

I Aprire il coperchio "A" della scatola "B" e estrarre la morsettiera "D". La molla "C" permette di mantenere il posizionamento provvisorio della scatola all'interno della feritoia prima di avvitare i grani al polo. Inserire dall'apertura inferiore della scatola tutti i cavi di cablaggio (fig.1) ed introdurla all'interno del polo. Posizionare la scatola portando la linguetta "X" in contatto con la semiespansione superiore e il centro della feritoia (fig.2-fig.3). Mantenendo la scatola in questa posizione, serrare i due grani "E" e "F" con una coppia di serraggio max di 0.5Nm mediante attrezzi d'impronta esagonale con chiave di 4mm. Per il polo diametro 120 sostituire il grano inferiore "F" (lunghezza 22mm) con il grano in confezione (lunghezza 31mm). Eseguire cablaggio linea dorsale sulla morsettiera "D" e derivazione sul porto fusibile "G" presente sul coperchio "A". Stringere i cavi con la fascetta "H". Ricollocare la morsettiera e il coperchio "A" nella scatola. Verificare che il coperchio sia chiuso correttamente (fig.4). Asportare o spingere all'interno del polo la linguetta "X". Allentare completamente le viti "I" sul portello "L". Introdotto il portello nel polo della semiespansione superiore della feritoia impugnando le due viti allentate. Avvitare le due viti "I" e "M" tenendo centrato il portello durante l'escurzione verso la feritoia del polo. Coprire di serraggio Max 0.5Nm.

EN Remove the cover "A" from the box "B" and pull out terminal block "D". The spring "C" will temporarily hold the box inside its housing in the corresponding slot before the locking plugs are screwed to the pole. Carefully guide all the cables through the opening in the base of the box (fig.1), then position the box inside the pole. To fit the box into position, make sure that the reference tab "X" touches the top semi-circular end of the slot (fig.2-3). Keep the box in this position and tighten the two plugs "E" and "F" to a torque of max 0.5 Nm using a 4 mm hex head screwdriver. For 120 diameter poles, replace the lower locking plug "F" (22 mm long) with the one supplied in the kit (31 mm long). Connect the back line to the terminal block "D" and the shunt cable to the fuse holder "G" on the cover "A". Tighten the cables with the cable clamp "H". Fit the terminal block box inside the box and close the cover "A". Remove the "X" tab or push it inside the pole. With the supplied wrench "M", fully loosen the screws "I" from the door plate "L" and fit it inside the pole from the upper end of the slot, holding back the two loose screws. Tighten the two screws "I" to a torque of max 0.5 Nm making sure the door plate is centred on the housing slot.

F Ouvrir le couvercle A du boîtier B et retirer le bornier D. Le ressort C assure la fixation provisoire du boîtier à l'intérieur du mât avant le serrage des vis sans tête. Faire passer tous les câbles d'alimentation par le bas du boîtier (fig. 1), puis le placer à l'intérieur du mât. La languette X doit être en contact avec la partie supérieure semi-circulaire de l'ouverture (fig. 2-3). Garder le boîtier dans cette position, puis serrer les deux vis sans tête E et F à un couple de 0,5 Nm max, avec une clé à six pans 4 mm. Pour le mât Ø120, remplacer la vis sans tête inférieure F (longueur 22 mm) par la vis sans tête fournie (longueur 31 mm). Brancher la ligne d'alimentation principale sur le bornier D et la dérivation sur le porte-fusible G situé sur le couvercle A. Serrer les câbles avec le collier H. Remettre le bornier dans le boîtier, puis bien fermer le couvercle A (fig. 4). Retirer la languette X ou la pousser à l'intérieur du mât. Avec la clé M fournie, desserrer totalement les vis I de la porte de visite L, puis la prendre par les deux vis desserrées et la pousser à l'intérieur du mât par le haut. Visser les deux vis I à un couple de 0,5 Nm max en veillant à bien centrer la porte dans l'ouverture.

