

ROBINET A SOUPAPE ACIER FORGE A350LF2 CLASS 1500 TRIM12 FEMELLE NPT

Robinet à soupape acier forgé TRIM12 taraudé NPT Class 1500 lbs passage standard pour le sectionnement ou le réglage de réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières et gaz.

Tige montante tournante avec chapeau boulonné.

L'étanchéité est assurée par un presse étoupe graphite et un joint de chapeau inox+graphite.

Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22

**Certificat**
3.1

PED 2014/68/UE



Dimensions : DN15 à DN50 (NPS 1/2" à 2")
Raccordement : Femelle NPT
Température Mini : -46°C
Température Maxi : +425°C
Pression Maxi : 255 Bars (Class 1500)
Caractéristiques : Tige montante tournante (OS&Y)
Chapeau et presse étoupe boulonné
Passage standard

Matière : Acier forgé ASTM A350 LF2

ROBINET A SOUPE ACIER FORGE A350LF2 CLASS 1500 TRIM12 FEMELLE NPT
CARACTERISTIQUES :

- Respecter le sens de passage (indiqué par une flèche sur le corps)
- Passage standard
- Tige montante tournante (OS&Y)
- Chapeau boulonné
- Presse étoupe boulonné
- Acier forgé ASTM A350 LF2
- 1/2 stellite (Trim 12)
- Class 1500

UTILISATION :

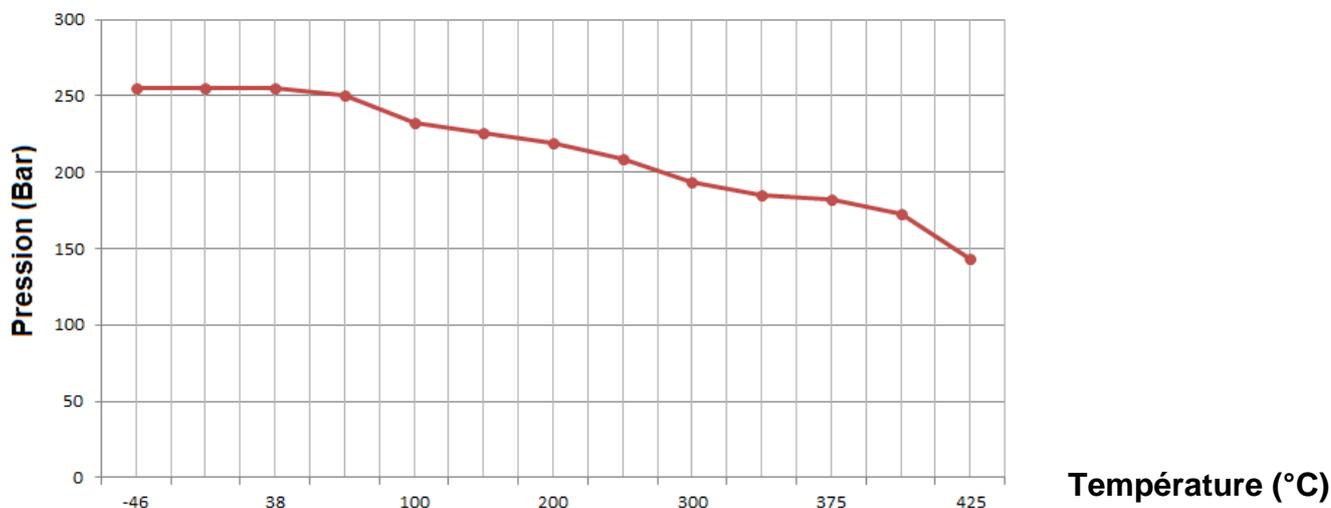
- Industries pétrolières, vapeur, haute pression
- Température mini et maxi admissible Ts : - 46°C à + 425°C
- Pression maxi admissible Ps : 255 bars (voir courbe)

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

| | | | | | | |
|---------------------|-------------|-------------|------------|--------------|--------------|-------------|
| DN (mm) | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
| NPS (") | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" |
| Kvs (m3/h) | 1.3 | 3.3 | 5.9 | 9.5 | 12.4 | 21.6 |

RELATION PRESSION / TEMPERATURE :

| | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Pression (bar) | 255.3 | 255.3 | 255.3 | 250.4 | 231.9 | 226.1 | 219.1 | 208.6 | 193.7 | 184.8 | 182.3 | 172.5 | 143.8 |
| Température (°C) | -46 | 0 | 38 | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 375 | 400 | 425 |

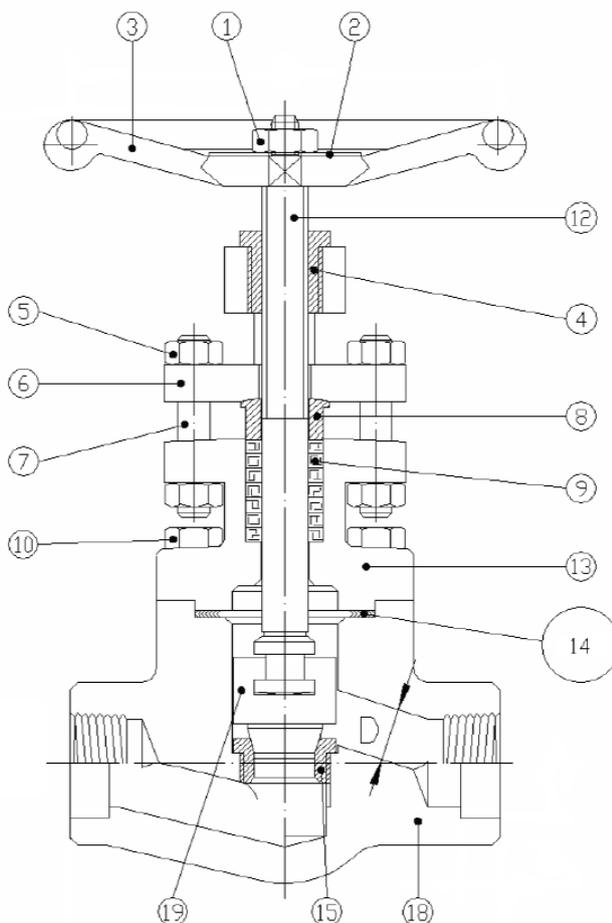
COURBE PRESSION / TEMPERATURE :


