

Sertissage pneumatique SES pour tubes-embouts isolés et nus mâchoires pour sertissage axial et latéral




SES

• Appareils pneumatiques à main

- Pour des travaux de séries.
- Sertissage sûr et régulier.
- Outil **léger** et **ergonomique**.
- Forme de sertissage selon Norme Européenne EN 50027.
- Corps en matière isolante noire.
- Mâchoires en acier traité.

Poids : **450 g.**
Pression d'utilisation : **4 à 6 bars**
Longueur x diamètre : **190 x 44 mm**



type	code article	sections de sertissage (mm ²)	
Appareils complets			
SES-AC 25	0725 0010 000	0,25-2,5	1
SES-AC 100	0725 0030 000	4-10	1
Support magnétique			
SES-1 DX	0725 0060 000		1

action "en bout"
pour sertissage
des tubes avec ou
sans isolation



action "latérale"
pour sertissage
rapide avec cône de
guidage des tubes
avec isolation



support magnétique

• Appareil d'établi SES-AC 25 T avec réserve d'embouts

- Avec **pédale** de commande.
- Sertissage **sans fatigue** de moyennes ou grandes séries.
- **Mains libres** pour les manipulations.

Dimensions : **135 x 200 x 75 mm**
Poids : **1000 g**
Pression d'air : **4 à 6 bars**

type	code article	sections de sertissage (mm ²)	
Appareil d'établi à pédale, avec réserve d'embouts			
SES-AC 25 T	0725 0020 000	0,25-2,5	1





Grâce à sa poignée, son poids et son fonctionnement électrique ne nécessitant pas d'air comprimé, l'appareil MC25 peut être transporté facilement et utilisé à tout endroit. Tous les accessoires sont disposés de manière bien ordonnée dans la mallette livrée avec l'appareil.

Le MC25 est prévu pour les embouts de sections 0,5 à 2,5 mm² et de longueur 8 mm. L'échange des douilles de sections différentes s'effectue sans outil en quelques secondes par simple encliquetage.

L'unité de dénudage est équipée de lames en V permettant de dénuder la plupart des conducteurs usuels jusqu'à 2,5 mm². Les embouts en bande sont acheminés par l'intermédiaire d'un distributeur monté latéralement.

Caractéristiques techniques :

Raccordement au réseau :	230 V AC/50 Hz
Puissance absorbée :	80 VA
Plage :	0,5 - 2,5 mm ² , 20 - 14 AWG
Embouts :	en bande
Empreinte de sertissage :	trapézoïdale
Cadence :	environ 1,5 s
Commande :	commande à cames par microprocesseur
Compteur de pièces :	affichage LCD
Changement de matrice :	moins de 10 s
Dimensions de la machine :	
Longueur	320 mm
Largeur	165 mm
Hauteur	270 mm
Poids	environ 12 kg

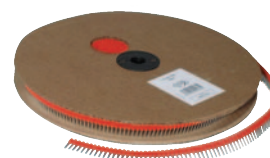


Pour plus de renseignements, consultez notre service technique.

Vente uniquement en France.



D6/4-03



Pince combinée à dénuder et à sertir les embouts isolés



SES-JOKARI
QUADRO Plus

La pince SES-JOKARI QUADRO Plus pour fils souples est un outil «4 en 1» assurant les fonctions de coupe, de dénudage, de torsadage et de sertissage en un seul et même équipement. Les différentes fonctions sont numérotées de 1 à 4 sur le corps de la pince pour une facilité d'utilisation accrue.

- Coupe :** Permet la coupe de fils souples de sections comprises entre 0,5 et 2,5 mm².
- Dénudage :** Permet le dénudage de fils souples de sections comprises entre 0,5 et 2,5 mm² avec ajustement automatique de la section.
- Torsadage :** Après dénudage les fils souples sont à torsader pour permettre d'introduire le câble dans les embouts sans risque de distorsion des brins.
- Sertissage :** Le sertissage des embouts de câbles de 0,5 à 2,5 mm² est assuré par un magasin facilement interchangeable venant alimenter en embouts la pince. Un mécanisme de verrouillage intégré se libère lorsque la pince a atteint sa position finale de sertissage.



type	code article	pour sections mm ²	
Coffret SES-JOKARI QUADRO Plus	0710 0510 000	0,5 - 0,75 - 1 1,5 - 2,5	1
comprend : 1 pince avec 3 magasins vides			
Magasin vide de rechange	0710 0512 000		1



type	code article	
Embouts en chenilles (sachets de 10 chenilles)		
0,5 mm² - blanc	0649 0105 001	10 x 50 embouts
0,75 mm² - bleu	0649 0110 002	10 x 50 embouts
1 mm² - rouge	0649 0115 007	10 x 50 embouts
1,5 mm² - noir	0649 0120 010	10 x 50 embouts
2,5 mm² - gris	0649 0130 013	10 x 50 embouts



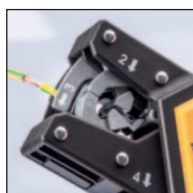
Principe d'utilisation



1. Couper le câble à la longueur voulue.



2. Dénuder le câble, l'ajustement se fait automatiquement à la section du câble.



3. Torsader le câble en serrant la pince tout en tirant le câble pour dégager la gaine isolante.



4. Réglage de la section du câble:
Pour câble de section 0,5 et 0,75mm²: tourner la molette de réglage à gauche



Pour câble de section 1, 1,5 et 2,5mm²: tourner la molette de réglage à droite.
Sertir en avançant l'embout en butée avec le câble et serrer.