

PHILIPS

CitySoul LED gen2

Déclaration
Environnementale Produit



Rapport d'Analyse du Cycle de Vie CitySoul LED gen2 Selon la norme ISO 14021 basée sur ISO 14040/14044



CitySoul LED gen2 est l'une des gammes d'éclairage public les plus inspirantes et polyvalentes jamais conçues par Philips. Très efficace, elle propose d'excellents niveaux d'éclairage tout en instaurant une ambiance adaptée à toutes les applications urbaines, de la périphérie au centre-ville.

La modularité de la famille CitySoul LED gen2 fait de cette gamme la boîte à outils idéale pour tous les environnements citadins. Son esthétique fine, toute en courbes, ainsi que des transitions d'une élégante discrétion entre les pièces de fixation et les crosses offrent à votre paysage urbain une identité à la fois délicate et cohérente. Développée autour de la plateforme LEDGine Optimisé, la gamme CitySoul LED gen2 est très efficace et simple d'entretien. Elle se décline en deux tailles et peut être fixée en latéral, en top de mât, en suspendu et en caténaire. Grâce à la plateforme LEDGine Optimisé et à l'optique adaptée à chaque application, CitySoul LED gen2 offre une qualité de lumière et des performances lumineuses exceptionnelles, permettant des économies d'énergie

considérables, tout en assurant une lumière parfaitement uniforme sur la chaussée. CitySoul LED gen2 est également prêt à être associé à des applications logicielles et de contrôle de l'éclairage, car il est équipé d'un ou deux connecteurs Philips SR (System Ready). Cela signifie qu'il peut être connecté à des applications logicielles avancées, telles qu'Interact City de Signify, à tout moment de sa vie. En outre, chaque luminaire est identifié individuellement grâce à l'application Philips Service tag. Il suffit de scanner un QR code placé sur le luminaire ou à l'intérieur de la porte du mât pour accéder instantanément à la configuration du luminaire. Les opérations de maintenance et de programmation sont ainsi plus rapides et plus faciles, quel que soit le stade de la vie du luminaire. CitySoul LED gen2 est également équipé de recettes lumineuses dédiées qui préservent le ciel nocturne et la biodiversité.

Produit

Description de la Famille

CitySoul LED gen2 est une famille complète et les pièces de fixation peuvent être choisies parmi les options fournies, et combinées pour obtenir un produit spécifique et personnalisé. Les produits sont assemblés sur le site de fabrication de Valladolid (Espagne). Ce site de fabrication a atteint la neutralité carbone à partir de 2019. Ce document ne présente pas l'évaluation des impacts de l'ensemble de la gamme. Il représente le scénario le plus défavorable. Cette approche est basée sur le standard EPD développé par Signify.

Produit représentatif

CitySoul LED gen2 modèle BPP530 LED100-4S/830 II DM50 D9 AL GR est choisi comme produit représentatif de la famille, car c'est le luminaire qui consomme le plus d'énergie pendant toute sa durée de vie. Sur la base de plusieurs études ACV des luminaires à LED, il est défini que la phase d'utilisation (et la consommation d'électricité en particulier) tend à contribuer à la majorité des impacts du cycle de vie. Ainsi, un produit dont la consommation d'électricité est la plus importante au cours de sa durée de vie est le plus susceptible d'avoir les impacts les plus importants, et donc de présenter le pire des cas. Ce choix de produit est conforme aux hypothèses pessimistes et au principe de précaution, compte tenu de la tâche consistant à représenter les autres produits de la famille. Cette approche est basée sur le cadre EPD développé par Signify.

Application

Les luminaires de cette famille sont conçus pour une large gamme d'applications extérieures en milieu urbain. Ils peuvent être utilisés le long des voies de circulation, tels que les boulevards et les avenues, les rues urbaines, les ronds-points, les pistes cyclables et les chemins piétons. En outre, ils peuvent être utilisés dans les rues résidentielles et les rues secondaires, mais aussi sur les places, les parcs et les terrains de jeux. Enfin, ils conviennent à une utilisation en centre-ville, comme les zones commerciales et piétonnes, les zones de stationnement et les zones de transport public.

