

**ROBINET A SOUPAPE ACIER FORGE A105N CLASS 800 TRIM5 CHAPEAU SOUDE SW**

Robinet à soupape acier forgé TRIM5 à souder SW Class 800 lbs passage standard pour le sectionnement ou le réglage de réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières et gaz.

Tige montante tournante avec chapeau soudé.

L'étanchéité est assurée par un presse étoupe graphite.

Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22



**Certificat**  
**3.1**



PED 2014/68/UE



**Dimensions :** DN15 à DN50 (NPS 1/2" à 2")  
**Raccordement :** A Souder SW  
**Température Mini :** -29°C  
**Température Maxi :** +425°C  
**Pression Maxi :** 136 Bars (Class 800)  
**Caractéristiques :** Tige montante tournante (OS&Y)  
Chapeau soudé  
Passage standard

**Matière :** Acier forgé ASTM A105N

**ROBINET A SOUPE ACIER FORGE A105N CLASS 800 TRIM5 CHAPEAU SOUDE SW**
**CARACTERISTIQUES :**

- Respecter le sens de passage ( indiqué par une flèche sur le corps )
- Passage standard
- Tige montante tournante (OS&Y)
- Chapeau soudé
- Presse étoupe boulonné
- Acier forgé A105N
- Full stellite ( Trim 5 )
- Class 800

**UTILISATION :**

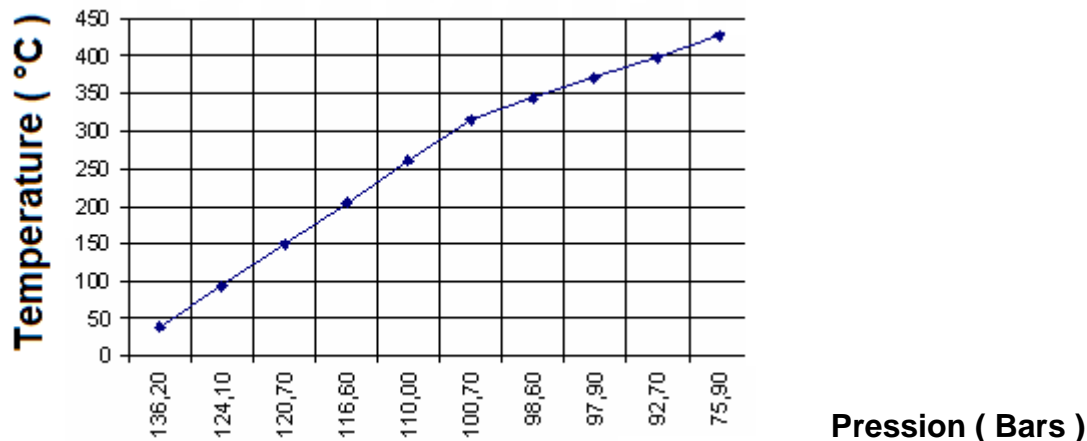
- Industries pétrolières, vapeur, haute pression
- Température mini et maxi admissible Ts : - 29°C à + 425°C
- Pression maxi admissible Ps : 136 bars ( voir courbe )

**COEFFICIENT DE DEBIT Kvs ( M3 / h ) :**

<b>DN (mm)</b>	<b>15</b>	<b>20</b>	<b>25</b>	<b>32</b>	<b>40</b>	<b>50</b>
<b>NPS (")</b>	<b>1/2"</b>	<b>3/4"</b>	<b>1"</b>	<b>1"1/4</b>	<b>1"1/2</b>	<b>2"</b>
<b>Kvs ( m3/h )</b>	<b>1.3</b>	<b>3.3</b>	<b>5.9</b>	<b>9.5</b>	<b>12.4</b>	<b>21.6</b>

**RELATION PRESSION / TEMPERATURE :**

<b>Pression (bar)</b>	<b>136,2</b>	<b>136,2</b>	<b>136,2</b>	<b>124,1</b>	<b>120,7</b>	<b>116,6</b>	<b>110</b>	<b>100,7</b>	<b>98,6</b>	<b>97,9</b>	<b>92,7</b>	<b>75,9</b>
<b>Température (°C)</b>	<b>-29</b>	<b>0</b>	<b>38</b>	<b>93,5</b>	<b>149</b>	<b>204,5</b>	<b>260</b>	<b>315,5</b>	<b>343,5</b>	<b>371</b>	<b>399</b>	<b>425</b>

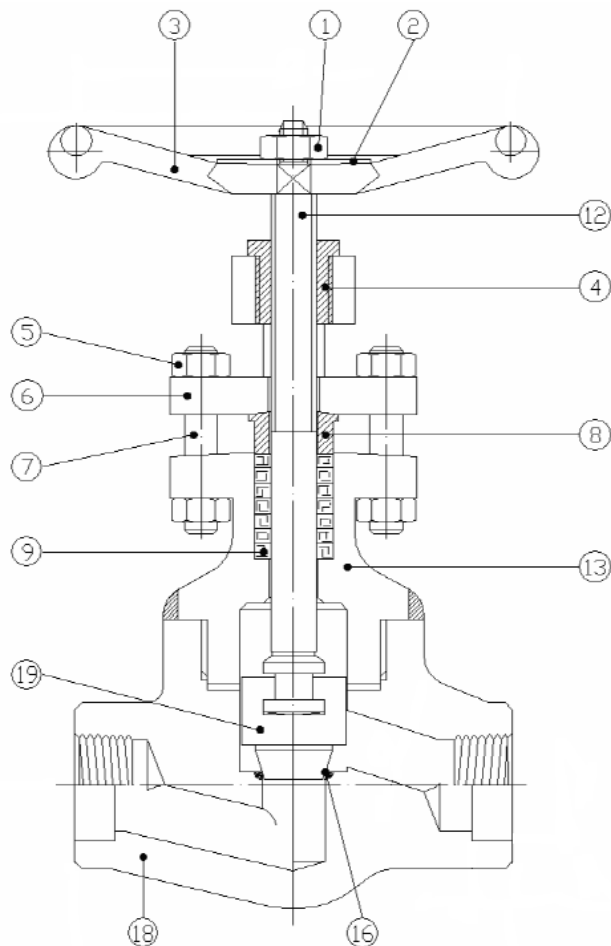
**COURBE PRESSION / TEMPERATURE :**


**ROBINET A SOUPAPE ACIER FORGE A105N CLASS 800 TRIM5 CHAPEAU SOUDE SW**

**GAMME :**

- Robinet à soupape acier à souder SW **Ref.417** DN 15 au 50 ( NPS 1/2" à 2" )

