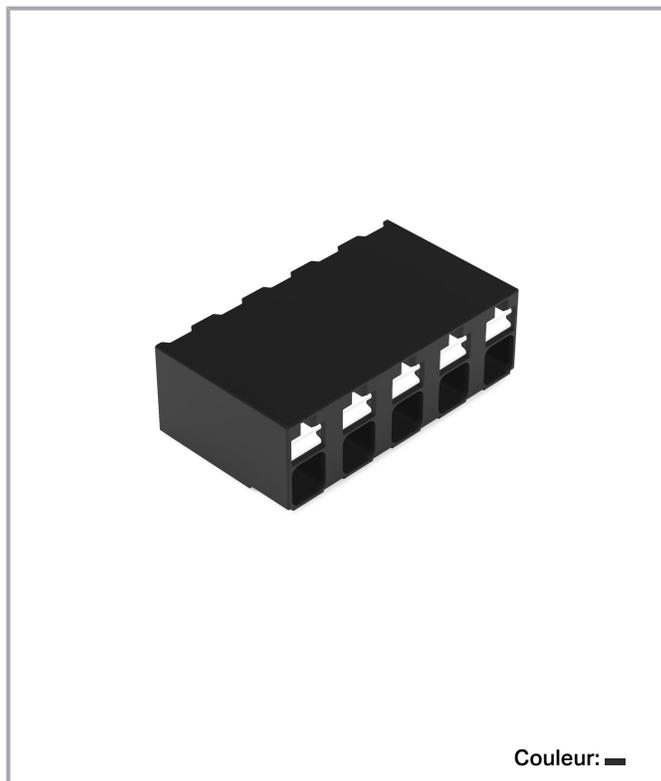


Fiche technique | Référence: 2086-3205/700-000/997-607

Borne pour circuits imprimés CMS; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 5 mm; 5 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm²; noir



www.wago.com/2086-3205/700-000/997-607



Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

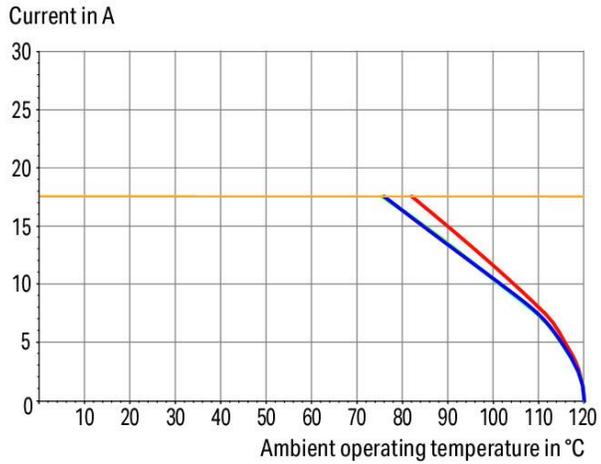
WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.

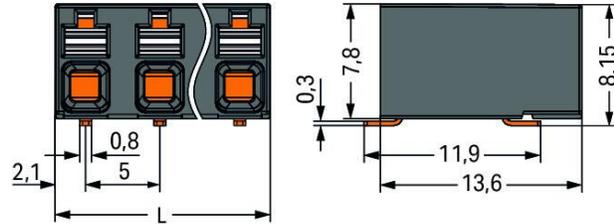
Current-Carrying Capacity Curve

Pin spacing: 5 mm / Conductor cross-section: 1.5 mm² "f-st"

