

## POMPE RELEVAGE DE CONDENSAT EXTERIEURE 15L/H

## UTILISATION :

• Constituée d'un bloc pompe et d'un système de détection indépendant ou intégré, une pompe de relevage permet, en l'absence de pente (écoulement gravitaire), d'évacuer l'eau de condensation vers une tuyauterie d'eaux usées.

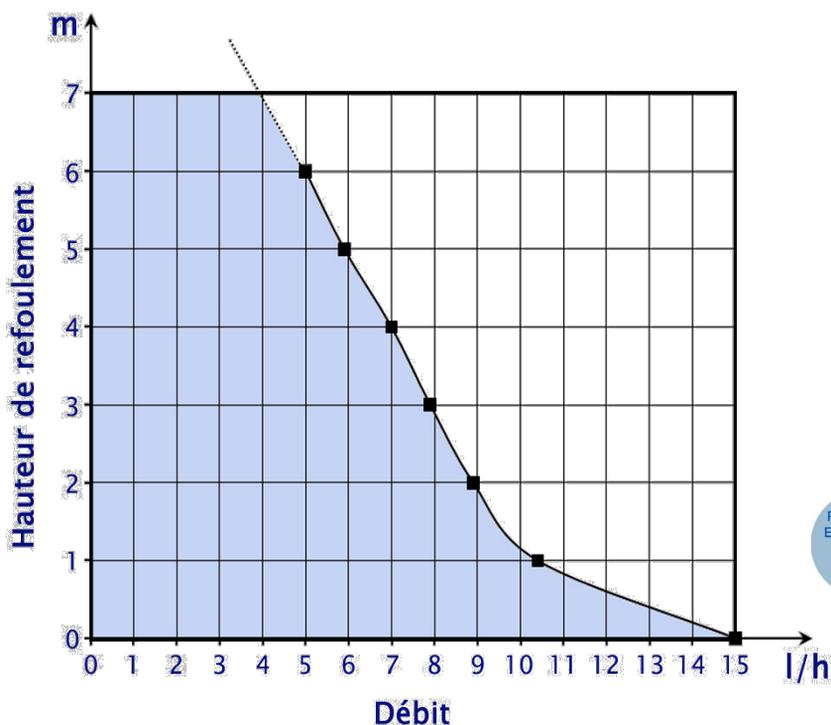
## DESCRIPTION :

• Référence : AP12

L'AP12 est la pompe extérieure par excellence ! Design, silencieuse, avec Alarme 5Amp résistifs NO-NF, facile à entretenir, l'AP12 permet de relever les eaux des condensats des appareils jusqu'à 10kW soit 35 000 BTU ! Fini les difficultés d'installation et d'entretien dans des unités intérieures de plus en plus inaccessibles !  
Sur conditionnement : Boite de 10

## CARACTERISTIQUES :

- Débit : 15 litres/heure à 0 mètre
- Avec Alarme 5 Amp résistifs NO-NF
- Niveau sonore < 21 dBA à 1m
- Hauteur aspi max : 2 m
- Hauteur refoul. max : 10 m
- Tension : 220-240 v
- Fréquence : 50-60 Hz
- Puissance : 19 w
- Dimension hauteur : 55 mm
- Dimension largeur : 230 mm
- Dimension profondeur : 62 mm
- Réversible coté dte/gauche : oui
- Réversible dessous dte/gauche : oui
- Livré préassemblée : oui
- Fixations et visseries fournies