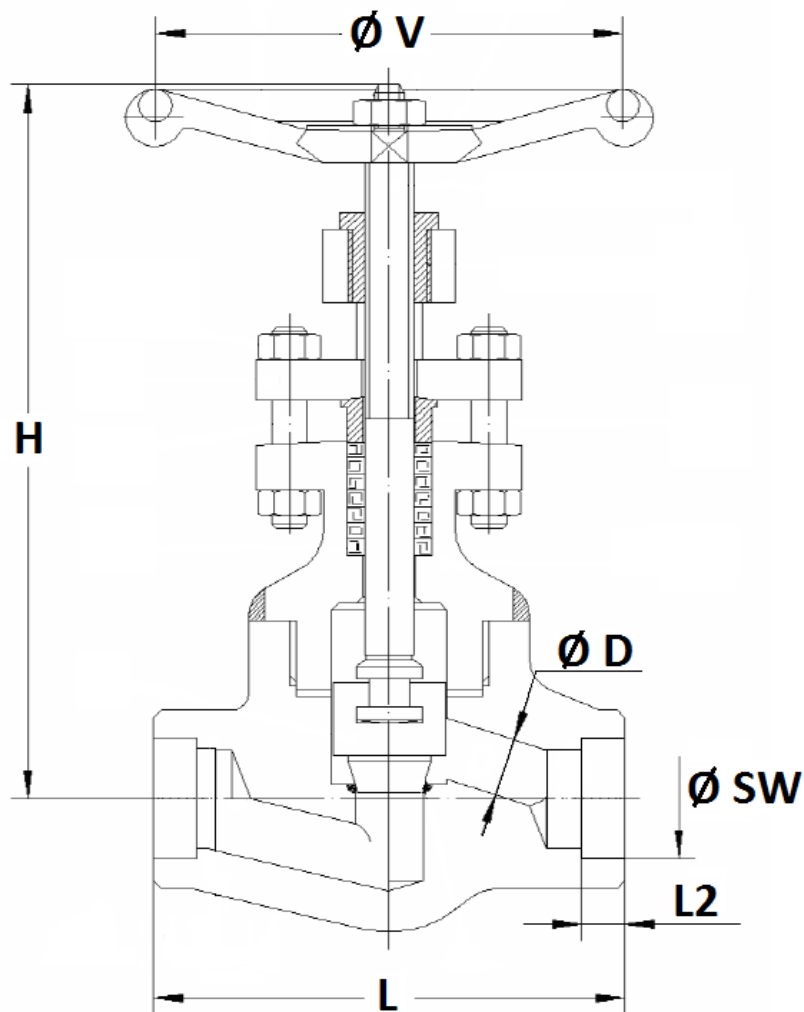
**NOMENCLATURE:**



Repère	Désignation	Matériaux
1	Ecrou de volant	Acier carbone
2	Plaque d'identification	Aluminium
3	Volant	Acier carbone
4	Noix de manoeuvre	Acier ASTM A473 type 416
5	Ecrou Presse Etoupe	Acier ASTM A194 2H
6	Bride fouloir	Acier ASTM A105
7	Tirant Presse Etoupe	UNS S41000
8	Fouloir	UNS S41000
9	Garniture presse étoupe	Graphite
12	Axe	Inox ASTM A276 type 410
13	Chapeau	Acier ASTM A105N
16	Siège	Stellite GR.6'
18	Corps	Acier ASTM A105N
19	Clapet	Inox ASTM A182 F6a stellite

**ROBINET A SOUPE ACIER FORGE A105N CLASS 800 TRIM5 CHAPEAU SOUDE SW**

**DIMENSIONS ( en mm ) :**



DN (mm)	15	20	25	40	50
NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
$\varnothing D$	9	13	17.5	29.5	35
L	80	90	110	155	170
H ( ouvert )	148	165	180	248	257
$\varnothing V$	80	80	110	130	180
L2 ( SW )	12.7	14.5	16	19	22
$\varnothing SW$	21.8	27.2	33.9	48.8	61.2
Poids (en Kg)	1.5	1.8	3	6.5	9.7
Ref.	417015	417020	417025	417040	417050

**ROBINET A SOUPAPE ACIER FORGE A105N CLASS 800 TRIM5 CHAPEAU SOUDE SW**

**NORMALISATIONS :**

- Fabricant certifié ISO 9001 :2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
  - DN15-25 (NPS 1/2"-1") : Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
  - DN40-50 (NPS 1"1/2-2") : Catégorie de risque II, marquage CE 0036
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme **ISO 15761** et **API 602** 8° édition
- Tests d'étanchéité suivant la norme **API 598, table 6**
- Robinets agréés par les principales compagnies pétrolières ( Certificats sur demande )
- ATEX Groupe II Catégorie 2 GD T3 Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option) suivant directive 2014/34/EU
- Embouts à souder S.W. suivant norme **ISO 15761**

**PRECONISATIONS :** Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.