

## Sentinel Eliminator Vortex<sup>®</sup> 250

### Filtre ultracompact pour une filtration magnétique puissante des débris de l'installation

Les débris circulant dans les installations de chauffage peuvent provoquer l'usure et la défaillance prématurées des circulateurs, des vannes et des échangeurs. Installé sous la chaudière, Sentinel Eliminator Vortex250 protège l'installation de tous les types de débris. Il convient parfaitement pour une installation en espaces très exigus tels que les petites cuisines ou sous une chaudière intégrée dans un meuble.

- **Filtre ultracompact**

Idéal pour installation en espace restreint ou confiné.

- **Matériaux et construction de qualité supérieure**

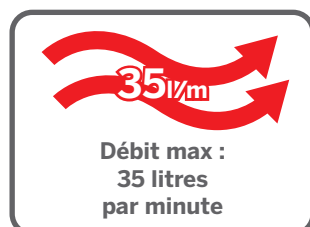
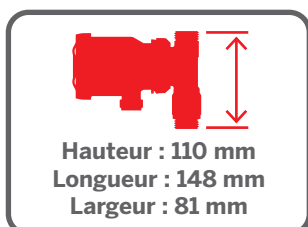
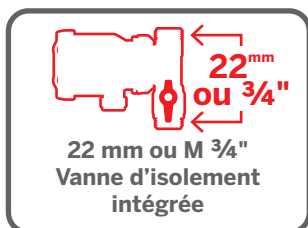
Garantie d'un filtre robuste et d'un faible coût de maintenance, grâce aux doubles joints, un corps en matériaux de haute qualité issus de l'industrie automobile et un té de connexion en laiton matricié avec vanne d'isolement intégrée.

- **Nettoyage complet en quelques secondes sans outils spécifiques**

Nettoyage complet via le point de vidange pour un temps sur chantier réduit. Ouverture du filtre également possible pour démontrer les débris capturés.

- **Aimant de 9 000 Gauss et capacité de rétention de 180 ml**

Maximise la capture et la rétention des débris dès le premier passage et en continu.



### Le Système Sentinel

Pérennité des installations de chauffage et d'eau chaude sanitaire par la mise en œuvre des bonnes pratiques Sentinel...



**NETTOYER**  
AVEC LE  
NETTOYANT  
APPROPRIÉ



**PROTÉGER**  
AVEC  
L'INHIBITEUR  
X100



**PRÉSERVER**  
AVEC X100  
QUICK TEST

## Description

Le filtre Sentinel Eliminator Vortex®250 élimine tous les types de débris en circulation dans les installations de chauffage central afin d'assurer la protection de la chaudière et de garantir le bon fonctionnement et la performance optimale de l'installation.

## Fonctionnement

Sentinel Eliminator Vortex250 est spécialement conçu pour être installé directement sous la chaudière dans des espaces très exigus. Les puissants aimants néodyme-fer-bore optimisent la capture de la magnétite. Les débris capturés peuvent être nettoyés simplement en retirant l'aimant de son doigt de gant et en ouvrant le point de vidange en bas du filtre.

