







FICHE PRODUIT				
IDENTIFICATION DU DISPOSITIF MEDICAL	Type	Batterie rechargeable		
	Désignation commerciale	VNT DHU 1.2V 4Ah T2		
	Référence	ACN7474		
	EAN	3660766496676		
	Marque	ARTS		
	Batterie compatible / origine	Compatible		
	Conditionnement	unitaire		
UTILISATION RECOMMANDÉE				
<i>Suivre les instructions et recommandations spécifiques à chaque modèle en se référant aux notices et documentations techniques des équipements dans lesquels la batterie est utilisée.</i>				
Marques	Equipement	Modèles	PN	
Legrand	Systemes professionnels de secours		60825 / 061016 / 615909 / 790202 / 625 65	
Identification	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GÉNÉRALES	Technologie	Ni-Cd	
		Type	D	
		Désignation IEC	KRMU 33/62	
		Tension nominale	1,2V	
		Capacité nominale	4Ah	
		Résistance interne Ω	< 6m Ω	
<i>La tension et la capacité réelle en utilisation peuvent être affectées par divers facteurs, notamment la température, le courant de décharge, l'historique du pack (ex : application, stockage), etc</i>				
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	CHARGE	Tension de charge maxi	1,7V	
		Courant Charge Standard (16h)	400mA	
		Courant Charge Rapide (2,5h)	N/A	
	DÉCHARGE	Plage de tension d'utilisation	1V à 1,6V	
		Tension min en décharge	1V	
		Courant de décharge maxi	7A	
		Durée de vie 80% DOD (0,5 C)	> 500 cycles	
	ENTRETIEN	Fréquence charges d'entretien à 20°C	6 mois	
	ÉLECTRONIQUE DE CONTRÔLE	Protection électrique	Non	
		Coupure tension basse	N/A	
Coupure tension haute		N/A		
Courant max de coupure		N/A		
<i>Ces appareils sont seulement conçus pour protéger le pack en cas de défaillances du matériel. Ils ne doivent pas être utilisés pour contrôler la décharge. Les circuits de protection ont un temps de réponse de l'ordre de quelques millisecondes.</i>				
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	Dimensions (+/- 2mm)	Diamètre	32,5mm	
		Hauteur	61mm	
	Poids (+/- 5g)	115Gr.		
	Protection mécanique	N/A		
	Longueur fils	N/A		
	Terminaison			
CONDITIONS D'UTILISATION, DE STOCKAGE & DE TRANSPORT	CONDITIONS D'UTILISATION	Température de charge	15 à 55°C	
		Température de décharge	20 à 70°C	
	CONDITIONS DE STOCKAGE	Température de stockage	5 à 25°C	
		Taux d'humidité	65,00 %	
		Durée de stockage maxi	<i>(avec charges d'entretien) 2 ans</i>	
	TRANSPORT	Code UN	2800	
		Classification ADR/RID	classe 8	
		Classification IMDG	classe 8	
Classification IATA		classe 8		

INSTRUCTIONS	MISE EN SERVICE	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôler la batterie et la connectique : fils non abimés, batterie non gonflée, odeur de brûlé, oxydation des contacts, fuite... • Respecter la polarité • Réaliser une charge complète avec un chargeur adapté avant la première utilisation
	CHARGE	<ul style="list-style-type: none"> • Utiliser un chargeur adapté. • La batterie s'échauffe pendant la charge : surveiller à la première charge que la température reste dans les plages d'utilisation. • En cas d'échauffement anormal interrompre la charge en débranchant le chargeur dans la mesure du possible démonter la batterie de son équipement faites contrôler l'équipement, le chargeur et la batterie par un technicien.
	CAS DES BATTERIES NON ÉTANCHES	<ul style="list-style-type: none"> • Pendant la charge et l'utilisation il est normal qu'un dégagement de gaz se produise. Ne pas fumer. Charger dans un local adapté. • Les batteries ouvertes nécessitent un entretien régulier qui doit être effectué pas un technicien spécialisé.
	CAS DES BATTERIES LITHIUM ION	Les batteries lithium ion présentent un risque d'incendie dans les cas suivants : surcharge, court circuit, charge et utilisation hors plage de température et de tension.
	AVERTISSEMENTS	<ul style="list-style-type: none"> • Consulter la notice de votre appareil. • Utiliser uniquement dans les appareils compatibles. • Respecter les conditions de charge et de stockage. • Utiliser uniquement dans les appareils compatibles. • Ne pas utiliser si la batterie est endommagée ne pas brûler, ne pas percer, ne pas démonter ou modifier, les circuits de protection protège la batterie et l'équipement : ne pas les désactiver.

CERTIFICATIONS	CE
-----------------------	-----------

EXPLICATIONS SYMBOLE	ETIQUETAGE	
		Référence catalogue
		Numéro de lot
		Adresse fabricant
		Conforme à la directive CE 93/42 DM classe I
		À recycler dans une structure de récupération et de recyclage adaptée
	Consulter la fiche produit et le manuel d'utilisation	

DOCUMENTATION ANNEXE	<i>Vous pouvez également consulter les documents suivants : La fiche technique des cellules et le FDS de la batterie.</i>
-----------------------------	---