

# Fiche produit

## Caractéristiques

# VLVAF6P03519DH

## VarSet Auto 450K DR2,7 400V-50 SW Bot

### VarSet batteries de condensateur



### Principales

Type de produit ou équipement	Batterie de condensateurs
-------------------------------	---------------------------

### Complémentaires

Hauteur	2200 mm
Largeur	1400 mm
Profondeur	600 mm

### Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	230,0 cm
Largeur de l'emballage 1	80,0 cm
Longueur de l'emballage 1	156,0 cm
Poids de l'emballage 1	986,0 kg

### Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	<a href="#">Déclaration REACH</a>
Directive RoHS UE	Conforme <a href="#">Déclaration RoHS UE</a>
Sans mercure	Oui
Régulation RoHS Chine	<a href="#">Déclaration RoHS Pour La Chine</a>
Information sur les exemptions RoHS	<a href="#">Oui</a>
Profil environnemental	<a href="#">Profil Environnemental Du Produit</a>
Profil de circularité	<a href="#">Informations De Fin De Vie</a>
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

### Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------