Données Techniques

Le système comprend un ensemble de modules qui sont les principaux éléments constitutifs du luminaire. Une application typique présente les caractéristiques techniques suivantes :

- 1x driver Xitanium
- Module LED
- Pièces mécaniques en aluminium et en plastique
- Connecteurs
- Câbles

État de la livraison

Poids du produit : 13,87 kg (dont 1,54 kg d'emballage),
dimensions du produit emballé :
540mm x 540mm x 186 mm.

Driver:

i.	Type	Xi FP 75W 0.2-0.7A SNLDAE 230V S240 sX
ii.	Taux de défaillance (max % @durée de vie)	10%
iii.	Dimensions, mm	245x586x164

Module LED

i.	Type	LEDGINE O
ii.	Dimension du module LED, mm	75x70
iii.	Quantité de PCBA par luminaire	1
iv.	Nombre de LEDs par PCBA	40

Données de construction

Nom	Valeur	Unité
Dimensions	538x538x94	mm x mm x mm
Flux lumineux	8300	lm
Efficacité lumineuse	107	Lm/W
Angle de diffusion	120	Deg
Température de couleur	3000	K

Matériaux de base/Matériaux auxiliaires

Matériaux	Poids, kg
Métaux / Aluminium	9,067
Emballage / Papier	1,500
Composants électriques / Driver avec connecteur	0,500
LEDs/ LEDs (général)	0,400
Plastiques / PA polyamide	0,370
Peinture, Revêtement / Peinture à base d'époxy en poudre	0,313
Verre / verre dur	0,300
Composants électriques / AUTRES	0,265
Métaux / Acier	0,230
Composants électriques / module PCB sans composants	0,200
Plastiques / PC (Polycarbonate)	0,200
Métaux / Acier inoxydable	0,180
Joint / Silicone	0,105
Composants électriques / Connecteurs	0,080
Composants électriques / Câbles PTFE-ETFE-FEB-PFA	0,050
Plastiques / Silicone	0,045
Emballage / PE	0,030
Plastiques / Nylon	0,010
Plastiques / PE	0,010
Emballage / Étiquettes, encre, adhésifs	0,005
Plastiques / Polyester	0,005
Emballage / Ruban plastique	0,004
Plastiques / Polyester	0,002
Poids du produit (emballage compris)	13,87 kg

Fabrication

La fabrication du produit est effectuée sur le site de production Signify à Valladolid, en Espagne. Les modules LED et les LEDs sont importés et assemblés à Valladolid. Le couvercle, la base et les pièces mécaniques sont fabriqués en Espagne. Le driver est fabriqué par Philips Pologne et support appareillage est fabriqué à Valladolid. Le corps est fabriqué en interne, à Valladolid. Le processus de fabrication dans l'usine d'assemblage final comprend le poinçonnage, le pliage et la peinture du corps, ainsi que l'assemblage final du luminaire.

Traitement des produits/Installation

Le produit peut être installé sur un mât ou une crose.

Emballage

1,544 kg, y compris une boîte en carton, un sac en PE, du ruban adhésif en plastique et des étiquettes.

Condition d'utilisation

Conçu pour une utilisation en extérieur dans des conditions européennes. Aucune exposition extrême

aux produits chimiques ou à la pollution n'est impliquée. Les applications peuvent appliquer des commandes de gradation ou d'éclairage pour permettre des économies d'énergie supplémentaires. Le produit est utilisé dans le territoire français métropolitain et supposé utiliser le mix électrique français moyen. (60 gCO₂/kWh – EEA 2020).

