

## STATION DE TRAVAIL POUR BARRES DE CUIVRE

Un cylindre hydraulique universel permet de **cintrer** aisément des barres conductrices de 120 x 12 mm (160 x 10 mm sur demande). Le montage facile des poinçons permet ensuite de **percer** des trous de Ø 6.6 à 21.5 mm et des trous oblongs.

### Cintrage de barres conductrices

Grâce à l'indicateur angulaire électrique, l'angle de cintrage est reproductible à volonté puisque le processus est automatiquement interrompu par contacteur électrique dès que l'angle est obtenu.

### Perçage des barres conductrices

Suivant la largeur de la barre conductrice et l'emplacement des trous, le cylindre de travail peut se lever ou s'abaisser hydrauliquement en continu au moyen du volant manuel. L'échelle de mesure latérale indique la hauteur du centre du trou en mm.

Le dévêtitseur néoprène et le palpeur électrique incorporé assurent un retour automatique du poinçon.

Une butée longitudinale réglable permet de positionner précisément la barre.

Le capot de protection permet de travailler en toute sécurité.

### Caractéristiques techniques

#### Cintrage

Cintrage cuivre maximum	120 x 12 mm
Angle de cintrage	0 – 90 °
Longueur minimum coté d'angle	45 mm
Cintrage minimum en U	100 mm
Cintrage minimum en Z	72 mm (selon épaisseur de la barre)
Les valeurs indiquées se réfèrent à une barre cuivre de 120 x 10 mm	

#### Perçage

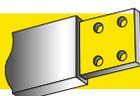
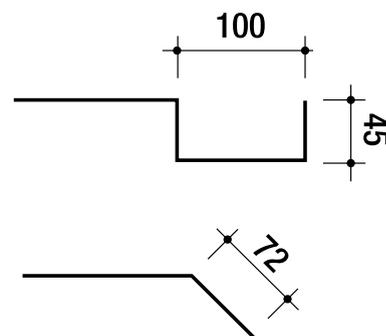
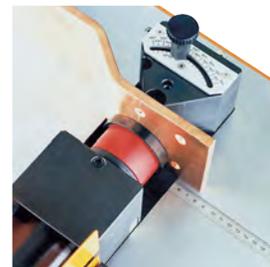
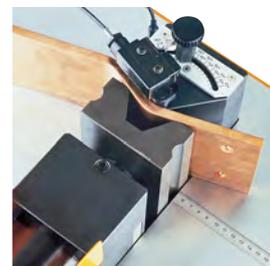
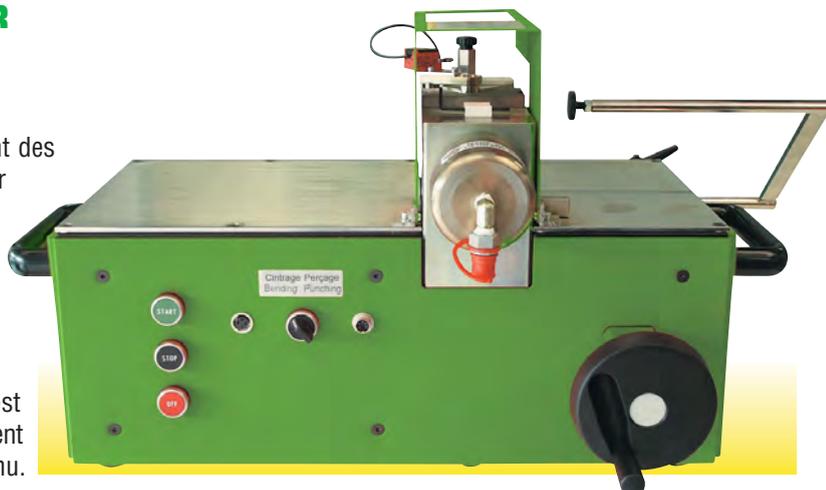
Perçage cuivre	de Ø 6,6 à 21,5 mm
Perçage oblong	jusqu'à une longueur maxi de 21,5 mm
Épaisseur maximum Cu	12 mm
Distance maxi du bord de tôle	55 mm

#### Dimensions et poids

Dimension hors tout	700 x 400 x 410 mm (L x l x h)
Poids	60 Kg

Code	Désignation
026201	STBC Station de travail livrée avec matrice de cintrage R10, indicateur d'angle électrique avec câble de connexion et butée de réglage (sans pompe, sans outils de perçage).

Poinçons et matrice, voir pages suivantes.



## OUTILS POUR STATION DE TRAVAIL ET CHARIOT D'USINAGE

### POINÇONS

Code	Référence	Ø mm	Epaisseur max. mm
026211	PR66	6.6 (x)	5
026213	PR9	9.0 (x)	6
026215	PR95	9.5 (x)	6
026217	PR11	11.0 (x)	12
026219	PR115	11.5 (x)	12
026221	PR135	13.5 (x)	12
026223	PR14	14.0 (x)	12
026225	PR175	17.5 (o)	12
026227	PR18	18.0 (o)	12
026229	PR21	21.0 (o)	12
026230	PR215	21.5 (o)	12

(x) Avec dévêtisseur néoprène et plaque d'appui  
(o) Avec dévêtisseur néoprène sans plaque d'appui



### MATRICES

Code	Référence	Ø mm	Epaisseur max. mm	Code	Référence	Ø mm	Epaisseur max. mm
026261	MBC66L	6.6	5	026231	MBC66	6.6	5
026263	MBC9L	9.0	6	026233	MBC9	9.0	5
026265	MBC95L	9.5	6	026235	MBC95	9.5	5
026267	MBC11L	11.0	12	026237	MBC11	11.0	5
026269	MBC115L	11.5	12	026239	MBC115	11.5	5
026271	MBC135L	13.5	12	026241	MBC135	13.5	5
026273	MBC14L	14.0	12	026243	MBC14	14.0	5
026275	MBC175L	17.5	12	026245	MBC175	17.5	5
026277	MBC18L	18.0	12	026247	MBC18	18.0	5
026279	MBC21L	21.0	12	026249	MBC21	21.0	5
026281	MBC215L	21.5	12	026251	MBC215	21.5	5



### POINÇONS ET MATRICES OBLONGS

Référence	Jusqu'à	Epaisseur max. mm
PM05	L = 21 mm	5
PM012	L = 21 mm	12

Fabrication sur demande.