Based on: EN 60512-5-2 / Reduction factor: 1

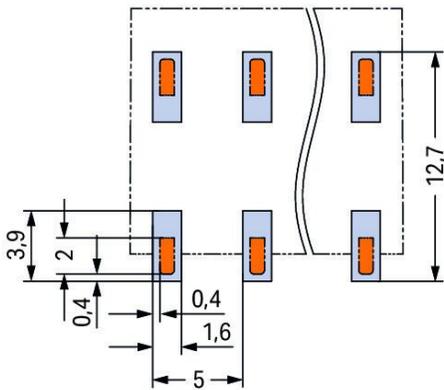


2-, 4-, 6-, 8- pole — Conductor rated current



Dimensions en mm

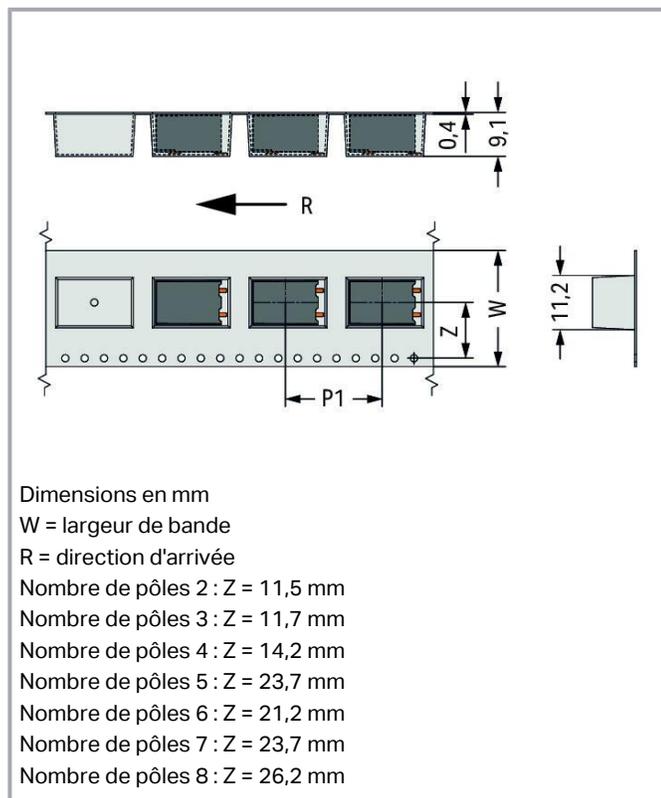
L = (nombre de pôles - 1) x pas + 4,2 mm



Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
 Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
 93290 Tremblay-en-France | BP 55065
 95947 Roissy CDG Cedex
 Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
 Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Description du produit :

- Idéal pour le raccordement d'appareils compacts, les découpes de boîtier et les espaces confinés
- Grâce à la connexion Push-in CAGE CLAMP® à insertion directe des conducteurs rigides et souples munis d'embout d'extrémité
- Disponible en version CMS et THR
- Emballage en bande type " Tape and Reel " adapté à l'automatisation du placement des composants
- Actionnement du poussoir dans l'axe du conducteur
- Raccordement du conducteur et sens de raccordement parallèle ou perpendiculaire au circuit imprimé

Données

Données électriques

Données de référence selon CEI/EN

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1
Tension de référence (III / 3)	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3)	4 kV
Tension de référence (III / 2)	320 V

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS

Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets

93290 Tremblay-en-France | BP 55065

95947 Roissy CDG Cedex

Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?

Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Tension assignée de tenue aux chocs (III / 2)	4 kV
Tension de référence (II / 2)	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs (II / 2)	4 kV
Courant de référence	17,5 A
Légende Données de référence	(III / 2) $\hat{=}$ Catégorie de surtension III / degré de pollution 2

Données de référence selon UL 1059

Données d'approbation selon	UL 1059
Tension de référence UL (Use Group B)	300 V
Courant de référence UL (Use Group B)	14 A
Tension de référence UL (Use Group D)	300 V
Courant de référence UL (Use Group D)	10 A

Données de référence selon CSA

Données d'approbation selon	CSA
Tension de référence CSA (Use Group B)	300 V
Courant de référence CSA (Use Group B)	14 A
Tension de référence CSA (Use Group D)	300 V
Courant de référence CSA (Use Group D)	14 A

Données de raccordement

Nombre total des potentiels	5
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1

Connection 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,14 ... 1,5 mm ² / 28 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,14 ... 1,5 mm ² / 26 ... 14 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 0,75 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 1,5 mm ²
Longueur de dénudage	8 ... 9 mm / 0.31 ... 0.35 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	5

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !



Données géométriques

Pas	5 mm / 0.197 inch
Largeur	24,2 mm / 0.953 inch
Hauteur	8,15 mm / 0.321 inch
Profondeur	13,6 mm / 0.535 inch
Diamètre bobine emballage en bande	380 mm
Largeur de bande	56 mm

Connexion

Enfichage sans perte de pas	Non
-----------------------------	-----

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	SMD
Affectation broche à souder	décalé sur toute la barrette à bornes en ordre
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Note (material data)	Information on material specifications can be found here
Couleur	noir
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante	Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E_{Cu})
Surface du contact	étamé
Charge calorifique	0,077 MJ
Poids	4,2 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
Température d'utilisation	-35 ... +60 °C
Température d'utilisation continue	-60 ... +105 °C

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.