DE Den Deckel "A" des Gehäuses "B" öffnen und das Klemmenbrett "D" herausziehen. Die Feder "C" ermöglicht eine provisorische Positionierung des Gehäuses im Innern der Schießscharte (= Öffnung innerhalb einer Befestigung) beizubehalten bevor die Halterungsbolzen endgültig am Mast verschraubt werden. Von der Unterseite der am Gehäuse vorhandenen Öffnung aus alle vorhandenen Verkabelungen abziehen. Von der Unterseite des Gehäuses danach in den Mast einsetzen. Das Gehäuse so positionieren, dass das vorhandene Verschlussband (Verschlussband/Verschlussschlaufe) "X" mit der überhalb vorhanden Kopfseite in Kontakt kommt und sich damit auch vollständig im Zentrum der Schießscharte (= Öffnung innerhalb einer Befestigung) befindet (siehe Abbildung 2 und Abbildung 3). Wenn man jetzt das Gehäuse genau in dieser Position befestigt, dann können die beiden vorhandenen Verriegelungsbolzen "E" und "F" mit einem Anzugsdrehmoment von maximal 0,5 Nm und unter Einsatz des dafür geeigneten Werkzeuges, das wiederum mit einer Innensechskantschlüsseleinschaltung versehen ist, handelsübliches Anzugsdrehmoment dieser Art vorgesehenen 4 mm – Schlüssels verriegelt werden. In Bezug auf einen Mast mit einem Durchmesser Ø von 120 bitte den an der Unterseite vorhandenen Verriegelungsbolzen "F" austauschen (Länge 22 mm) und dafür den in der Verpackung vorhandenen Verriegelungsbolzen mit einer Länge von 31 mm einsetzen. Die Verkabelung an der Stammleitung (Hauptleitung) am Klemmenbrett "D" durchführen und eine zweigleisige als überbrückende Verbindung an der Halterungseinrichtung der Schmelzdrähte "G", welcher sich auf dem Deckel "A" befindet, herstellen. Die Kabel mit Hilfe des Befestigungsbolzen "H" gut anziehen. Das Klemmenbrett erneut im Gehäuse positionieren und den Deckel "A" auf korrekte Art und Weise (siehe Abbildung 4) schließen. Um Mastlinien muss nun das vorhandene Verschlussband (Verschlussschlaufe) "X" zurückgedrückt bzw. angezogen werden. Mit dem Schlüssel "M", der in der Liefer bereits vorhanden ist, die Schrauben "I" der äußeren Abdeckung der Schießscharte "L" (= Öffnung innerhalb einer Befestigung) vollständig anziehen, danach die Schießscharte "L" (= Öffnung innerhalb einer Befestigung) in den Mast einsetzen, dieses Verfahren muss von der Oberseite der Schießscharte "L" (= Öffnung innerhalb einer Befestigung) aus vorgenommen werden, indem die zwei vorhandenen, entschärften Schrauben eingesetzt werden. Die beiden Schrauben "I" mit einem Anzugsdrehmoment von maximal 0,5 Nm verspannen, wobei die äußere Abdeckung zentriert in der Schießscharte (= Öffnung innerhalb einer Befestigung) gehalten werden mus.

