

# H01N2-E / H01N2-D

<b>CENELEC HD 22-6 S</b> <b>NF C 32-510 / VDE 0282 Teil 6</b> Température maxi au conducteur : 85°C	<b>100 V</b>	<b>CENELEC HD 22-6 S</b> <b>NF C 32-510 / VDE 0282 Teil 6</b> Maximum conductor temperature : 85°C
---	--------------	--

<p><b>1- Ame</b> Cuivre nu H01N2-E → extra-souple H01N2-D → souple</p> <p><b>2- Ruban</b></p> <p><b>3- Gaine extérieure</b> PCP Couleur : noir</p>		<p><b>1- Conductor</b> Bare copper H01N2-E → high flexible H01N2-D → flexible</p> <p><b>2- Tape</b></p> <p><b>3- Outer sheath</b> PCP colour : black</p>
--	--	--

• **Marquage de la gaine**

<HAR> USE HO1N-E - 1 x s  
HO1N2-D

• **Sheath marking**

<HAR> USE HO1N-E - 1 x s  
HO1N2-D

• **Diamètre des brins**

	HO1N2-E	HO1N2-D
sections de 10 <sup>2</sup> à 95 <sup>2</sup>	0,15 mm	0,20 mm
sections > 95 mm <sup>2</sup>	0,20 mm	0,50 mm

• **Strand diameters**

	HO1N2-E	HO1N2-D
size from 10 <sup>2</sup> to 95 <sup>2</sup>	0,15 mm	0,20 mm
size > 95 mm <sup>2</sup>	0,20 mm	0,50 mm

• **Rayon de courbure**

3 x Diamètre extérieur

• **Bending radius**

3 x Outer diameter

 -25 ; +60 °C	 Bon Good	 Extra-souple High flexible	 Bon Good	FLAME RETARDANT  IEC 60332-1 EN 50265-2-1	 RoHS COMPLIANT
------------------	-----------------	-----------------------------------	-----------------	--	-----------------------

Alimentation des postes mobiles. Ce câble relie l'appareil de soudage à la pince porte électrode.

Il convient également pour toute liaison très souple fonctionnant sous une faible tension.

Les âmes extra-souples apportent une très grande flexibilité et une excellente tenue à la déformation.

Electrical supply of moving welding machines. This cable connects the welding equipment to the electrode holder.

It is also recommended for all flexible links working under a low voltage.

Extra flexible conductors give to cable a high flexibility and an excellent resistance to warp.

