

K189

MANCHON PREISOLE A SERRAGE MECANIQUE

CAPACITE Al-Cu
25² à 95² ROND
25² à 95² SECTORAL

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

- Couper le conducteur avec un dispositif qui n'écrase pas l'âme.
- Dénuder le conducteur sur la longueur indiquée sur le manchon.
- Brosser le conducteur sous graisse neutre afin de détruire la pellicule d'oxyde.
Ne pas essuyer le conducteur ainsi nettoyé.
- Introduire à fond le conducteur dans l'alésage du manchon.
- Les âmes sectoriales sont introduites directement dans le manchon sans mise au rond préalable.
- Serrer la vis avec une clé 6 pans de 13mm jusqu'à rupture de la tête.

MECHANICAL PREINSULATED SLEEVE

Al-Cu CAPACITY
25² to 95² ROUND
25² to 95² SECTORAL

ADVICE FOR IMPLEMENTATION

- Cut the conductor with a device that does not scratch the core.
- Strip the conductor over the advised length on the sleeve.
- Brush the conductor with neutral grease, so as to remove the oxide film.
Do not dry the conductor cleaned this way.
- Insert the conductor fully in the sleeve bore.
- The sectional cores are directly inserted in the sleeve without having to be rounded before.
- Tighten the screw with a 13mm hexagonal wrench until shear the head break.

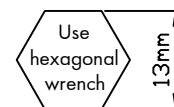
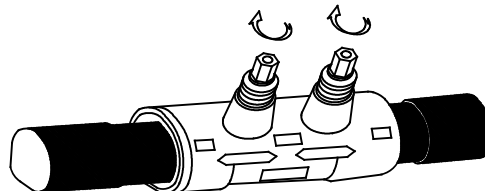
12 639 69 K189 Overgangshylse 95mm²

Al/Cu-leder : rund 25mm² - 95mm²

sektorformet 25mm² - 95mm²

MONTERINGSVEILEDNING

- Kutt kabel/leder med verktøy som ikke skader /deformerer ledere
- Avisoler leder den lengden som er angitt på hylsen
- Børst Al/Cu-leder med kontaktfett, for å fjerne oksyd belegg. Ikke tørk av ledere etter børsting
- Sektorformet leder skal monteres rett i hylsen, skal ikke rundpresses
- Påse at leder monteres helt inn i hylsen
- Trekk til skruen med 13mm nøkkel til den brekker. Riktig moment er oppnådd.



16.02

MICHAUD