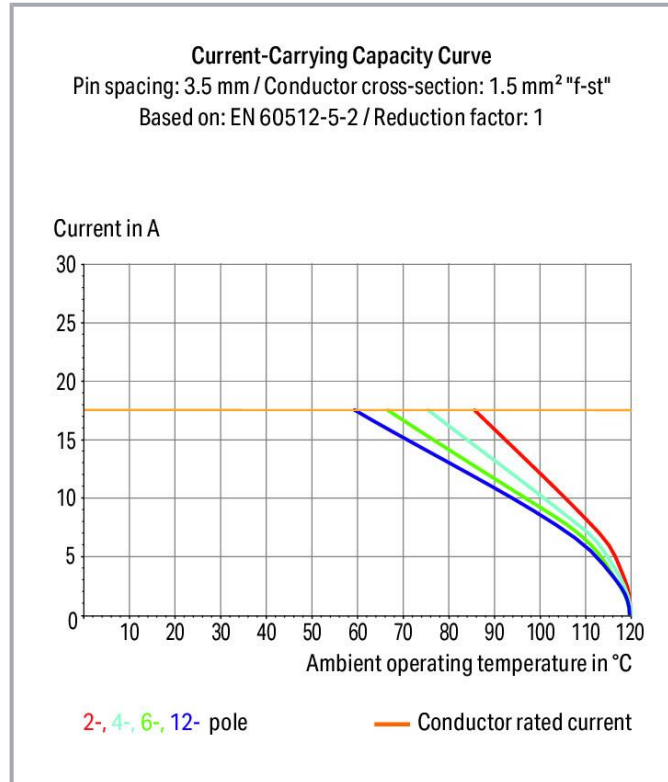
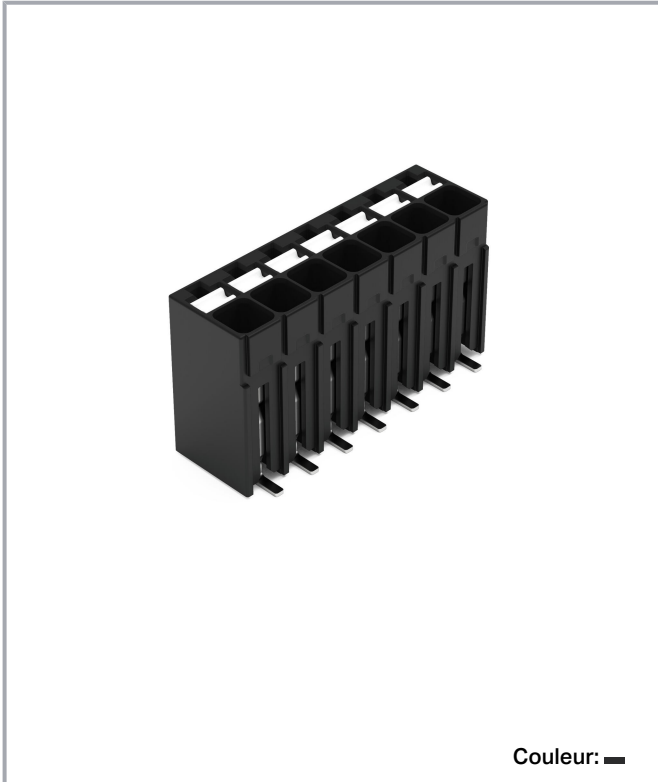


Fiche technique | Référence: 2086-1107/700-000/997-607

Borne pour circuits imprimés CMS; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 7 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; noir