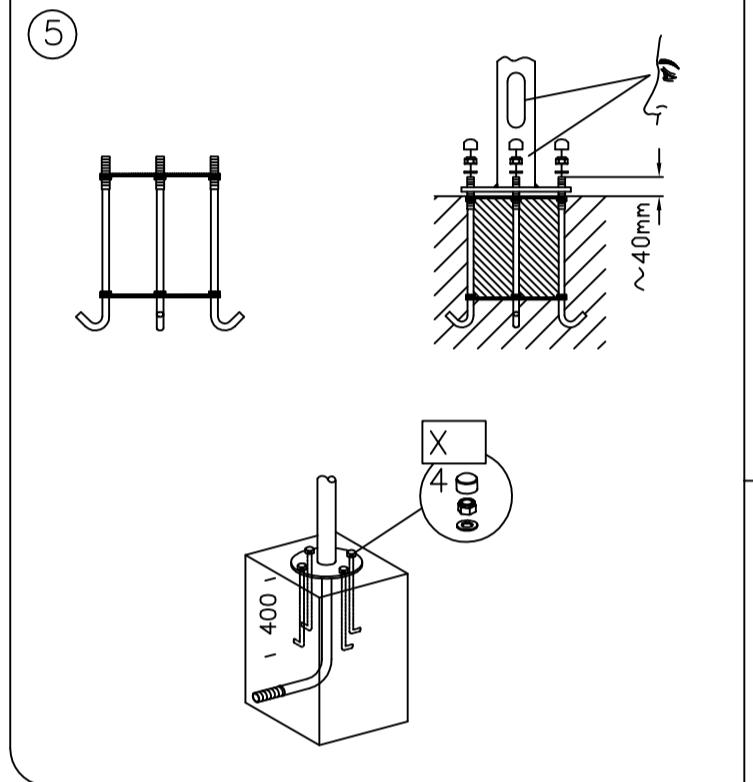
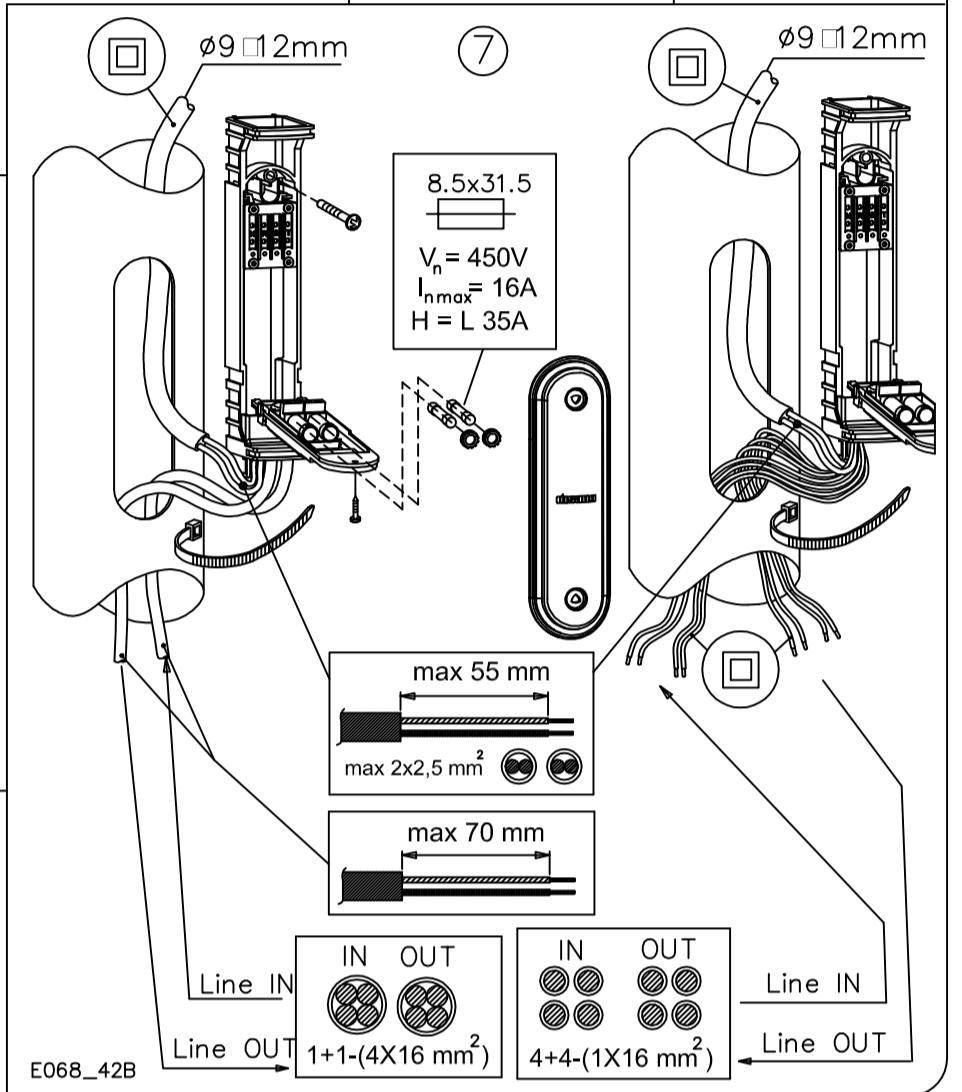
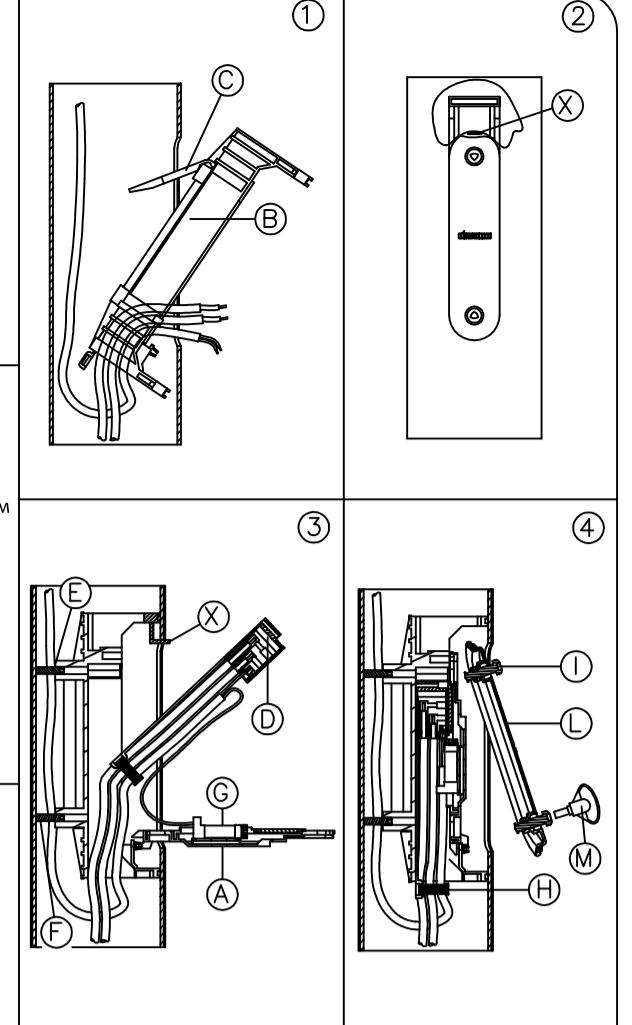
ES Abra la tapa "A" de la caja "B" y extraiga la bornera "D". El muelle "C" permite mantener la colocación provisional de la caja dentro de la ranura, antes de enroscar las espigas a la columna. Introduzca todos los cables (fig. 1) desde la apertura inferior de la caja e introduzca la caja dentro de la columna. Coloque la caja poniendo la lengüeta de referencia "X" en contacto con la parte superior semicircular de la ranura (fig.2-3). Manteniendo la caja en esta posición, apriete las dos espigas "E" y "F" con un par de apriete de 0,5 Nm máx, mediante la llave en dación en torno a la hebilla hexagonal de 4 mm. Para la columna Ø120, sustituya el pasador inferior "F" (longitud 22 mm) con la espiga en la caja (longitud 31 mm). Ejecute el cableado de la línea troncal en la bornera "D" y de la línea de derivación en el portafusibles "G" presente en la tapa "A". Apriete los cables con la abrazadera "H". Vuelva a colocar la bornera en la caja y cierra correctamente la tapa "A" (fig.4). Extraiga o empuje dentro de la columna la lengüeta "X". Afloje los tornillos "I" de la tapa "L" con la llave "M" en dación, e introduzca en la columna de la parte superior de la ranura, empujando los dos tornillos aflojados. Enrosque los dos tornillos "I" con un par de apriete de 0,5 Nm máx., manteniendo centrada la tapa en la ranura.