Environnement et santé pendant l'utilisation

Le produit est conforme à la directive européenne RoHS 2011/65/EU du 8 juin 2011 relative à la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques et au règlement européen REACH (CE) n° 1907/2006 du 18 décembre 2006 concernant l'enregistrement, l'évaluation, l'autorisation et la restriction des produits chimiques.

Durée de vie de référence

La durée de vie de référence est établie à 100 000 heures de fonctionnement, soit l'équivalent de 25 ans de fonctionnement dans les espaces publics extérieurs (4000 heures par an).

Fin de vie

Dans l'Union européenne, les luminaires entrent dans le champ d'application de la directive DEEE. Des efforts sont faits pour améliorer la collecte, la réutilisation et le recyclage du produit, principalement par le biais d'Organisations Collectives de Services de Collecte et de Recyclage (CRSO). En fin de vie, le luminaire est collecté et désassemblé (on suppose que 85 % des produits sont collectés et que 15 % finissent dans les déchets municipaux généraux). Les luminaires collectés sont démontés et les pièces en acier, les câbles et les composants électroniques sont envoyés au recyclage. Le contenu non recyclé est éliminé dans le flux de déchets municipaux où il subit une séparation, une préparation et un traitement conformément aux statistiques Européennes moyennes. Les déchets générés lors de l'installation et du remplacement des pièces sont collectés à 100% et envoyés au traitement respectif.

Impacts non inclus dans l'ACV

- Incendie : les effets du feu peuvent entraîner des émissions de PBDD/F (composés bromés).
- Eau : aucun impact connu sur l'environnement suite à une influence imprévisible de l'eau, par exemple une inondation.
- Destruction mécanique : aucun impact connu sur l'environnement suite à une destruction mécanique imprévisible.

Plus d'informations

Les détails du produit sont publiés sur :

<https://www.lighting.philips.fr/>

Règles de calcul

Unité Déclarée

Produit Déclaré	Valeur	Unité Déclarée
BPP530 LED100-4S/830 II DM50 D9 AL GR	Unité	1 pièce

L'unité déclarée est un luminaire avec un corps en aluminium, 1 driver, 1 module LED, câbles, connecteurs, pièces mécaniques en aluminium, acier et plastique, d'un poids total de 12,327 kg hors emballage, fournissant un flux lumineux de 8300 lm, y compris les pertes du luminaire. Le luminaire fournit un éclairage suffisant pour une application extérieure typique, utilisée dans un contexte européen pendant 100 000 heures.

Limite du système

Cycle de vie complet avec options

Les modules A1-A3 comprennent : l'extraction des matières premières, la transformation, l'énergie, les matériaux et la fabrication de modules et d'emballages. Les scénarios suivants sont également inclus :

- Transport vers l'installation (A4);
 - Élimination des matériaux d'emballage (A5);
 - Remplacement des drivers, module LED et verre plat (taux 10%) (B3);
 - Utilisation opérationnelle de l'énergie (B6);
 - Transport jusqu'à la fin de la vie (C2);
 - Traitement des déchets (C3);
 - Élimination finale fraction de DEEE non recyclée (C4).
- Bénéfices et charges au-delà des limites du système : Recyclage des emballages en carton, de l'électronique, des câbles, aluminium, acier, plastique et les éléments en verre du luminaire. (D)

Estimations et hypothèses

Les données de base sont utilisées pour les processus spécifiques des fournisseurs. Les données d'avant-plan sont utilisées pour l'assemblage de l'unité d'éclairage en ce qui concerne les composants du luminaire (système). Le cas échéant, des données génériques ont été générées en faisant la moyenne des données de plusieurs produits de la même catégorie. Les données sur la collecte et le recyclage sont basées sur les données des statistiques européennes génériques. Le scénario de fin de vie suppose le recyclage des matériaux séparés, mais n'inclut pas la récupération d'énergie par incinération des déchets. La représentation de la famille est basée sur le scénario le plus pessimiste avec la plus grande consommation d'énergie sur toute la durée de vie, et n'est pas conforme à la norme EN15804+A1.