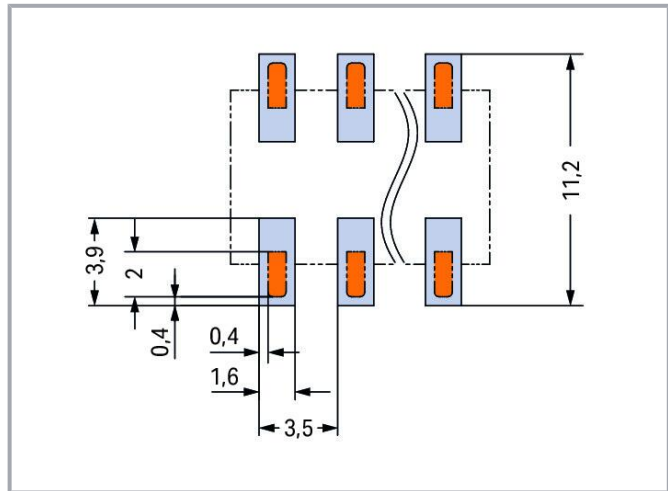
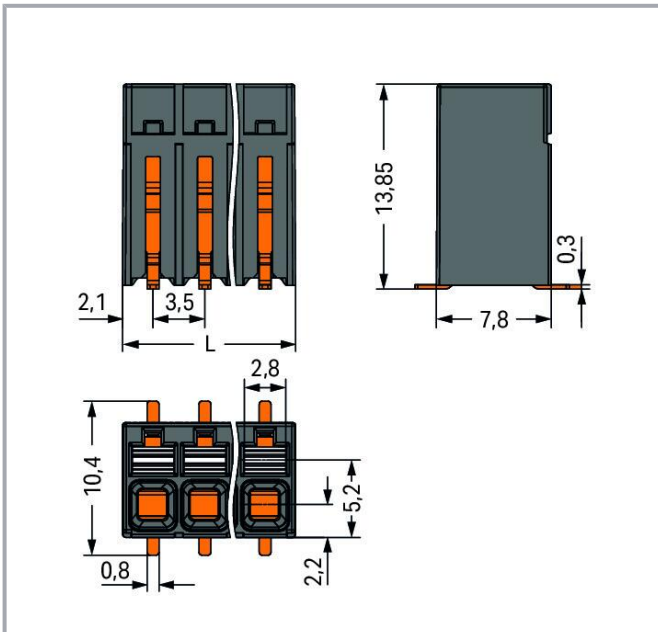
www.wago.com/2086-1107/700-000/997-607



Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

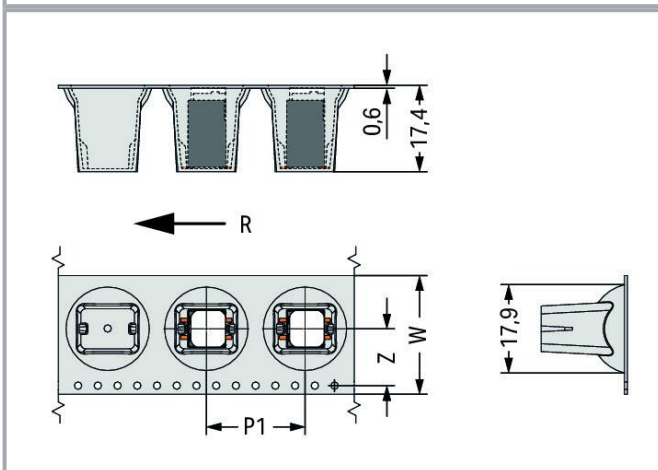
WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Dimensions en mm

$L = (\text{nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 4,2 \text{ mm}$



Dimensions en mm

W = Largeur de bande

R = direction d'arrivée

Nombre de pôles 2 : Z = 11,5 mm

Nombre de pôles 3 ... 5 : Z = 12,4 mm

Nombre de pôles 6 ... 12 : Z = 26,2 mm

Description du produit :

- Idéal pour le raccordement d'appareils compacts, les découpes de boîtier et les espaces confinés

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS

Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets

93290 Tremblay-en-France | BP 55065

95947 Roissy CDG Cedex

Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?

Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



- Grâce à la connexion Push-in CAGE CLAMP® à insertion directe des conducteurs rigides et souples munis d'embout d'extrémité
- Disponible en version CMS et THR
- Emballage en bande type " Tape and Reel " adapté à l'automatisation du placement des composants
- Actionnement du poussoir dans l'axe du conducteur
- Raccordement du conducteur et sens de raccordement parallèle ou perpendiculaire au circuit imprimé