ROBINET A SOUPE ACIER FORGE A350LF2 CLASS 1500 TRIM12 FEMELLE NPT

GAMME :

- Robinet à soupape acier taraudé NPT **Ref.420** DN 15 au 50 (NPS 1/2" à 2")

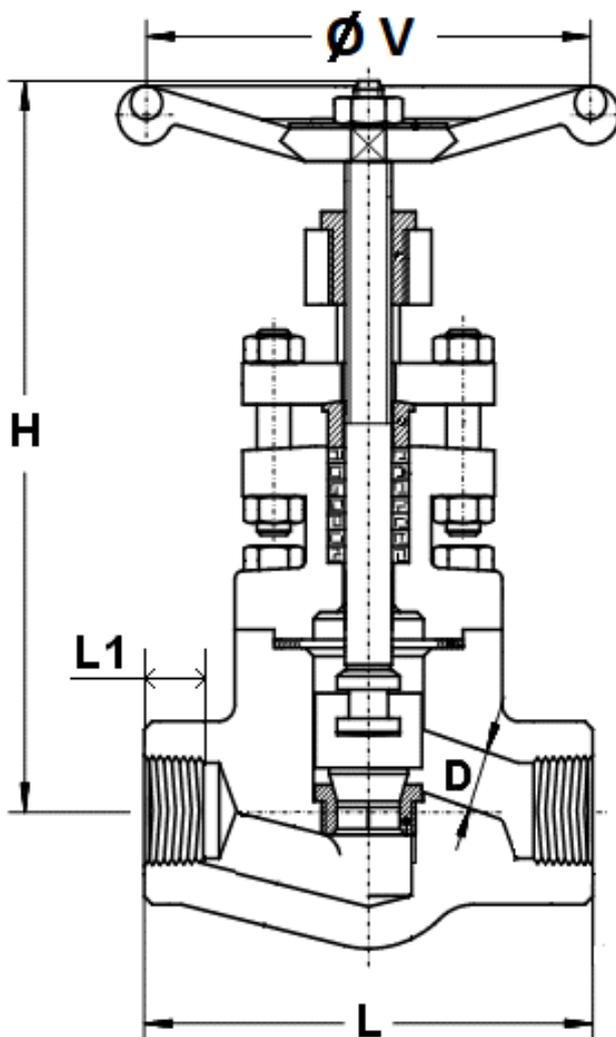
NOMENCLATURE:



| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------|-------------------------|----------------------------------|
| 1 | Ecrou de volant | Acier carbone |
| 2 | Plaque d'identification | Aluminium |
| 3 | Volant | Acier carbone |
| 4 | Noix de manoeuvre | Acier ASTM A473 type 416 |
| 5 | Ecrou Presse Etope | Acier ASTM A194 Gr.4 |
| 6 | Bride fouloir | ASTM A182 F6a CI 2 |
| 7 | Tirant Presse Etope | ASTM A320 L7 |
| 8 | Fouloir | UNS S31600/S31603 |
| 9 | Garniture presse étope | Graphite |
| 10 | Vis | Acier ASTM A320 L7 |
| 12 | Axe | Inox ASTM A479 316/316L |
| 13 | Chapeau | ASTM A350 LF2 |
| 14 | Joint | Inox 316 + graphite spiralé |
| 15 | Siège | ASTM A479 S31600/S31603 Stellite |
| 18 | Corps | ASTM A350 LF2 |
| 19 | Clapet | Inox ASTM A182 316/316L |

ROBINET A SOUPE ACIER FORGE A350LF2 CLASS 1500 TRIM12 FEMELLE NPT

DIMENSIONS (en mm) :



| DN (mm) | 15 | 20 | 25 | 40 | 50 |
|-----------------|--------|--------|--------|---------|--------|
| NPS (") | 1/2" | 3/4" | 1" | 1" 1/2" | 2" |
| $\varnothing D$ | 9 | 13 | 17 | 28 | 35 |
| L | 90 | 110 | 127 | 170 | 210 |
| H (ouvert) | 160 | 175 | 210 | 250 | 360 |
| $\varnothing V$ | 80 | 110 | 130 | 180 | 180 |
| L1 | 15 | 18 | 19 | 21 | 21 |
| Poids (en Kg) | 2.2 | 3.8 | 5.9 | 12 | 23 |
| Ref. | 420004 | 420005 | 420006 | 420008 | 420009 |

ROBINET A SOUPE ACIER FORGE A350LF2 CLASS 1500 TRIM12 FEMELLE NPT

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 :2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
 - DN15-25 (NPS 1/2"-1") : Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
 - DN40-50 (NPS 1"1/2-2") : Catégorie de risque II, marquage CE 0036
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme **ISO 15761** et **API 602** 8° édition
- Tests d'étanchéité suivant la norme **API 598, table 6**
- Robinets agréés par les principales compagnies pétrolières (Certificats sur demande)
- ATEX Groupe II Catégorie 2 GD T3 Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option) suivant directive 2014/34/EU
- Taraudage femelle NPT suivant la norme **ANSI B1.20.1**

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.