1 Poids	0.1 g
Emballage Niveau 1 EAN	'3660308522757

Commande

Quantité minimum	1 pièce
Code douanier	73181491
Pays d'origine	France (FR)

Certificats et Déclarations (Numéro de document)

Déclaration de Conformité - CE	-
Instructions et manuels	-
Certificat UL	N

Downloads Préférés

Fiche produit, informations techniques	-
Instructions et manuels	-

Classifications

Catégorie DEEE	Product Not in WEEE Scope
Code de classification d'objet	Q

Catégories

Produits basse tension → Produits de protection contre la foudre