Critères de tri

En l'absence de données, les éléments qui représentent moins de 1% du poids total du produit ont été négligés. Aucun flux exclu ne présentait de préoccupation environnementale particulière connue.

Données de base

Les données de base nécessaires proviennent de la base de données Signify et de la base de données Ecoinvent v3.7.1.

Qualité des données

Les données spécifiques utilisées ont moins de 5 ans. Les données de base sont géographiquement représentatives du lieu de production et datent de moins de 10 ans.

Période sous revue

La période examinée est l'année 2021 pour la composition du produit, le RSL, les performances et caractéristiques du produit, l'année 2019 pour la consommation d'énergie et de matériaux dans l'usine d'assemblage.

Allocation

L'approche de la charge évitée est appliquée à l'allocation de matières premières recyclées et/ou secondaires, ainsi qu'aux charges et avantages au-delà de la limite du système provenant du recyclage des matériaux. Les charges et les avantages au-delà des limites du système provenant de la récupération d'énergie en fin de vie du produit ou de l'emballage ne sont pas inclus. La consommation d'énergie, la production de matières et de déchets sur le site de fabrication, qui ne sont pas attribuées à la nomenclature des produits, sont attribuées par partitionnement, sur la base des unités produites.

Comparabilité

Une comparaison ou une évaluation des données présentées n'est possible que si toutes les données à comparer ont été créées selon le standard d'éclairage Signify/Philips, et que les caractéristiques spécifiques de performance du produit sont prises en compte.

ACV : Scénarios et informations techniques supplémentaires

Transport vers le site (A4)

Nom	Valeur	Unité
Distance de transport	1200	Km
Mode de transport	camion, générique non spécifié	-
Utilisation de la capacité, y compris les trajets à vide	45	%
Densité en vrac du produit transporté	255,75	kg/m ³

Installation sur le site (A5)

Nom	Valeur	Unité
Déchets d'emballage	1,544	kg

Durée de vie de référence

Nom	Valeur	Unité
Durée de vie de référence	25	années
Heures de fonctionnement par an	4000	heures
Dépréciation du flux	L90B50	-
Environnement d'exploitation	Conditions européennes moyennes. Aucune exposition extrême aux produits chimiques ou à la pollution n'est impliquée.	-
Conditions d'utilisation	Extérieur	-

Réparation (B3)

Nom	Valeur 1	Valeur 2	Valeur 3	Unité
Processus de réparation	Remplacement du driver	Remplacement des modules LED	Remplacement du verre de fermeture	-
Cycle de réparation	0,1	0,1	0,1	Nombre/RSL
Ressources	0,5	0,2	0,3	kg
Distance de transport	4,8	4,8	4,8	Km
Mode de transport	Camionnette	Camionnette	Camionnette	-

Consommation d'énergie opérationnelle (B6)

Nom	Valeur	Unité
Consommation d'électricité	7470	kWh
Puissance de l'équipement	78	W

Fin de vie (C1-C4)

Nom	Valeur	Unité
Collectés séparément	10,48	kg
Envoyé au recyclage	8,28	kg
Envoyé à la récupération d'énergie	1,91	kg
Envoyés à la décharge	2,13	kg
Distance de transport du point d'utilisation au point de collecte et de triage	30	km
Distance de transport entre le point de collecte et le recyclage	100	km
Distance de transport du point de collecte à l'incinération et mise à la décharge	30	km
Mode de transport	Camion, non spécifié	-

Phase de construction

Phase de construction : A1, A2, A3, A4, A5

Phase du produit			Phase du processus de construction		Phase d'utilisation							Phase de fin de vie				Avantages et charges au-delà des limites du système
Approvisionnement en matières premières	Transport	Fabrication	Transport jusqu'à installation	Montage	Utilisation	Maintenance	Réparation	Remplacement	Remise à neuf	Consommation énergétique opérationnelle	Utilisation opérationnelle de l'eau	Déconstruction démolition	Transport	Traitement des déchets	Élimination	Réutilisation Récupération Potentiel de recyclage
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	X	X	MND	MND	X	MNR	MNR	X	MND	MND	X	X	X	X

