

# COUPE-CIRCUIT TETRA TIPI

## NOTICE DE MISE EN OEUVRE

 Lire soigneusement la notice avant de procéder à l'installation du matériel 

Ce matériel doit être installé par du personnel compétent suivant les règles de l'art. Avant la mise sous tension, effectuer toutes les vérifications nécessaires. Les températures de mise en œuvre sont comprises entre -5°C et +40°C dans les postes.

Ce matériel doit être mis en œuvre hors tension. Les travaux sous tension sont effectués sous la responsabilité du donneur d'ordre, dans le respect des règles en vigueur, notamment celles des CET/BT et des instructions UTE C 18510.

### UTILISATION :








Ce kit assure l'alimentation de la platine support de concentrateur sur le TIPI.

### PRESENTATION :

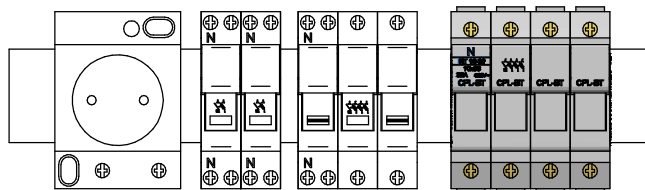
Ce kit se compose d'un coupe circuit tétra polaire, d'un sachet de 3 fusibles 10A + 1 tube neutre pour équipé ce C/C et d'un sachet de 3 fusibles 25A pour équipé le C/C se trouvant sur sa gauche et alimentant ce C/C.

### OUTILLAGE PRECONISE :

Tournevis cruciforme	Tournevis plat	Couteau d'électricien
 PZ2 	 	

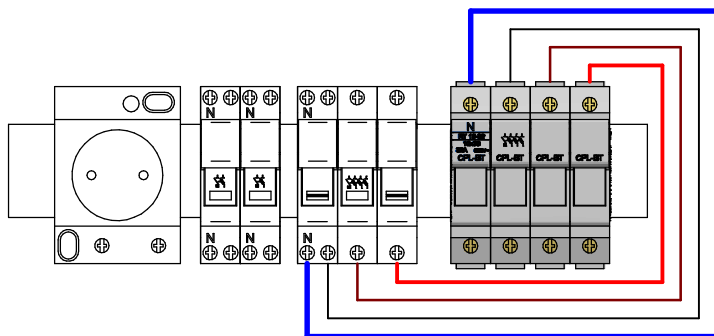
### 1- INSTALLATION / MISE EN ŒUVRE :

**1** Placer le C/C sur le rail à droite des C/C en place.



**2** Ouvrir le C/C et le C/C se trouvant à sa gauche.

**3** - Raccorder les bornes amont de ce coupe-circuit en respectant les polarités. Utiliser du câble U1000 RO2V 4x2,5mm<sup>2</sup> (1 bleu + 3 phases).



- Couper le câble à la longueur adaptée.
- Dénuder chaque conducteur sur 10mm.
- Serrer les conducteurs à l'aide d'un tournevis cruciforme.

**4** - Raccorder la platine support concentrateur en respectant les polarités sur les bornes aval de ce C/C.

- Raccorder la platine à l'aide d'un câble U1000 RO2V 4x2,5mm<sup>2</sup> (1 bleu + 3 phases) de longueur adaptée.

- Dégainer le câble.

- Dénuder les conducteurs sur 10mm.

- Introduire à fond les conducteurs dans la borne aval.

- Serrer les conducteurs à l'aide d'un tournevis cruciforme.

**5** - Placer les fusibles 10A et le tube neutre dans ce C/C.

- Placer les fusibles 25A dans le C/C de gauche.

**6** Refermer les préhenseurs après avoir effectué les vérifications d'usages.

### ELIMINATION DU PRODUIT EN FIN DE VIE :



Le matériel sera démonté pour trier les métaux et les matériaux synthétiques. Pour le recyclage du produit, se renseigner auprès du distributeur d'énergie pour la conduite à tenir.