

1841872

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1841872

Veuillez tenir compte du fait que les données affichées dans ce document PDF proviennent de notre catalogue en ligne. Vous trouverez les données complètes dans la documentation utilisateur. Nos conditions générales d'utilisation des téléchargements sont applicables.



Bloc de jonction C.I., intensité nominale: 232 A, tension de référence (III/2): 1000 V, section nominale: 95 mm², nombre de potentiels: 3, nombre de rangées: 1, nombre de pôles par rangée: 3, gamme d'articles: MKDSP 95/..-F, pas: 20 mm, type de raccordement: Raccordement vissé avec bague, surface d'attaque des vis: T40 Torx®, montage: Soudage à la vague, sens d'enfichage conducteur/circuit imprimé: 0 °, coloris: vert, Disposition des broches: Brochage linéaire, Longueur de broche [P]: 4 mm, nombre de picots par potentiel: 6, type de conditionnement: emballé dans un carton

Avantages

- Le principe de raccordement mondialement reconnu permet une utilisation universelle
- · Echauffement réduit via une force de contact maximale
- · Permet le raccordement de deux conducteurs
- · Tests rapides et faciles grâce à la possibilité de vérification intégrée
- · La protection intégrée d'enfichage inférieur empêche tout enfichage erroné du conducteur sous la douille de traction

Données commerciales

Référence	1841872
Conditionnement	5 Unité(s)
Commande minimum	5 Unité(s)
Clé de vente	AAPIBA
Product key	AAPIBA
GTIN	4046356920032
Poids par pièce (emballage compris)	354,88 g
Poids par pièce (hors emballage)	306,9 g
Numéro du tarif douanier	85369010
Pays d'origine	SK

30 oct. 2023 12:29 Page 1 (12)



1841872

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1841872

Caractéristiques techniques

Propriétés du produit

Туре	Standard		
Ligne de produits	COMBICON Terminals XXL		
Type de produit	Borne de circuit imprimé		
Gamme de produits	MKDSP 95/F		
Nombre de pôles	3		
Pas	20 mm		
Nombre de connexions	3		
Nombre de rangées	1		
Nombre de potentiels	3		
Tracé brochage	Brochage linéaire		
Nombre de picots par potentiel	6		

Propriétés électriques

Intensité nominale I _N	232 A
Tension nominale U _N	1000 V
Degré de pollution	3
Tension de référence (III/3)	1000 V
Tension de choc assignée (III/3)	8 kV
Tension assignée (III/2)	1000 V
Tension de choc assignée (III/2)	8 kV
Tension de référence (II/2)	1000 V
Tension de choc assignée (II/2)	6 kV

Caractéristiques de raccordement

Technologie de raccordement

Туре	Standard
Section nominale	95 mm²

Raccordement du conducteur

. 14000. 4011.011. 44 0011440104.			
Type de raccordement	Raccordement vissé avec bague		
Section de conducteur rigide	10 mm² 16 mm²		
Câble unifilaire/Point de connexion câblé	16 mm² 95 mm²		
Section de conducteur souple	25 mm² 95 mm²		
Section conduct. AWG	6 3/0		
Section de conducteur souple avec embout, sans douille en plastique	16 mm² 95 mm²		
Section de conducteur souple avec embout et douille en plastique	16 mm² 95 mm²		
2 conducteurs rigides de même section	16 mm² 25 mm²		
2 conducteurs souples de même section	16 mm² 25 mm²		
2 conducteurs de même section, flexibles avec embout sans	16 mm² 25 mm²		



