

70
50
15
5
mm 0

1 Abisolierlänge / Stripping length

S/FTP min. 40 mm (min. 1.6 in.)

U/FTP min. 40 mm (min. 1.6 in.)

Geflechtschirm auf ca. 10-15 mm kürzen und nach hinten legen
cut off braided shield to approx. 0.4-0.6 in. and fold it backwards

Beilaufdraht gewickelt
Drain wire wrapped

2 T568A Adernpaare vorsortieren / presort pairs

Kabelseite 1 / cable end 1

Kabelseite 2 / cable end 2

3 T568B Adernpaare vorsortieren / presort pairs

Kabelseite 1 / cable end 1

Kabelseite 2 / cable end 2

4 S/FTP und U/FTP

T568A

Adernpaare W-BR/BR und W-G/G schräg abschneiden / cut wires W-BR/BR and W-G/G under an angle

T568B

5 Geflechtschirm gleichmäßig auf ca. 6 mm um den Kabelmantel drehen / wrap braided shield evenly around cable jacket to approx. 0.23 in.

T568A

Adernpaare W-BR/BR und W-G/G in die untere Ebene der Adernvorsortierung einführen / insert pair W-BR/BR and W-G/G into lower level of wire presorting

6 Adernpaare W-BL/BL und W-O/O in die obere Ebene der Adernvorsortierung legen / insert pair W-BL/BL and W-O/O into upper level of wire presorting

Bügel zur Zugentlastung einrasten
apply bracket for strain relief until snap-in

Adern mittels Seitenschneider bündig abschneiden, max. 0,5 mm überstehend / cut wires using cutting pliers, wires protrude max. 0.02 in.

7 Zangenschlüssel/Plier Wrench 1 3/8"

oder/oder
Parallel Presswerkzeug
Parallel Press tool

Schieber für Schirmkontakt betätigen
press down slide for screen contact

8

click

9

mit Schraubendreher entriegeln
unlock with a screwdriver

Connection			Application		
Farbcode Colour code T568		PROFINET	RJ45 PIN Nr./No.	10BT/ 100BT	1 Gigabit/ 10 Gigabit Ethernet
A	B				
W - G	W - O	YE	1	•	•
G	O	OG	2	•	•
W - O	W - G	WH	3	•	•
BL	BL	-	4	•	•
W - BL	W - BL	-	5	•	•
O	G	BU	6	•	•
W - BR	W - BR	-	7	•	•
BR	BR	-	8	•	•