PL Otwórz pokrywę "A" skrzynki "B" i wyjmij listwę zaciiskową "D". Sprężyna "C" umożliwia utrzymanie skrzynki w wybranym położeniu wewnątrz otworu przed dokrejeniem kołków do słupa. Włożyć wszystkie przewody przez dolny otwór w skrzynce (rys.1) i następnie włożyć skrzynkę do słupa. Wyregulować położenie skrzynki, dosuwając wpuść odcięcia "X" do górnego części połokrągły otwór (rys.2-3). Utrzymywać skrzynkę w tym położeniu, dokręcić dwa kotki "E" i "F" momentem dokręcania maks. 0,5 Nm, w tym celu należy wykorzystać narzędziem z chwytem szczerokiem oraz klucz 4 mm. W stule 0120 należy wymienić kotek "F" (długość 22 mm) na kotek dostarczony w opakowaniu (długość 31mm). Ułożyć przewody w opakowaniu i włożyć drzwiczki do słupa przez górny otwór, nie wyrównując poluzowanych śrub. Dokręcić dwie śruby "I" momentem dokręcania maks. 0,5 Nm, podczas kiedy drzwiczki są wyśrodkowane w otworze.

PT Abrir a tampa "A" da caixa "B" e extraír o painel de bornes "D". A mola "C" permite manter o posicionamento provisório da caixa dentro da fenda antes de apertar os pinos do poste. Inserir da abertura inferior da caixa todos os cabos de cablagem (fig.1) e introduzi-la para dentro do poste. Posicionar a caixa pondo a lingueta de referência "X" em contacto com a parte superior semicircular da fenda (fig.2-3). Mantendo a caixa nesta posição, apertar os dois pinos "E" e "F" com um torque de aperto de 0,5 Nm máx. mediante uma ferramenta provida de chave hexagonal com chave de 4 mm. Para o poste Ø120 substituir o pino inferior "F" (comprimento de 22 mm) com o pino com embalagem (comprimento de 31 mm). Efectuar a cablagem da linha dorsal no painel de bornes "D" e da linha de derivação no porta-fusível "G" presente na tampa "A". Extraír ou empurrar para dentro do poste a lingueta "X". Com a chave "M" fornecida desapertar completamente os parafusos "I" da porta "L" e introduzi-la no poste pela parte superior da fenda, pegando nos dois parafusos desapertados. Apertar os dois parafusos "I" com um torque de aperto de 0,5 Nm máx. mantendo centrada a porta na fenda.

RU Откройте крышку "А" коробки "В" и выньте клеммник "Д". Пружина "С" помогает удерживать коробку во временном положении в блоке подключения до установки винтов. Через отверстие на нижней стороне коробки протяните все провода (рис.1) и введите их в опору. Правильно расположите коробку, приведя контрольный язычок "Х" в контакт с верхней полукруглой частью крышки подключения (рис.2-3). Удерживайте коробку в этом положении и пользуйтесь торцовым ключом с внутренним шестигранником с размером шлица 4 мм, затяните болты крепления "Е" и "Ф" с моментом затяжки 0,5Нм(макс.). Для опоры Ø120 замените нижний болт "Ф" (длиной 22мм) на болт из упаковки (длиной 31мм). Монтируйте проводку магистральной линии клеммник "Д", а ответвительной линии - на держатель предохранителя "Г", находящийся на крышке "А". Затяните провода, используя концевую стяжку "Н". Поворотно разместите клеммник в коробке и правильно закройте крышку "А" (рис.4). Язычок "Х" удалите или вытолкните внутрь опоры. С помощью ключа "М", имеющегося в комплекте, полностью ослабьте болты "И" на крышке "Л". Держась за два ослабленных болта, введите крышку в опору, начиная с верхней части люка подключения. Удерживайте крышку в центре люка подключения, завинтите два болта "И" с моментом затяжки 0,5Нм макс.

PLP Otwórz pokrywę "A" skrzynki "B" i wyjąć listwę zaciiskową "D". Sprzęyna "C" umożliwia utrzymanie skrzynki w wybranym położeniu wewnątrz otworu przed dokrejeniem kołków do słupa. Włożyć wszystkie przewody przez dolny otwór w skrzynce (rys.1) i następnie włożyć skrzynkę do słupa. Wyregulować położenie skrzynki, dosuwając wpuść odcięcia "X" do górnego części połokrągły otwór (rys.2-3). Utrzymywać skrzynkę w tym położeniu, dokręcić dwa kotki "E" i "F" momentem dokręcania maks. 0,5 Nm, w tym celu należy wykorzystać narzędziem z chwytem szczerokiem oraz klucz 4 mm. W stule 0120 należy wymienić kotek "F" (długość 22 mm) na kotek dostarczony w opakowaniu (długość 31mm). Ułożyć przewody w opakowaniu i włożyć drzwiczki do słupa przez górny otwór, nie wyrównując poluzowanych śrub. Dokręcić dwie śruby "I" momentem dokręcania maks. 0,5 Nm, podczas kiedy drzwiczki są wyśrodkowane w otworze.