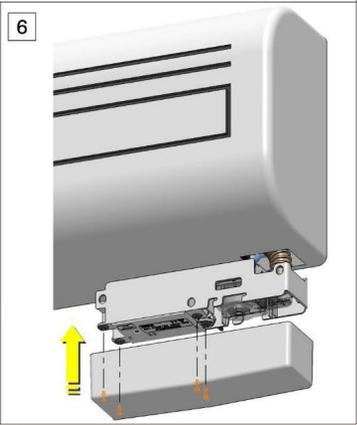
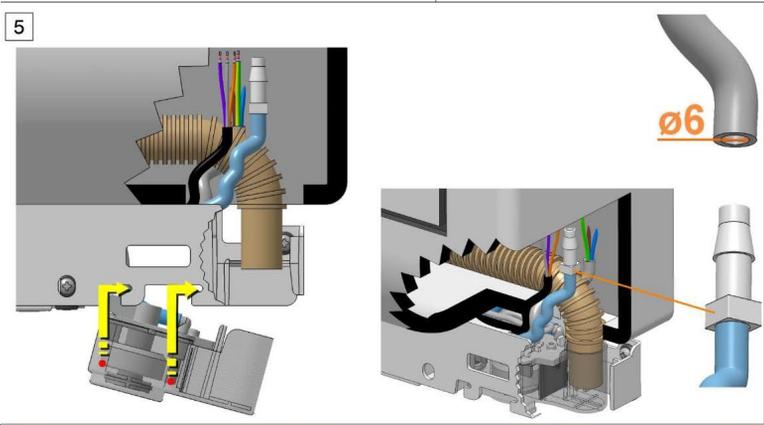
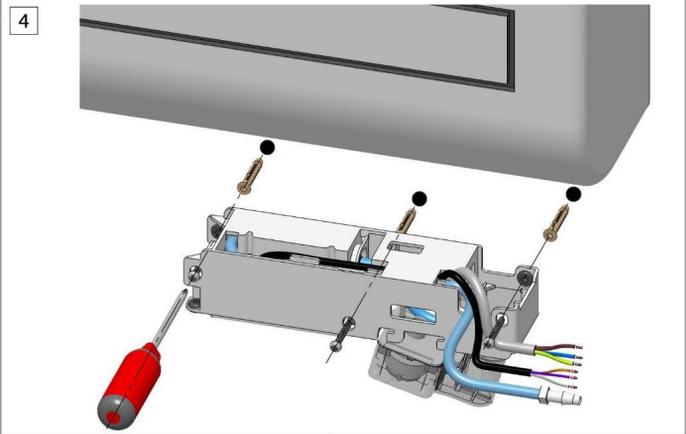
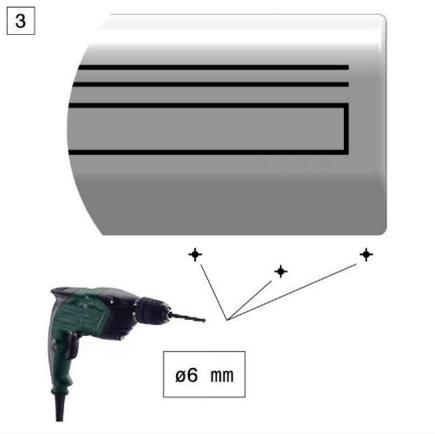
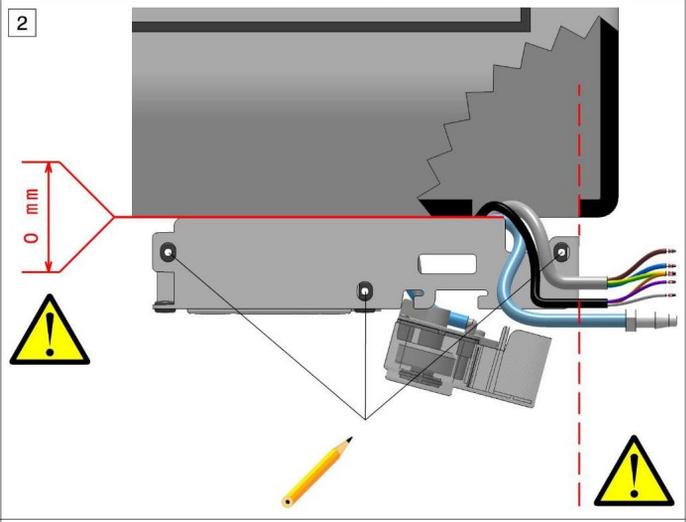
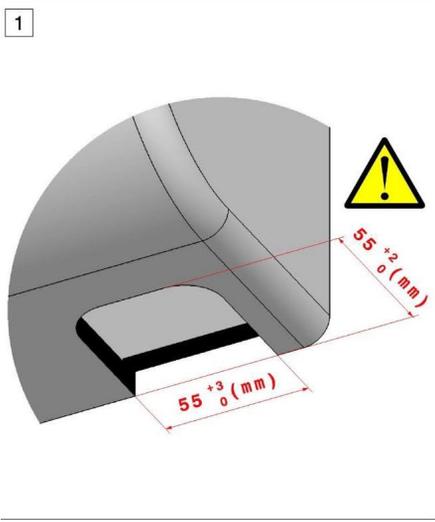
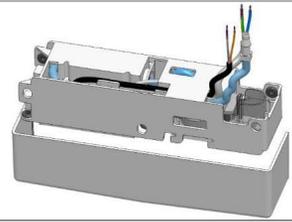
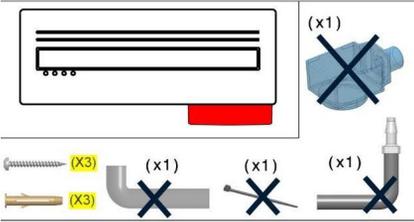
Positionnable  
EN DESSOUS  
ou  
SUR LE  
CÔTÉTaille  
recordDesign  
discretBac  
démontableFiltre  
intégré  
démontable