Résultats de l'ACV - impact environnemental

Paramètre	Unité	A1-A3	A4	A5	B3	B6	C2	C3	C4	D
GWP	[kg CO2Eq.]	4,9E+02	2,2E+00	1,2E-01	2,0E+01	4,65E+02*	1,6E-01	1,7E+00	6,9E+00	-4,8E+01
ODP	[kg CFC11Eq.]	1,1E-04	4,0E-07	1,1E-08	2,0E-06	1,8E-04	3,0E-08	1,6E-07	-3,3E-08	-5,0E-06
AP	[kg SO2Eq.]	2,6E+00	9,2E-03	5,4E-04	9,7E-02	1,5E+01	6,9E-04	9,3E-03	-6,9E-04	-2,9E-01
EP	[kg (PO4)3Eq.]	4,6E-01	1,7E-03	8,2E-05	1,8E-02	1,9E+00	1,3E-04	1,8E-03	2,5E-04	-3,3E-02
POCP	[kg Ethen Eq.]	1,4E-01	2,9E-04	3,1E-05	5,1E-03	5,8E-01	2,2E-05	6,0E-04	-6,3E-05	-1,9E-02
ADPE	[kg Sb Eq.]	1,1E-01	6,9E-06	4,6E-06	4,9E-03	2,8E-02	5,2E-07	3,6E-05	8,4E-05	-3,4E-03
ADPF	[MJ]	5,3E+03	3,3E+01	1,5E+00	2,3E+02	3,5E+04	2,5E+00	1,7E+01	1,5E+00	-5,0E+02

Légende

GWP = Potentiel de réchauffement climatique ; ODP = Potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone stratosphérique ; AP = Potentiel d'acidification des terres et des eaux ; EP = Potentiel d'eutrophisation ; POCP = Potentiel de formation d'oxydants photochimiques de l'ozone troposphérique ; ADPE = Potentiel d'appauvrissement abiotique des ressources non fossiles ; ADPF = Potentiel d'appauvrissement abiotique des ressources fossiles

(*) Donnée ACV d'origine calculée pour un mix électrique européen (400 gCO2/kWh) et égale 3,1E+03kg CO2Eq.

La donnée indiquée dans ce document a été corrigée pour un mix électrique en France métropolitaine (60 g CO2/kWh – EEA 2020).

Résultats de l'ACV - utilisation des ressources (données valables pour un mix électrique européen 400 gCO₂/kWh)

Paramètre	Unité	A1-A3	A4	A5	B3	B6	C2	C3	C4	D
PERE	[MJ]	7,1E+02	4,8E-01	1,8E-01	2,2E+01	1,2E+04	3,6E-02	2,1E+00	4,3E-01	-8,8E+01
PERM	[MJ]	2,7E+01	0,0E+00	-2,1E+01						
PERT	[MJ]	7,3E+02	4,8E-01	1,8E-01	2,2E+01	1,2E+04	3,6E-02	2,1E+00	4,3E-01	-1,1E+02
PENRE	[MJ]	5,8E+03	3,6E+01	1,8E+00	2,8E+02	6,9E+04	2,7E+00	2,6E+01	7,2E-02	-6,2E+02
PENRM	[MJ]	8,7E+02	0,0E+00							
PENRT	[MJ]	6,7E+03	3,6E+01	1,8E+00	2,8E+02	6,9E+04	2,7E+00	2,6E+01	7,2E-02	-6,2E+02
SM	[kg]	IND								
RSF	[MJ]	IND								
NRSF	[MJ]	IND								
FW	[m3]	IND								
Légende	PERE = Utilisation d'énergie primaire renouvelable à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières ; PERM = Utilisation de ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières ; PERT = Utilisation totale de ressources d'énergie primaire renouvelables ; PENRE = Utilisation d'énergie primaire non renouvelable à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières ; PENRM = Utilisation de ressources énergétiques primaires non renouvelables utilisées comme matières premières ; PENRT = Utilisation totale de ressources énergétiques primaires non renouvelables ; SM = Utilisation de matières secondaires ; RSF = Utilisation de combustibles secondaires renouvelables ; NRSF = Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables ; FW = Utilisation d'eau douce nette.									