Données commerciales

ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	2060 (515) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CH
GTIN	4066966159868
Numéro du tarif douanier	85369010000

Approbations / certificats

Homologations générales

Logo	Approbation	Norme	Nom du certificat
	CB DEKRA Certification B.V.	IEC 60947-7-4	NL-74022
	CSA CSA Group	C22.2	80060692
	KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71- 119449
	UL Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

Accessoires optionnels

Outil

Outils de manipulation



Réf.: 210-719

Outil de manipulation; Lame 2,5 x 0,4 mm; avec tige partiellement isolée

www.wago.com/210-719

avec embouts d'extrémité

avec embouts d'extrémité

I Réf.: 216-101

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS

Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets

93290 Tremblay-en-France | BP 55065

95947 Roissy CDG Cedex

Tél.: 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?

Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



	Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; couleurs argent	www.wago.com/216-101
I	Réf.: 216-104 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; couleurs argent	www.wago.com/216-104
I	Réf.: 216-102 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; couleurs argent	www.wago.com/216-102
I	Réf.: 216-103 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-103
I	Réf.: 216-142 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-142
I	Réf.: 216-132 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-132
I	Réf.: 216-121 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; couleurs argent	www.wago.com/216-121
I	Réf.: 216-143 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-143
I	Réf.: 216-131 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; couleurs argent	www.wago.com/216-131
I	Réf.: 216-141 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-141
I	Réf.: 216-152 Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-152
I	Réf.: 216-202 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; gris	www.wago.com/216-202
I	Réf.: 216-151 Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm ² / AWG 24; sans isolation plastique; étamés par électrolyse	www.wago.com/216-151
I	Réf.: 216-144 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92; couleurs argent	www.wago.com/216-144
I	Réf.: 216-201 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; blanc	www.wago.com/216-201
I	Réf.: 216-241 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90; blanc	www.wago.com/216-241
	Réf.: 216-242	

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-242
Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90; gris

 **Réf.: 216-301**
Embout d'extrémité; embout pour 0,25 mm² / AWG 24; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-301
jaune

 **Réf.: 216-302**
Embout d'extrémité; embout pour 0,34 mm² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-302
turquoise clair

Tester et mesurer

Accessoires de test

 **Réf.: 735-500**
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 6 mm non isolé; pointe de test à souder www.wago.com/735-500
jusqu'à 0,5 mm²

 **Réf.: 859-500**
pointe de test WAGO; Ø 1 mm; 30 V AC / 60 V DC; CAT0; 1 A; 10 mm non isolé; pointe de test à souder www.wago.com/859-500
jusqu'à 0,5 mm²

Téléchargements

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	3 avr. 2019	pdf	Téléchargement
Technical explanations		2,0 MB	

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 2086-3205/700-000/997-607	URL	Téléchargement
--	-----	----------------

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2086-3205/700-000/997-607	URL	Téléchargement
Borne pour circuits imprimés CMS; Bouton-poussoir; 1,5 mm ² ; Pas 5 mm; 5 pôles; Push-in CAGE CLAMP®; 1,50 mm ² ; noir		

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

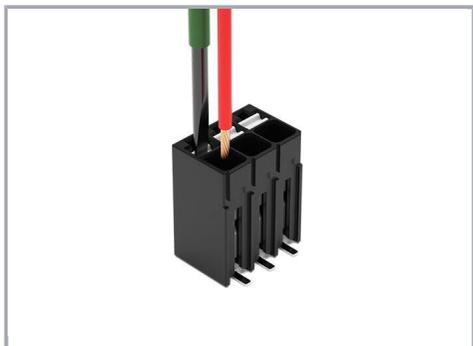
WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Raccordement de conducteurs rigides par enfichage direct

Raccorder le conducteur



Déconnecter et raccorder un conducteur souple en actionnant le bouton poussoir

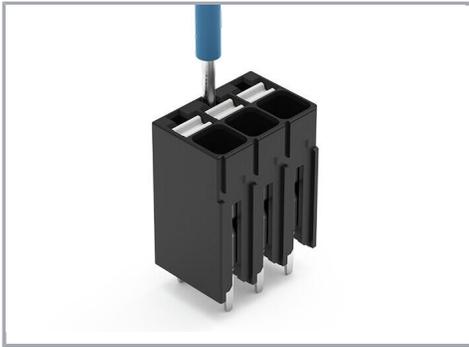
Desserrage du conducteur



Déconnecter le conducteur en actionnant le bouton poussoir

Tester

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !



Tester – avec Broche de test Ø 1 mm

Contact direct avec la barre conductrice

Repérage



Identification des pôles par impression directe perpendiculaire au sens de raccordement des conducteurs.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.