

KIT PRESSION CIRCULATEUR

■ Fonction

Le kit de prise de pression permet de faire une mesure en amont et en aval du circulateur afin de relever la delta P et donc de déterminer la HMT (hauteur manométrique totale) du circuit hydraulique concerné. La valeur HMT ainsi définie permet, en consultant le graphique de courbe de débit du circulateur en place sur ce réseau, d'obtenir le débit du circuit hydraulique.

Ce kit s'adapte aux circulateurs équipés de prise de pression

■ Caractéristiques fonctionnelles

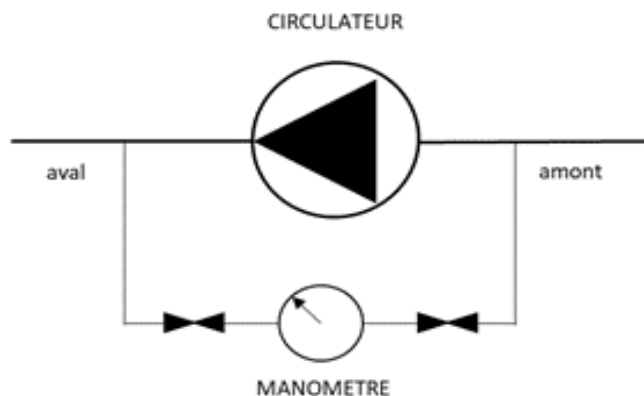
Pression maxi:	6 bar
Température maxi du fluide:	80°C
Fluides admissibles:	eau, eau+ glycol



■ Composition du kit

- 1 manomètre boîtier inox 0/6 bar classe 1.6 à bain de glycérine monté sur raccord tournant
 - 2 robinets d'isolements 1/4 de tour
 - 2 rallonges de montage en laiton
 - 2 Tubes de liaison en cuivre 4/6 cintrés
 - 2 Raccords laiton 1/4" et 1/8" G
 - 1 robinet de décompression
 - Instruction de montage au dos
- L'ensemble manomètres, robinets et purgeur est prémonté et étanche.
Produit livré complet sous blister.

■ Pose



KIT PRESSION CIRCULATEUR

■ Mode d'utilisation

- Relever la pression amont en ouvrant la vanne en amont du circulateur (ex: 1 bar) puis refermer cette vanne.
- Relever la pression aval en ouvrant la vanne en aval du circulateur (ex: 1,5 bar) puis refermer cette vanne.

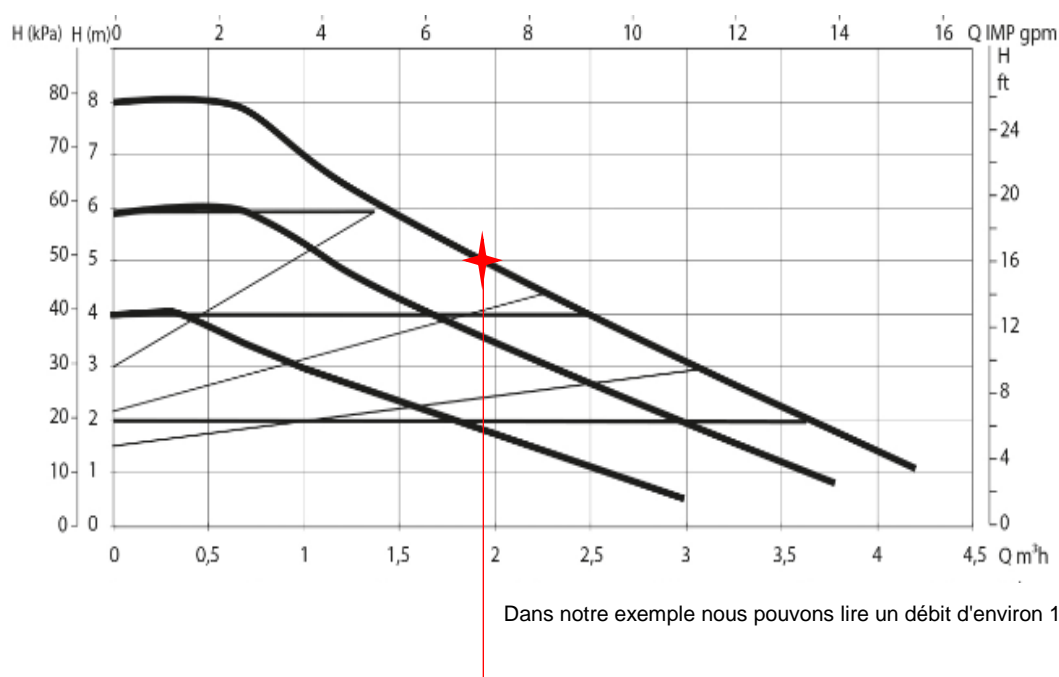
HMT = différence de pression amont et aval

HMT = 1,5 - 1

HMT = 0,5 bar

HMT = 0,5 bar = 5mCE

Placer un point sur le graphique de débit du circulateur en fonction de la vitesse sélectionnée puis tracer une droite verticale afin de lire le débit du réseau à l'instant T. Pour notre exemple nous utiliserons la courbe de vitesse 3 pour un choix de fonctionnement en vitesse constante.



Il faut bien comprendre que le débit ainsi relevé, est en fonction de la position des éléments de régulation (vanne de mélange ou robinets de radiateurs) au moment de la prise de pressions et donc avec cette HMT.