

## Fiche produit

### Caractéristiques

# DL1BDB3

Harmony - lampe de signalisation LED - vert - BA 15d - 24V



### Principales

Compatibilité de gamme	Harmony XVB Harmony XVD Harmony XVP
Destination d'accessoire / de pièce détachée	Ampoule LED protégée
Type d'accessoires / pièces séparées	Lampe à LED
Catégorie d'accessoire / de pièce détachée	Accessoires éclairage
Destination d'accessoire / de pièce détachée	Balise et colonne de signalisation
[Us] tension d'alimentation	24 V CA/CC
Type de signalisation	Fixe
Couleur de signal	Vert
Vente par quantité indivisible	1

### Complémentaires

Consommation électrique	47 mA
Culot de lampe	BA 15d
Poids du produit	0,015 kg

### Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Poids de l'emballage (Kg)	12 g
Hauteur de l'emballage 1	3,5 cm
Largeur de l'emballage 1	4,5 cm
Longueur de l'emballage 1	6 cm
Type d'emballage 2	S01
Nb produits dans l'emballage 2	60
Poids de l'emballage 2	1,089 kg
Hauteur de l'emballage 2	15 cm
Largeur de l'emballage 2	15 cm
Longueur de l'emballage 2	40 cm

## Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	<a href="#">Déclaration REACH</a>
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) <a href="#">Déclaration RoHS UE</a>
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	<a href="#">Oui</a>
Régulation RoHS Chine	<a href="#">Déclaration RoHS Pour La Chine</a>
Profil environnemental	<a href="#">Profil Environnemental Du Produit</a>
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

## Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------