## Caractéristiques

**Isolement :** Vanne d'isolement intégrée dans le té de connexion

**Capacité du réservoir :** 180 ml

**Compact :** Hauteur réduite pour installation facile dans des espaces restreints

## Caractéristiques techniques

**Température maximum :** 100°C

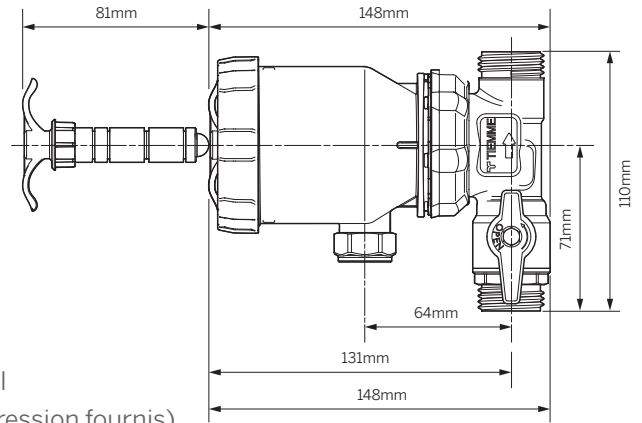
**Pression maximum :** 3 bar

**Débit maximum :** 35 litres/min

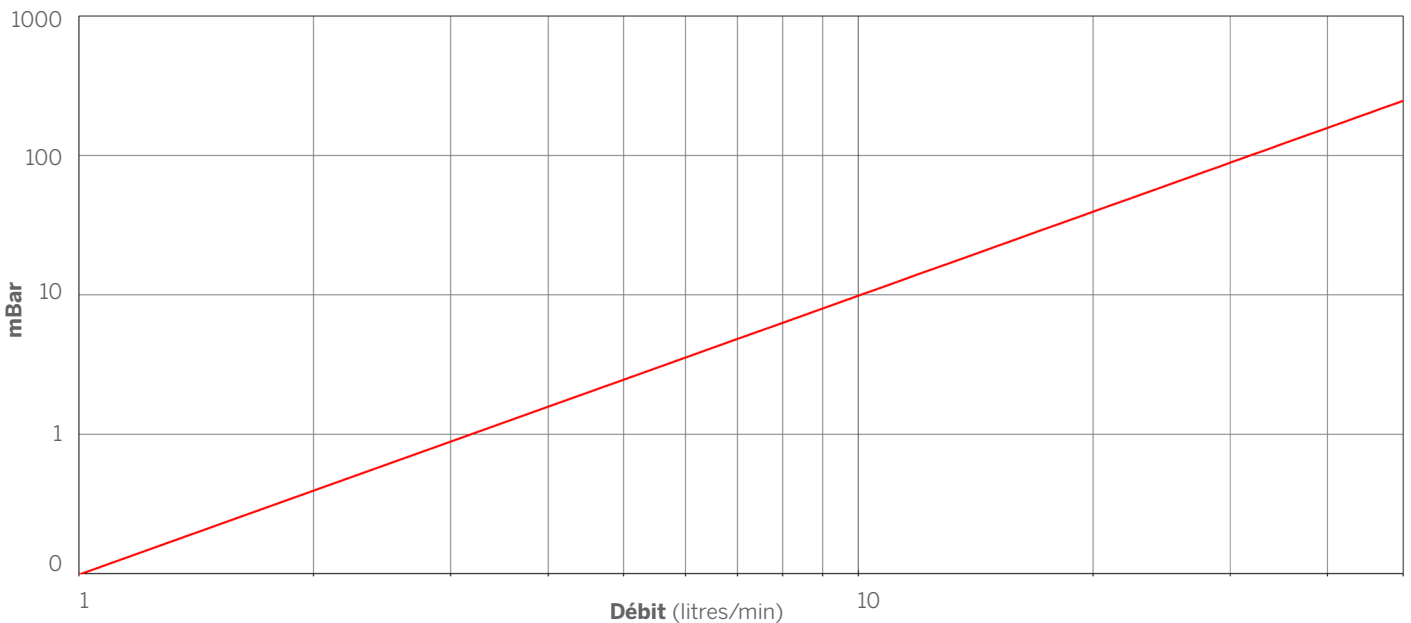
**Montage :** Montage sur tuyau horizontal ou vertical

**Raccords :** Disponible en 22 mm (raccords à compression fournis) ou ¾" BSP mâle

**Poids (avec emballage):** 0,99 kg (22 mm) / 0,91 kg (¾")



## Graphique de perte de charge - Eliminator Vortex250



### Sentinel Performance Solutions Ltd

Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein – 77420 Champs sur Marne

Tel: +33 (0) 164 15 22 40 [www.sentinelprotects.com](http://www.sentinelprotects.com)