INSTRUCTIONS DE MONTAGE

ACC.1415 – Visser un premier tire-fond sur l'un des deux cadres plastiques, et faire en sorte que le filetage dépassé du cadre, puis placer le cadre en partie inférieure du tire-fond. Visser le deuxième cadre plastique sur la partie filetée du tire-fond en veillant à faire dépasser de 40 mm. Répéter l'opération avec le reste des tire-fonds (fig.5). Préparer la semelle en ciment en insérant les tire-fonds assemblés, tout en veillant à placer le cadre supérieur au niveau de la semelle. Monter le mât et, le cas échéant, positionner 4 des 8 rondelles sous la base pour compenser les irrégularités de la semelle. Serrer les écrous à fond les écrous autofreinés, puis placer leurs bouchons.

ACC.1416 – Préparer le massif en enterrant le mât à une profondeur de 800 mm (fig. 6).

BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE (1-2-3-4-7)

Effectuer le raccordement électrique au bornier situé à l'intérieur du mât, derrière la porte de visite < L >. Remplacer le fusible de protection par un autre de même type que celui qui est installé. Respecter scrupuleusement les indications affichées sur les schémas. Les composants endommagés devront être remplacés par des composants du même type. Imperméabiliser la partie supérieure du support de ciment.

EN CAS DE D'ENTRETIEN, COUPER L'ALIMENTATION !

MONTAGEANLEITUNG

ZUBEHÖRTEIL NR.1415 – Ein Verbindungsstück auf einem der beiden Rohrmengestelle aus Plastik verschrauben; dies geschieht, indem das Verbindungsstück soweit bewegt wird, dass das Rohrmengestell durch den Gewindeteil durchdrückt, um untenen Endstück des Verbindungsstückes zu positionieren. Das zweite Rohrmengestell aus Plastik auf dem Gewindeteil des Verbindungsstückes verschrauben und zwar soweit bis nicht 40 mm Gewindestange erreicht werden. Diese Verfahrensabläufe einen nach dem anderen mit den verbleibenden Verbindungsstücken wiederholen (Abbildung 5). Das Fundament aus Zement vorbereiten, indem die zusammengesetzten Verbindungsstücke eingesetzt werden, wobei das obere Rohrmengestell ganz nahe am Fundament verbleiben sollte. Den Mast einzusetzen und, falls es als erforderlich erscheint, insgesamt 4 der 8 vorhandenen Verkupplungen unter der Mastbasis positionieren, damit kleine Unebenheiten am Fundament auf korrekte Art und Weise ausgeglichen werden können. Die selbstverspannenden Schraubmuttern sowie möglich und vollständig anziehen, und diese danach mit den betreffenden Verschlussstücken abdecken.

ZUBEHÖRTEIL NR.1416 – Das Fundament durch eine Vererdung (Mast) mit einer Tiefe von 800 mm (Abbildung 6) vorbereiten.

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS (1-2-3-4-7)

Die elektrische Anschlussverbindung muss vorgenommen werden, dass eine Anbindung an das Klemmenbett im Inneren des Mastes stattfindet und genauer gesetzt hinter dem Türchen "L". Schutzsicherung mit einer desselben installierten Typs auswechseln.

Die in den Darstellungen aufgeführten Angaben müssen strengstens befolgt werden. Jene Bestandteile, die möglicherweise beschädigt werden könnten, müssen durch analoge Bestandteile ersetzt werden.

Der obere Teil der Rohrschelle aus Zement muss aus wasserabweisendem und undurchlässigen Material hergestellt sein.

IN CAS DE D'ENTRETIEN, COUPER L'ALIMENTATION !