1841872

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1841872

douille en plastique			
2 conducteurs souples de même section avec embout TWIN et douille en plastique	VIN et 16 mm² 25 mm²		
Longueur à dénuder	25 mm		
Couple de serrage	10 Nm		
formations sur le conducteur en aluminium			
Section/couple/forme du câble	Section du câble:95 mm²; Couple:10 Nm; Forme du câble:forme sectorielle, un fil, classe 1, α = 90(se)		
Spécification de contrôle	DIN VDE 0276-603 (VDE 0276-603):2010-03		
Remarque pour la préparation des conducteurs	Les mesures suivantes doivent être mises en oeuvre pour permettre une liaison sûre et durable du conducteur en aluminium : éliminer la couche d'oxyde sur l'extrémité dénudé du conducteur en aluminium avec une lame, et la plonger immédiatement dans de la vaseline neutre. Répéter ce traitement à chaque nouveau raccordement de conducteur.		
ntage			
Type de montage	Soudage à la vague		
Tracé brochage	Brochage linéaire		
Forme d'entraînement de la tête de vis	Torx [®] (T40)		
Type de raccordement	Raccordement vissé avec bague		
Forme d'entraînement de la tête de vis	Torx [®] (T40)		
onseils de traitement			
onsens de traitement			
Process	Soudage à la vague		
cations sur les matériaux	Soudage à la vague		
cations sur les matériaux			
cations sur les matériaux dication de matériau - contact	Conforme à WEEE/RoHS, exempt de trichite suivant la norme		
cations sur les matériaux dication de matériau - contact Remarque	Conforme à WEEE/RoHS, exempt de trichite suivant la norme CEI 60068-2-82/JEDEC JESD 201		
cations sur les matériaux dication de matériau - contact Remarque Matériau de contact	Conforme à WEEE/RoHS, exempt de trichite suivant la norme CEI 60068-2-82/JEDEC JESD 201 Alliage de Cu		
cations sur les matériaux dication de matériau - contact Remarque Matériau de contact Qualité de surface	Conforme à WEEE/RoHS, exempt de trichite suivant la norme CEI 60068-2-82/JEDEC JESD 201 Alliage de Cu étamage galvanique		
cations sur les matériaux dication de matériau - contact Remarque Matériau de contact Qualité de surface Surface métallique point de connexion (couche supérieure) Surface métallique zone de soudage (couche supérieure)	Conforme à WEEE/RoHS, exempt de trichite suivant la norme CEI 60068-2-82/JEDEC JESD 201 Alliage de Cu étamage galvanique Etain (4 - 8 µm Sn)		
cations sur les matériaux dication de matériau - contact Remarque Matériau de contact Qualité de surface Surface métallique point de connexion (couche supérieure) Surface métallique zone de soudage (couche supérieure) dication de matériau - boîtier	Conforme à WEEE/RoHS, exempt de trichite suivant la norme CEI 60068-2-82/JEDEC JESD 201 Alliage de Cu étamage galvanique Etain (4 - 8 µm Sn) Etain (4 - 8 µm Sn)		
cations sur les matériaux dication de matériau - contact Remarque Matériau de contact Qualité de surface Surface métallique point de connexion (couche supérieure) Surface métallique zone de soudage (couche supérieure)	Conforme à WEEE/RoHS, exempt de trichite suivant la norme CEI 60068-2-82/JEDEC JESD 201 Alliage de Cu étamage galvanique Etain (4 - 8 µm Sn)		
cations sur les matériaux dication de matériau - contact Remarque Matériau de contact Qualité de surface Surface métallique point de connexion (couche supérieure) Surface métallique zone de soudage (couche supérieure) dication de matériau - boîtier Coloris (Boîtiers)	Conforme à WEEE/RoHS, exempt de trichite suivant la norme CEI 60068-2-82/JEDEC JESD 201 Alliage de Cu étamage galvanique Etain (4 - 8 µm Sn) Etain (4 - 8 µm Sn)		
cations sur les matériaux dication de matériau - contact Remarque Matériau de contact Qualité de surface Surface métallique point de connexion (couche supérieure) Surface métallique zone de soudage (couche supérieure) dication de matériau - boîtier Coloris (Boîtiers) Matériau isolant	Conforme à WEEE/RoHS, exempt de trichite suivant la norme CEI 60068-2-82/JEDEC JESD 201 Alliage de Cu étamage galvanique Etain (4 - 8 µm Sn) Etain (4 - 8 µm Sn)		
cations sur les matériaux dication de matériau - contact Remarque Matériau de contact Qualité de surface Surface métallique point de connexion (couche supérieure) Surface métallique zone de soudage (couche supérieure) dication de matériau - boîtier Coloris (Boîtiers) Matériau isolant Groupe d'isolant	Conforme à WEEE/RoHS, exempt de trichite suivant la norme CEI 60068-2-82/JEDEC JESD 201 Alliage de Cu étamage galvanique Etain (4 - 8 µm Sn) Etain (4 - 8 µm Sn) vert (6021) PA		
cations sur les matériaux dication de matériau - contact Remarque Matériau de contact Qualité de surface Surface métallique point de connexion (couche supérieure) Surface métallique zone de soudage (couche supérieure) dication de matériau - boîtier Coloris (Boîtiers) Matériau isolant Groupe d'isolant IRC selon CEI 60112	Conforme à WEEE/RoHS, exempt de trichite suivant la norme CEI 60068-2-82/JEDEC JESD 201 Alliage de Cu étamage galvanique Etain (4 - 8 µm Sn) Etain (4 - 8 µm Sn) vert (6021) PA I 600		
cations sur les matériaux dication de matériau - contact Remarque Matériau de contact Qualité de surface Surface métallique point de connexion (couche supérieure) Surface métallique zone de soudage (couche supérieure) dication de matériau - boîtier Coloris (Boîtiers) Matériau isolant Groupe d'isolant IRC selon CEI 60112 Classe d'inflammabilité selon UL 94 Indice d'inflammabilité au fil incandescent GWFI selon	Conforme à WEEE/RoHS, exempt de trichite suivant la norme CEI 60068-2-82/JEDEC JESD 201 Alliage de Cu étamage galvanique Etain (4 - 8 µm Sn) Etain (4 - 8 µm Sn) vert (6021) PA I 600 V0		