Données

Données électriques

Données de référence selon CEI/EN

| | |
|---|--|
| Données de référence selon | IEC/EN 60664-1 |
| Tension de référence (III / 3) | 160 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3) | 2,5 kV |
| Tension de référence (III / 2) | 160 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs (III / 2) | 2,5 kV |
| Tension de référence (II / 2) | 320 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs (II / 2) | 2,5 kV |
| Courant de référence | 17,5 A |
| Légende Données de référence | (III / 2) ≙ Catégorie de surtension III / degré de pollution 2 |

Données de référence selon UL 1059

| | |
|---------------------------------------|---------|
| Données d'approbation selon | UL 1059 |
| Tension de référence UL (Use Group B) | 300 V |
| Courant de référence UL (Use Group B) | 14 A |
| Tension de référence UL (Use Group D) | 300 V |
| Courant de référence UL (Use Group D) | 10 A |

Données de référence selon CSA

| | |
|--|-------|
| Données d'approbation selon | CSA |
| Tension de référence CSA (Use Group B) | 300 V |
| Courant de référence CSA (Use Group B) | 14 A |
| Tension de référence CSA (Use Group D) | 300 V |
| Courant de référence CSA (Use Group D) | 14 A |

Données de raccordement

| | |
|-----------------------------|---|
| Nombre total des potentiels | 7 |
|-----------------------------|---|

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !



| | |
|------------------------------|---|
| Nombre de types de connexion | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |

Connexion 1

| | |
|--|--|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Bouton-poussoir |
| Conducteur rigide | 0,14 ... 1,5 mm ² / 28 ... 16 AWG |
| Conducteur souple | 0,14 ... 1,5 mm ² / 26 ... 14 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 0,75 mm ² |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 1,5 mm ² |
| Longueur de dénudage | 8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch |
| Axe du conducteur au circuit imprimé | 90 ° |
| Nombre de pôles | 7 |

Données géométriques

| | |
|------------------------------------|-----------------------|
| Pas | 3,5 mm / 0.138 inch |
| Largeur | 25,2 mm / 0.992 inch |
| Hauteur | 13,85 mm / 0.545 inch |
| Profondeur | 7,8 mm / 0.307 inch |
| Diamètre bobine emballage en bande | 380 mm |
| Largeur de bande | 56 mm |

Connexion

| | |
|-----------------------------|-----|
| Enfichage sans perte de pas | Non |
|-----------------------------|-----|

Contacts circuits imprimés

| | |
|--|--|
| Contacts circuits imprimés | SMD |
| Affectation broche à souder | décalé sur toute la barrette à bornes en ordre |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 2 |

Données du matériau

| | |
|----------------------|--|
| Note (material data) | Information on material specifications can be found here |
| Couleur | noir |

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
 Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
 93290 Tremblay-en-France | BP 55065
 95947 Roissy CDG Cedex
 Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
 Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.

| | |
|------------------------------------|--|
| Groupe du matériau isolant | I |
| Matière isolante | Polyphthalamide (PPA-GF) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Matériau des ressorts de serrage | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi) |
| Matériau du contact | Cuivre électrolytique (E _{Cu}) |
| Surface du contact | étamé |
| Charge calorifique | 0,112 MJ |
| Poids | 5,7 g |

Conditions d'environnement



| | |
|------------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
| Température d'utilisation | -35 ... +60 °C |
| Température d'utilisation continue | -60 ... +105 °C |

Données commerciales

| | |
|--------------------------|-------------------|
| ETIM 8.0 | EC002643 |
| ETIM 7.0 | EC002643 |
| Unité d'emb. (SUE) | 1080 (270) pce(s) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | CH |
| GTIN | 4066966160062 |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000 |

Approbations / certificats

Homologations générales

| Logo | Approbation | Norme | Nom du certificat |
|--|--|---------------|-------------------|
| | CB DEKRA Certification B.V. | IEC 60947-7-4 | NL-74022 |
|  | CSA CSA Group | C22.2 | 80060692 |
|  | KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V. | EN 60947-7-4 | 71- 119449 |
| | UL | UL 1059 | E45172 |

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.

Underwriters Laboratories Inc.