Résultats de l'ACV - flux de production et catégories de déchets

Paramètre	Unité	A1-A3	A4	A5	B3	B6	C2	C3	C4	D
HWD	[kg]	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND
NHWD	[kg]	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND
RWD	[kg]	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND
CRU	[kg]	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND
MFR	[kg]	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND	8,3E+00
MER	[kg]	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND	1,9E+00	IND
EEE	[MJ]	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND
EET	[MJ]	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND	IND
Légende	HWD = Déchets dangereux éliminés ; NHWD = Déchets non dangereux éliminés ; RWD = Déchets radioactifs éliminés ; CRU = Composants pour la réutilisation ; MFR = Matériaux pour le recyclage ; MER = Matériaux pour la récupération d'énergie ; EEE = Énergie électrique exportée ; EET = Énergie thermique exportée.									

Les ensembles de données de base ne sont pas tous compatibles avec l'approche méthodique des indicateurs relatifs à l'eau et aux déchets. La valeur de l'indicateur est donc sujette à une plus grande incertitude.

Ces indicateurs ne sont donc pas déclarés. L'IND est utilisé dans les cas où l'inventaire ne soutient pas l'approche méthodologique ou le calcul de l'indicateur spécifique.

L'évaluation de l'impact du cycle de vie par étape (analyse de contribution) est illustrée sur la figure de droite :



La phase d'utilisation du produit associée à la consommation d'électricité pour l'éclairage (étape B6 du graphique) apporte la contribution la plus élevée et la plus significative aux impacts environnementaux globaux du produit au cours de son cycle de vie, dans toutes les catégories d'impact. En particulier, les impacts dans les catégories du potentiel de réchauffement climatique (GWP), du potentiel d'acidification (AP), du potentiel d'eutrophisation (EP), du potentiel de formation d'ozone photochimique (POCP) et du potentiel d'appauvrissement abiotique (fossile) (ADPF) sont attribués à la consommation d'électricité à un taux supérieur à 50 %. Pour toutes les catégories d'impact, mais en particulier pour les éléments du potentiel d'appauvrissement abiotique (ADPF) et le potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (ODP), la contribution de la fabrication du produit, y compris l'approvisionnement et le traitement des matières premières (étapes A1-A3 du graphique), est également considérable. L'impact de l'ADPE à ce stade peut être attribué à l'approvisionnement en métaux précieux pour les câblages des cartes PCB, du

driver et d'autres composants électriques. C'est également la raison de la contribution notable aux impacts ADPE (3,4%) du remplacement de la carte PCB et du driver à 10% de taux de panne (étape B3 sur le graphique). Les impacts du potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone (ODP) des étapes A1-A3 pourraient être attribués à l'approvisionnement en polymères résistant à la température pour les câbles. Le traitement de fin de vie du produit a une contribution marginale à la réduction des impacts globaux dans la plupart des catégories, mais est plus significatif dans les catégories ADPE et POCP (plus de 2%). Dans ces catégories, le recyclage en fin de vie réduit l'impact cumulé de la production (A1-A3), de la distribution et de l'installation (A4-A5), de l'utilisation (B3, B6) et de la fin de vie (C2- C4) de 2,36 %, ce qui correspond à la réduction du POCP qui est de 2,59%, soit -2,66% du POCP total sur l'ensemble du cycle de vie. Ce résultat est obtenu grâce à des taux élevés de collecte des luminaires en fin de vie, et à des taux élevés de recyclage des métaux en fin de vie des luminaires, en particulier pour l'aluminium.