https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1841872



Dimensions

Dessin coté	h p
Pas	20 mm
Largeur [w]	92 mm
Hauteur [h]	73 mm
Longueur [I]	44 mm
Hauteur de montage	69 mm
Longueur du picot de soudage [P]	4 mm
Dimensions des picots	3 x 3 mm
Conception de circuits imprimés	
Ecartement des picots	13,8 mm
Diamètre de perçage	4,8 mm

Contrôles mécaniques

Recherche de dommages et de desserrage des conducteurs

Spécification de contrôle	DIN EN 60999-1 (VDE 0609-1):2000-12
	DIN EN 60999-2 (VDE 0609-101):2004-04
Résultat	Essai réussi
Contrôle de traction	
Spácification de contrôle	DIN EN 60000 1 (V/DE 0600 1):2000 12

Spécification de contrôle	DIN EN 60999-1 (VDE 0609-1):2000-12	
	DIN EN 60999-2 (VDE 0609-101):2004-04	
Section de conducteur/type de conducteur/effort de traction, valeur nominale/réelle	10 mm² / rigide / > 90 N	
	16 mm² / à plusieurs fils / > 100 N	
	25 mm² / souple / > 135 N	
	95 mm² / à plusieurs fils / > 351 N	

Contrôles électriques

Essai d'échauffement

Essai d'echadhement	
Spécification de contrôle	CEI 60947-7-4:2013-08
Exigence contrôle de l'échauffement	Le total de la température ambiante et de l'échauffement du bloc de jonction du circuit imprimé ne doit pas dépasser la limite supérieure de température.
Capacité de charge de courte durée	
Spécification de contrôle	CEI 60947-7-4:2013-08
Résistance d'isolement	
Spécification de contrôle	DIN EN 60512-3-1:2003-01
•	



1841872

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1841872

Résistance d'isolement pôles voisins	> 5 MΩ
Nickenson dans Heis at linnan de frite l	
Distances dans l'air et lignes de fuite	
Spécification de contrôle	DIN EN 60664-1 (VDE 0110-1):2008-01
Groupe d'isolant	I
Résistance aux courants de fuite (DIN EN 60112 (VDE 0303-11))	CTI 600
Tension d'isolement assignée (III/3)	1000 V
Tension de choc assignée (III/3)	8 kV
valeur minimale de la distance dans l'air - champ non homogène (III/3)	8 mm
valeur minimale de la ligne de fuite (III/3)	12,5 mm
Tension d'isolement assignée (III/2)	1000 V
Tension de choc assignée (III/2)	8 kV
valeur minimale de la distance dans l'air - champ non homogène (III/2)	8 mm
valeur minimale de la ligne de fuite (III/2)	8 mm
Tension d'isolement assignée (II/2)	1000 V
Tension de choc assignée (II/2)	6 kV
valeur minimale de la distance dans l'air - champ non homogène (II/2)	5,5 mm
valeur minimale de la ligne de fuite (II/2)	5,5 mm

Conditions environnementales et de durée de vie

Fssai	de	résistance	ally	vihrations

Spécification de contrôle	DIN EN 60068-2-6 (VDE 0468-2-6):2008-10
Fréquence	10 - 150 - 10 Hz
Vitesse de balayage	1 octave/min
Amplitude	0,35 mm (10 Hz 60,1 Hz)
Vitesse de balayage	5g (60,1 Hz 150 Hz)
Durée de contrôle par axe	2,5 h

Essai au fil incandescent

Spécification de contrôle	DIN EN 60695-2-10 (VDE 0471-2-10):2001-11
Température	850 °C
Temps d'action	5 s

Vieillissement

Spécification de contrôle CEI 609	60947-7-4:2013-08
-----------------------------------	-------------------

