

Fiche produit

Caractéristiques

XVBC081

Harmony - couvercle - pour colonne XVB - noir
- IP65



Principales

Gamme de produit	Harmony XVB
Désignation d'accessoire / de pièce détachée	Couvercle supérieur
Type d'accessoires / pièces séparées	Couvercle
Catégorie d'accessoire / de pièce détachée	Accessoires de protection
Accessoires associés	XVBC5. XVBC2. XVBC4. XVBC9. XVBC3.
Destination d'accessoire / de pièce détachée	Colonne de signalisation Ø 70 mm

Complémentaires

Poids du produit	0,03 kg
------------------	---------

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	2,4 cm
Largeur de l'emballage 1	7,6 cm
Longueur de l'emballage 1	7,6 cm
Poids de l'emballage 1	33,0 g
Type d'emballage 2	S01
Nb produits dans l'emballage 2	20
Hauteur de l'emballage 2	15,0 cm
Largeur de l'emballage 2	15,0 cm
Longueur de l'emballage 2	40,0 cm
Poids de l'emballage 2	870,0 g

Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACh	Déclaration REACh
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) Déclaration RoHS UE
Sans mercure	Oui
Régulation RoHS Chine	Déclaration RoHS Pour La Chine
Information sur les exemptions RoHS	Oui
Profil environnemental	Profil Environnemental Du Produit

Garantie contractuelle

Garantie

18 mois