Moyen requis

Les mesures sont basées sur la documentation et la nomenclature du produit.

Références

EN 15804:2012-04+A1 2013, Durabilité des ouvrages de construction - Déclarations environnementales produits - Règles fondamentales pour la catégorie des produits de construction.

ISO 14040:2006, Management environnemental - Analyse du cycle de vie - Principes et cadre

ISO 14044:2006, Management environnemental - Analyse du cycle de vie - Exigences et lignes directrices

Clause de non-responsabilité

Tous les calculs environnementaux sont basés sur un luminaire utilisé dans un contexte européen. Les calculs sont effectués sur le luminaire le plus couramment utilisé dans la gamme. L'analyse du cycle de vie mise en oeuvre est conforme à la norme DIN EN ISO 14040 :2006 : Management environnemental - Analyse du cycle de vie - Principes et cadre. L'ACV a été réalisée au mieux des connaissances de Signify. Aucun droit ou revendication ne peut en être déduit. Signify rejette toute réclamation à ce sujet.

Pour de plus amples informations, veuillez contacter :

sustainability@signify.com

Collection and Recycling (brochure)

[Ecoinvent](#) (website)

Glossaire

ADP (Potentiel d'épuisement abiotique) : Impact lié à l'épuisement des ressources non renouvelables, c'est-à-dire les combustibles fossiles (ADPF), les métaux et les minéraux (ADPE).

AP (Potentiel d'acidification) : Contributions du SO₂, des NO_x, du HCl, du NH₃ et du HF aux dépôts acides potentiels, provoquant un large éventail d'impacts sur le sol, les eaux souterraines, les eaux de surface, les organismes, les écosystèmes et les bâtiments.

EP (Potentiel d'eutrophisation) : Possibilité de provoquer une surfertilisation de l'eau et du sol, ce qui peut entraîner une croissance accrue de la biomasse.

GWP (Potentiel de Réchauffement Climatique) : Mesure relative de la quantité de chaleur qu'un gaz à effet de serre (CO₂, N₂O, CH₄...) piège dans l'atmosphère. Il est calculé sur un intervalle de temps spécifique, généralement 20, 100 ou 500 ans.

ACV : Analyse du cycle de vie.

PCR : Règles catégorie de produit.

PERE : Utilisation d'énergie primaire renouvelable à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelable utilisées comme matières premières.

PERM : Utilisation de ressources énergétiques primaires renouvelables utilisées comme matières premières.

PERT : Utilisation totale des ressources énergétiques primaires renouvelables.

PENRE : Utilisation d'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources énergétiques primaires non renouvelables utilisées comme matières premières.

PENRM : Utilisation de ressources énergétiques primaires non renouvelables utilisées comme matières premières.

PENRT : Utilisation totale des ressources énergétiques primaires non renouvelables.

POCP (potentiel d'oxydation photochimique ou smog photochimique) : Formation de substances réactives (principalement de l'ozone) qui sont nuisibles à la santé humaine et aux écosystèmes et qui peuvent également endommager les cultures.

RSL : Durée de vie de référence.



© 2022 Signify Holding. All rights reserved. The information provided herein is subject to change, without notice. Signify does not give any representation or warranty as to the accuracy or completeness of the information included herein and shall not be liable for any action in reliance thereon. The information presented in this document is not intended as any commercial offer and does not form part of any quotation or contract, unless otherwise agreed by Signify.

Philips and the Philips Shield Emblem are registered trademarks of Koninklijke Philips N.V. All other trademarks are owned by Signify Holding or their respective owners.

www.lighting.philips.com