Conditions ambiantes

Conditions ambiantes	
Température ambiante (fonctionnement)	-40 °C 100 °C (En fonction de la courbe de capacité de courant / de derating)
Température ambiante (stockage/transport)	-40 °C 70 °C
Humidité rel. de l'air (stockage/transport)	30 % 70 %
Température ambiante (montage)	-5 °C 100 °C

Indications sur l'emballage



1841872

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1841872

Type de conditionnement	emballé dans un carton
Type de reconditionnement	Carton

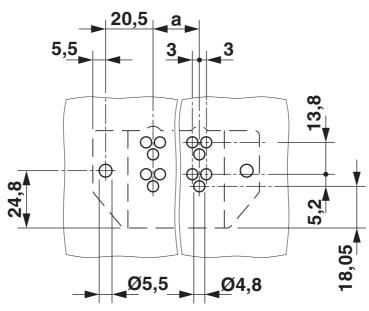


https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1841872

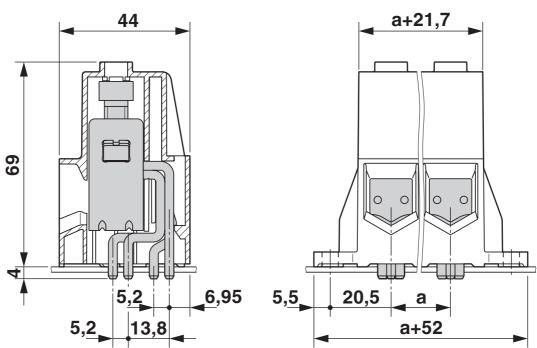


Dessins

Gabarit perçage / géom. pastille soudage



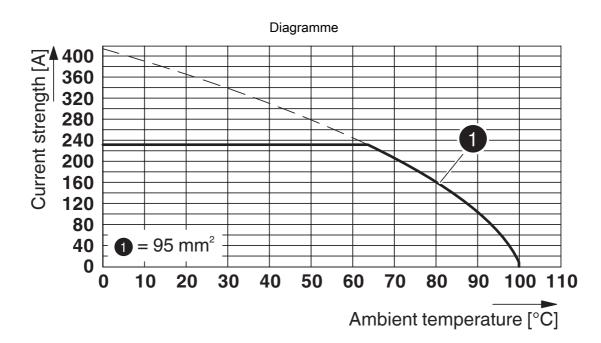
Dessin coté





1841872

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1841872



Type: MKDSP 95/ 4-20,0-F

Contrôle sur la base de DIN EN 60512-5-2:2003-01 Facteur de réduction = 1 Nombre de pôles : 4



1841872

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1841872

Homologations

To download certificates, visit the product detail page: https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1841872

cULus Recognized Identifiant de Ihomologation: E60425-19770427				
	Tension nominale $\mathbf{U}_{\mathbf{N}}$	Intensité nominale I _N	Section AWG	Section mm ²
Groupe utilisateur B				
	600 V	200 A	6 - 3/0	-
Groupe utilisateur C				
	600 V	200 A	6 - 3/0	-

VDE Zeichengenehmigung Identifiant de Ihomologation: 40041859					
		Tension nominale U _N	Intensité nominale I _N	Section AWG	Section mm ²
		1000 V	232 A	-	10 - 95



1841872

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1841872

Classifications

ECLASS

	ECLASS-11.0	27460101	
	ECLASS-12.0	27460101	
	ECLASS-13.0	27460101	
ETIM			
	ETIM 9.0	EC002643	
UNSPSC			
	UNSPSC 21.0	39121400	



1841872

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1841872

Conformité environnementale

China RoHS	Période d'utilisation conforme : illimitée = EFUP-e	
	Aucune substance dangereuse dépassant les valeurs seuils ;	



1841872

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1841872

Accessoires

SF-TXH 40X130 - Tournevis

1200154

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1200154



Tournevis, Torx[®] avec perçage, TX 40 x 130, manche à deux composants

SF-BIT-TX 40-50 - Vis

1200161

https://www.phoenixcontact.com/fr/produits/1200161



Embout de vissage, $Torx^{\$}$, entraînement E 6,3-1/4", taille : TX 40 x 50 mm, dur, adapté aux supports selon DIN 3126-F 6,3 / ISO 1173

Phoenix Contact 2023 © - Tous droits réservés https://www.phoenixcontact.com

PHOENIX CONTACT SAS
52 Boulevard de Beaubourg Emerainville
77436 Marne La Vallée Cedex 2 France
+33 (0) 1 60 17 98 98
documentation@phoenixcontact.fr