

Fiche technique | Référence: 236-102/000-006

Borne pour circuits imprimés; 2,5 mm²; Pas 5/5,08 mm; 2 pôles; CAGE CLAMP®;

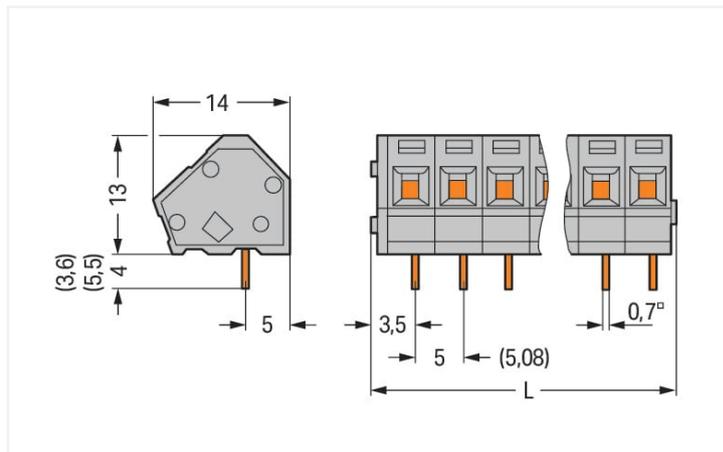
Possibilité de pontage; 2,50 mm²; bleu

<https://www.wago.com/236-102/000-006>



Couleur: ■ bleu

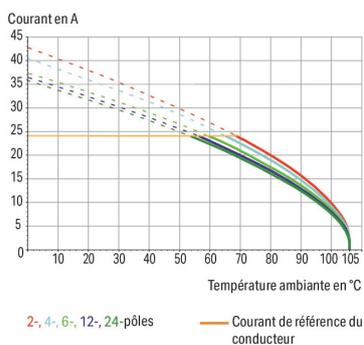
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{Nombre de pôles} \times \text{pas}) + 2,3 \text{ mm}$

Courbe d'intensité maximale admissible
Pas 5 mm / section de conducteur 2,5 mm² « s »
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



- Borniers avec connexion CAGE CLAMP® et manipulation par outil de manipulation dans le sens de raccordement ou à angle droit par rapport au sens de raccordement
- Variantes avec approbation pour Ex
- Borniers de couleurs panachées impression directe à l'usine
- Outils de manipulation pour câblage industriel en série
- La direction de raccordement à 45° permet de nombreuses possibilités d'utilisation et de câblage
- Réglage entre des pas en mètres ou en pouces en pressant ensemble ou en étirant les borniers

Notes

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com> :

autres nombres de pôles
Variantes pour Ex e II et Ex i
Autres couleurs
Barrettes à bornes de couleurs panachées
Impression directe
Longueur de la broche à souder 3,6 mm
Longueur de la broche à souder 5,5 mm
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>

Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	250 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	24 A	24 A	24 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	15 A	-	10 A

Données de raccordement

Nombre total des points de connexion	2
Nombre total des potentiels	2
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connection 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outils de manipulation
Conducteur rigide	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,08 ... 2,5 mm ² / 28 ... 12 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 1,5 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm ²
Remarque (Section de conducteur)	12 AWG : THHN, THWN
Longueur de dénudage	5 ... 6 mm / 0.2 ... 0.24 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	2

Données géométriques

Pas	5/5,08 mm / 0.197/0.2 inch
Largeur	12,3 mm / 0.484 inch
Hauteur	17 mm / 0.669 inch
Hauteur utile	13 mm / 0.512 inch
Profondeur	14 mm / 0.551 inch
Longueur de la broche à souder	4 mm
Dimensions broche à souder	0,7 x 0,7 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	1,1 (+0,1) mm

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalé sur toute la barrette à bornes en ordre
Nombre de broches à souder par potentiel	1

Données du matériau

Note (material data)	Information on material specifications can be found here
Couleur	bleu
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante	Polyamide 66 (PA 66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E _{Cu})
Surface du contact	étamé
Charge calorifique	0,028 MJ
Poids	1,9 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	420 (105) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4044918765916
Numéro du tarif douanier	85369010000
End of Sale	2016-03-31

Conformité environnementale du produit

RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption
------------------------	-------------------------

Autorisations / certificats

Homologations générales



Approbation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1673957
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Téléchargements

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product
Compliance
236-102/000-006



Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2010.85 KB	
Gebrückte Klemmen- leisten für Leiterplatten		pdf 303.71 KB	

1 Produits correspondants

1.1 Accessoires en option

1.1.1 Stickers with operating instructions

1.1.1.1 Autocollant avec illustration de la manipulation



Réf: 210-191

Autocollant avec illustration de la manipulation; pour bornes pour circuits imprimés; Série 236

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation et introduction du conducteur du même côté.



Raccordement des conducteurs avec un outil de manipulation (largeur de lame 3,5 mm)

Manipulation perpendiculairement à l'axe d'introduction de conducteur



Raccordement des conducteurs, avec outil de manipulation



Les outils de manipulation offerts ci-dessus conviennent pour le câblage côté usine de barrettes à bornes et offrent, par rapport aux tournevis, une opération encore plus confortable.

Montage



Les barrettes à bornes agencées les unes derrière les autres permettent une économie de place – pour un agencement en décalage d'un demi pas, elles facilitent le câblage ultérieur de la rangée avant.

Montage



Combinaison de différents pas

Repérage



Repérage par impression réalisée directement en usine



Marquage avec bandes adhésives.