

MODULE RRCP REMBT

Module de raccordement coupure 400A / Protection 200A

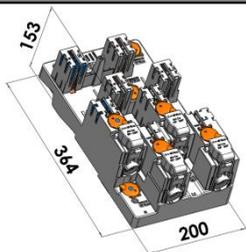
Spécification technique : Spec REMBT

IL EST CONSEILLE DE LIRE ATTENTIVEMENT LA NOTICE AVANT DE PROCEDER A L'INSTALLATION DU MATERIEL

Note : Ce matériel doit être installé par du personnel compétent et familier tant avec l'équipement qu'avec les règles de consignation. Cette notice ne peut en aucun cas se substituer à tout stage ou expérience relevant des consignes de sécurité.

Important : S'assurer que les règles d'exploitation sont respectées. Cette notice ne concerne que les principales étapes de l'installation du matériel avec des câbles hors tension.

CARACTERISTIQUES GENERALES



OUTILLAGE PRECONISE

✓ Clé dynamométrique à cliquet et douille isolée 6 pans de 14



✓ Poignée de manœuvre isolée



BORNES DE RACCORDEMENT

- ✓ 50 à 150 mm² aluminium câblé NF C 33-209
- ✓ 50 à 240 mm² aluminium câblé NF C 32-321
- ✓ 50 à 240 mm² cuivre câblé NF C 32-321
- ✓ 50 à 240 mm² aluminium câblé NF C 33-210*

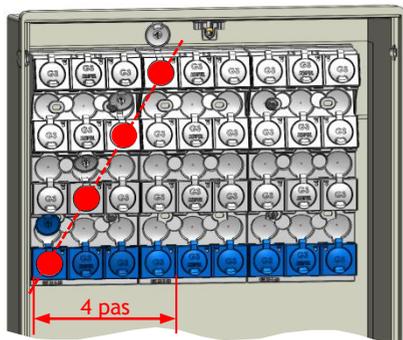
(*) : ou équivalent avec neutre en aluminium massif. Dans ce cas, il faudra veiller à centrer le conducteur dans la plage de connexion.

COUPLE DE SERRAGE

- ✓ Couple de serrage pour le raccordement du module RRCP sur le jeu de barres : 30 N.m
- ✓ Couple de serrage des bornes de raccordement des conducteurs : 45 N.m

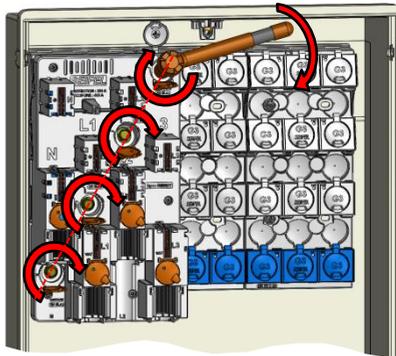
RACCORDEMENT DU MODULE RRCP SUR LE JEU DE BARRES

- ✓ Ouvrir sur le jeu de barres, les 4 opercules en diagonale correspondant à la position souhaitée du module RRCP (les autres opercules doivent rester fermés).



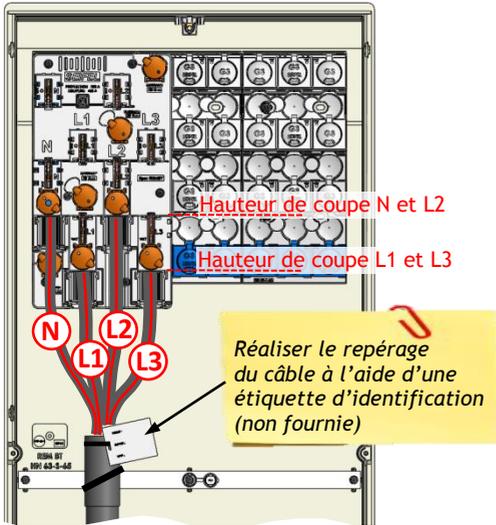
- ✓ Ouvrir les 4 capots de fixation du module RRCP.
- ✓ Positionner le module RRCP sur le jeu de barres.
- ✓ Prévisser les 4 vis de fixation avant de les serrer au couple de 30 N.m. Puis fermer les capots.

Couple de serrage : 30 N.m

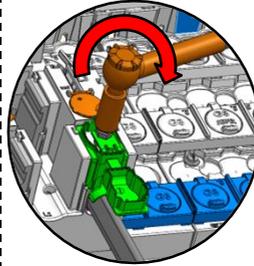
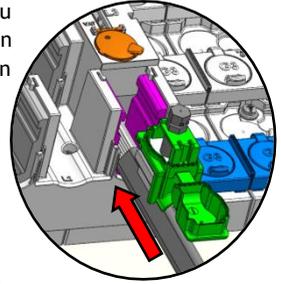


RACCORDEMENT DES CONDUCTEURS DE RESEAU

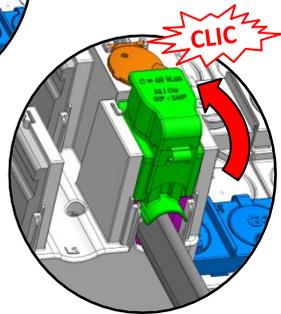
- ✓ Préparer la tête de câble comme à l'usage.
- ✓ Brider la tête de câble à la barre fixe câble de l'enveloppe à l'aide d'un collier de serrage.
- ✓ Mettre à longueur les conducteurs : hauteur de coupe au niveau supérieur du connecteur.
- ✓ Dénuder l'extrémité des conducteurs sur une longueur de 45 mm.



- ✓ Engager le coulisseau dans le connecteur en forme de "U" jusqu'en butée.



- ✓ Serrer la vis jusqu'à rupture de la tête fusible (couple mini : 45 N.m).



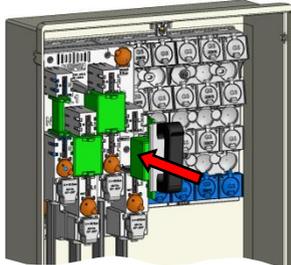
- ✓ Fermer le capot du coulisseau.

- ✓ Répéter cette opération pour les 4 conducteurs.

MISE EN PLACE DES FUSIBLES

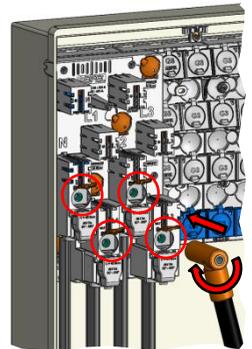
- ✓ Mettre en place, à l'aide d'une poignée isolée, la barrette de sectionnement sur le pôle de neutre et les fusibles ou barrettes de sectionnement sur les pôles de phase.

Coupure : 400 A
Protection : 200 A



REALIMENTATION PROVISOIRE

- ✓ Ouvrir les 4 capots de réalimentation en face avant du module RRCP.
- ✓ Mettre en place la prise de réalimentation sur chaque pôle en serrant au couple préconisé.



ELIMINATION DU PRODUIT EN FIN DE VIE

En fin de vie, le matériel est facilement démontable à l'aide d'outils traditionnels et chaque composant peut être séparé. Les pièces en matériaux synthétiques sont identifiées individuellement à l'aide d'un logo afin de permettre un tri avant recyclage.

TOUTE REPRODUCTION PARTIELLE OU TOTALE EST INTERDITE SANS L'AUTORISATION DE LA SOCIETE SEIFEL

SEIFEL
8 rue Claude Chapel
CS51865
35418 SAINT MALO
Tél. : 02.99.21.51.81
E-mail : marketing@seifel.fr