# INSTRUCTION DE MONTAGE



Concepteur et fabricant  
de liaisons frigorifiques  
et accessoires de climatisation

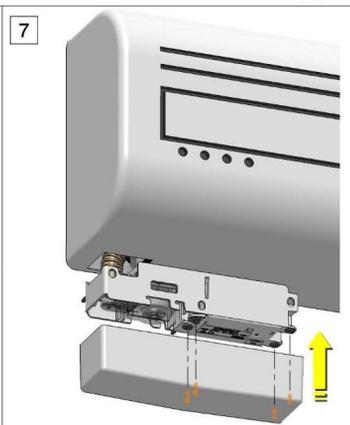
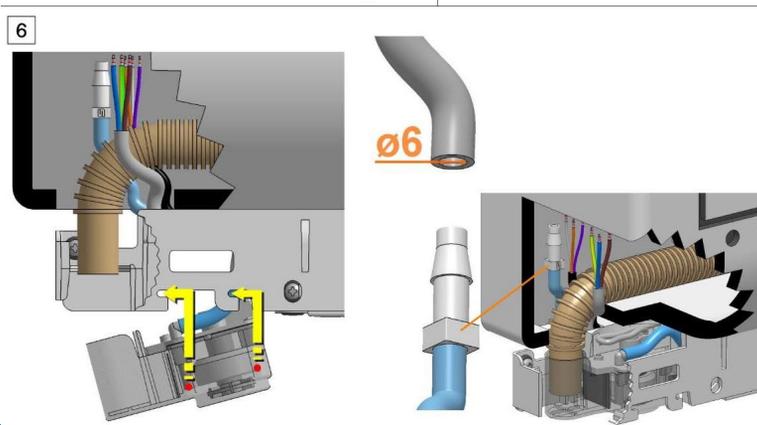
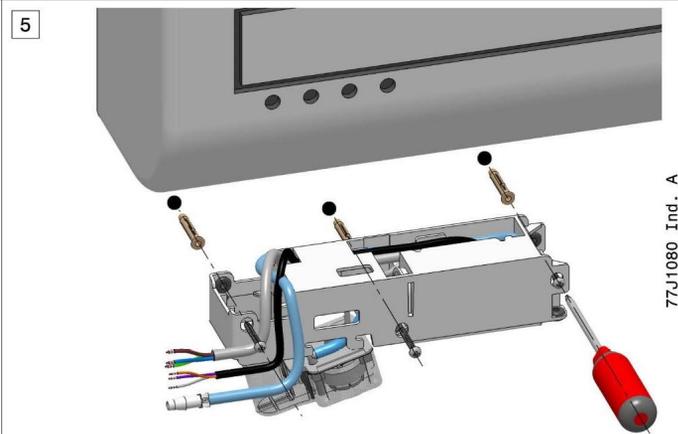
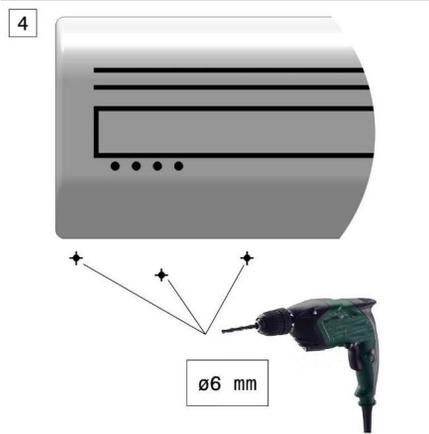
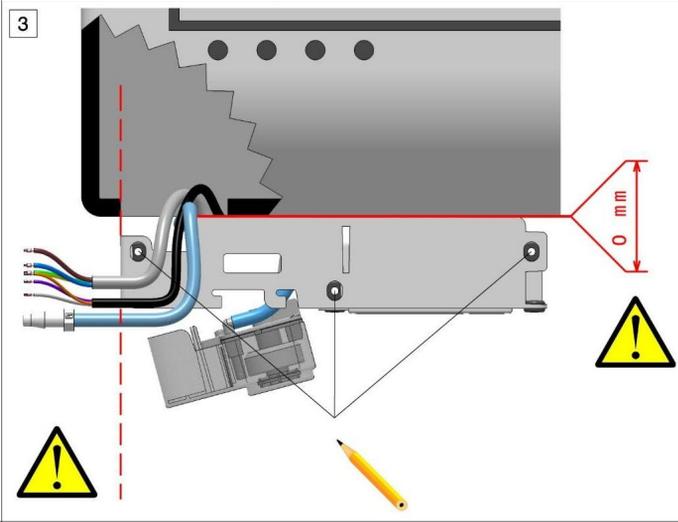
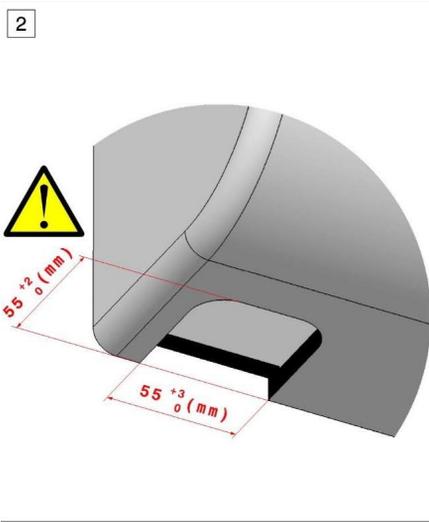
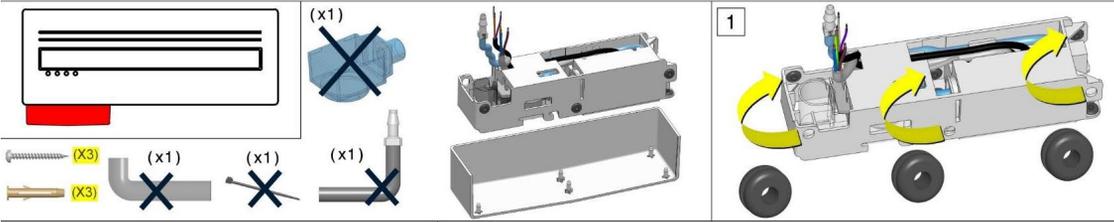
**SICCOM**  
FLOWATCH® VISION  
DE05LCB900



# INSTRUCTION DE MONTAGE



Concepteur et fabricant  
de liaisons frigorifiques  
et accessoires de climatisation



# INSTRUCTION DE MONTAGE



Concepteur et fabricant  
de liaisons frigorifiques  
et accessoires de climatisation

**siccom**  
FLOWATCH® VISION  
DE05LCB900