Accessoires optionnels

Outil

Outils de manipulation

**Réf.: 210-719**

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée

www.wago.com/210-719

Tester et mesurer

Accessoires de test

**Réf.: 735-500**pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²www.wago.com/735-500**Réf.: 859-500**pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 10 mm non isolé; pointe de test à souder jusqu'à 0,5 mm²www.wago.com/859-500

avec embouts d'extrémité

avec embouts d'extrémité

I

Réf.: 216-101Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; couleurs argentwww.wago.com/216-101

I

Réf.: 216-104Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; couleurs argentwww.wago.com/216-104

I

Réf.: 216-102Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; couleurs argentwww.wago.com/216-102

I

Réf.: 216-103Embout d'extrémité; embout pour 1 mm² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolysewww.wago.com/216-103

I

Réf.: 216-142Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92www.wago.com/216-142

I

Réf.: 216-132Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolysewww.wago.com/216-132

I

Réf.: 216-121Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; couleurs argentwww.wago.com/216-121

I

Réf.: 216-143Embout d'extrémité; embout pour 1 mm² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse;www.wago.com/216-143

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS

Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets

93290 Tremblay-en-France | BP 55065

95947 Roissy CDG Cedex

Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?

Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92

| | | |
|---|---|--|
| 1 | Réf.: 216-131 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; couleurs argent | www.wago.com/216-131 |
| 1 | Réf.: 216-141 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92 | www.wago.com/216-141 |
| 1 | Réf.: 216-152 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse | www.wago.com/216-152 |
| 1 | Réf.: 216-202 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; gris | www.wago.com/216-202 |
| 1 | Réf.: 216-151 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse | www.wago.com/216-151 |
| 1 | Réf.: 216-144 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92; couleurs argent | www.wago.com/216-144 |
| 1 | Réf.: 216-201 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; blanc | www.wago.com/216-201 |
| 1 | Réf.: 216-241 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90; blanc | www.wago.com/216-241 |
| 1 | Réf.: 216-242 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90; gris | www.wago.com/216-242 |
| 1 | Réf.: 216-301 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; jaune | www.wago.com/216-301 |
| 1 | Réf.: 216-302 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; turquoise clair | www.wago.com/216-302 |

Téléchargements

Documentation

Informations complémentaires

| | | | |
|------------------------|-------------|--------|----------------|
| Technical Section | 3 avr. 2019 | pdf | Téléchargement |
| Technical explanations | | 2,0 MB | |

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 2086-1107/700-000/997-607

[URL](#)

[Téléchargement](#)

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2086-1107/700-000/997-607

[URL](#)

[Téléchargement](#)

Borne pour circuits imprimés CMS; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 3,5 mm; 7 pôles;

Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; noir

Indications de manipulation

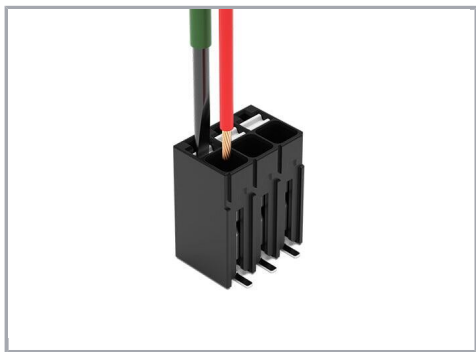
Raccorder le conducteur



Raccordement de conducteurs rigides par
enfichage direct

Raccorder le conducteur

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !



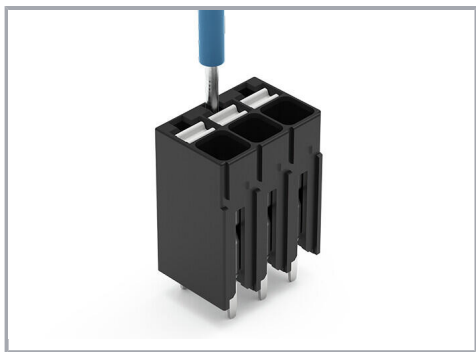
Déconnecter et raccorder un conducteur souple en actionnant le bouton poussoir

Desserrage du conducteur



Déconnecter le conducteur en actionnant le bouton poussoir

Tester



Tester – avec Broche de test Ø 1 mm

Contact direct avec la barre conductrice

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS

Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets

93290 Tremblay-en-France | BP 55065

95947 Roissy CDG Cedex

Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?

Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.

Repérage



Identification des pôles par impression directe perpendiculaire au sens de raccordement des conducteurs.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.