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

ACC.1415 – Enrosque un tirante sobre uno de los dos bastidores de plástico, forzando para que el fileteado desapece del cadre, puis colocar el cadre en parte inferior del tirante. Enrosque el segundo bastidor de plástico en la parte rosada y colóquelo en el extremo inferior del tirante. Repita las operaciones con los demás tirantes (fig.5). Prepare la base de cemento introduciendo en ella los tirantes ensamblados y dejando el bastidor superior más cerca de la base. Introduzca la columna y eventualmente coloque 4 de las 8 arandelas sobre la base de la columna para compensar las irregularidades de la base. Apriete los tuercas autobloqueantes a fondo y cubralas con los tapones correspondientes.

ACC.1416 – Prepare la base enterrando la columna por una profundidad de 800 mm (fig.6).

CONEXIÓN ELÉCTRICA (1-2-3-4-7)

Ejecutar la conexión eléctrica a la bornera fija en el interior de la columna, colocada detrás de la tapa "L". Cambie el fusible de protección con uno del mismo tipo de aquél instalado.

Seguir atentamente las indicaciones riportate nelle raffigurazioni. I componenti che

dovessero danneggiarsi devono essere sostituiti con componenti analoghi.

La parte superior del collarín de cemento debe ser impermeabilizada.

IN CASO DI MANUTENZIONE TOGLIERE TENSIONE !

MOUNTING INSTRUCTIONS

ACC.1415 – Tighten the screw onto a plastic frame structure and press the frame past the threading until it reaches the base of the screw, sliding on the non-threaded part. Now tighten the screw on the second plastic frame structure, leaving 40 mm of thread above the frame. Repeat the operations with the other three screws until the structure is obtained as in fig.5. Prepare the concrete base by inserting the previously assembled screws. The top frame should be flush to the base. Insert the pole and position 4 of the 8 washers under the pole base to compensate for any lack of flatness of the base support. Firmly tighten the self-locking nuts and cover with the related caps.

Acc.1416 – Insert the pole into the base at a depth of 800 mm (fig.6).

POWER CONNECTION (1-2-3-4-7)

Eseguire il collegamento elettrico alla morsettiera fissata all'interno del polo, posta dietro la portella "L".

Sostituire il fusibile di protezione con uno dello stesso tipo di quello installato.

Seguire attentamente le indicazioni riportate nelle raffigurazioni. I componenti che

dovessero danneggiarsi devono essere sostituiti con componenti analoghi.

La parte superiore del collarin de cemento deve essere impermeabilizzata.

EN CASO DE MANTENIMIENTO, IDESCONECTE LA CORRIENTE !

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

ACC.1415 – Aprirete la tappa "A" da la caja "B" e extraír o painel de bornes "D". A mola "C" permite manter o posicionamento provisório da caixa dentro da fenda antes de apertar os pinos do poste. Inserir da abertura inferior da caixa todos os cabos de cablagem (fig.1) e introduzi-la para dentro do poste. Posicionar a caixa pondo a lingueta de referência "X" em contacto com a parte superior semicircular da fenda (fig.2-3). Mantendo a caixa nesta posição, apertar os dois pinos "E" e "F" com um torque de aperto de 0,5 Nm máx. mediante uma ferramenta provida de chave hexagonal com chave de 4 mm. Para o poste Ø120 substituir o pino inferior "F" (comprimento de 22 mm) com o pino com embalagem (comprimento de 31 mm). Efectuar a cablagem da linha dorsal na tampa "D" e da linha de derivação no porta-fusível "G" presente na tampa "A". Extraír ou empurrar para dentro do poste a lingueta "X". Repositionar a tampa de bornes na caixa e fechar correctamente a tampa "A" (fig.4). Extraír ou empurrar para dentro do poste a lingueta "X". Com a chave "M" fornecida desapertar completamente os parafusos "I". Apertar os dois parafusos "I" com um torque de aperto de 0,5 Nm máx. mantendo centrada a porta na fenda.

INSTRUÇÕES DE MONTAGEM

AC.1415 – Abra a tampa "A" da caixa "B" e extraír o painel de bornes "D". A mola