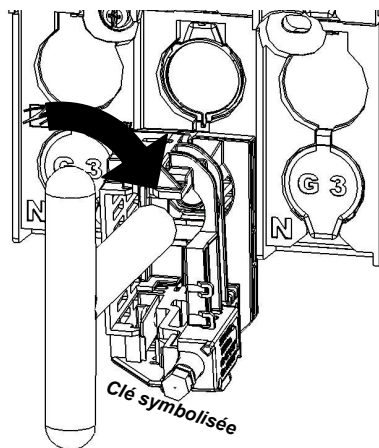


Module Raccordement **BRANCHEMENT PROTEGE REM BT**

Notice de mise en œuvre

Important: Ces modules RBP de génération « G3 » peuvent être installés sur tous jeux de barres portant cette même inscription « G3 ».



Outillages nécessaires :

- .Clé dynamométrique isolée 14 sur plat
- .Clé isolée de 10 sur plat.

Important :

Ordre de raccordement des bases :
N ----> L1 ----> L2 ----> L3

A - Fixer les bases de coupe circuit sur la platine sur un pas de 50mm:

- Ouvrir les opercules correspondants aux plages d'accueil souhaitées.
- Retirer le préhenseur du module.
- Positionner la base e coupe circuit sur la plage d'accueil.
- A l'aide d'une clé dynamométrique, serrer la vis H14 au couple de 30Nm.

NOTA: Ce module permet de réaliser indifféremment un branchement individuel monophasé ou triphasé sur un pas de 50mm (Protection ou sectionnement grâce aux éléments normalisés T00).

BORNES A PERFORATION D'ISOLANT

Courant assigné par pôle:

- _En monophasé = 90A
- _En triphasé = 60A

B - Mettre à longueur le câble:

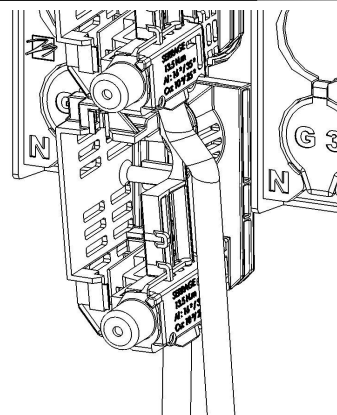
- Dégainer le câble
- Dans le cas d'un câble NFC 33-210 ; Enlever la gaine de plomb du conducteur de neutre
- Mettre en place une gaine de protection sur le conducteur de neutre (Compatible avec les connecteurs à perforation d'isolant)
- Mettre en place une extrémité de protection sur la gaine du câble.

C - Engager les conducteurs (Non dénudés) dans le connecteur aval jusqu'à la butée.

Serrer les vis à l'aide d'une clé isolée de 10 jusqu'à rupture de la tête.

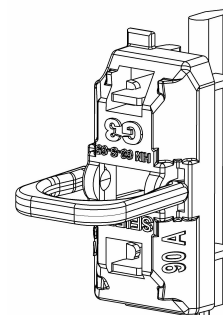
Caractéristiques:

- Capacité des connecteurs à perforation d'isolant:
- Câble aluminium massif (Suivant NFC 33-210): 16 à 35 mm²
- Câble cuivre câblé (Suivant NFC 32-321 ou U 1000 R2V): 10 à 25 mm².



D - Mettre en place le capuchon IP 2X sur la vis du connecteur aval.

Rabattre le câble connecté le long de la base raccordée précédemment.



E - Engager la barrette de neutre ou le fusible T00 dans le préhenseur jusqu'au maintien mécanique (Translation + clippage).

F - Mise en place du couteau et des fusibles :

Engager jusqu'en butée le couteau de neutre, puis le ou les fusibles jusqu'à l'encliquetage haut et bas des préhenseurs.

G - Identifier la direction du raccordement à l'aide de l'étiquette fournie. Effectuer le marquage à l'aide d'un stylo à encre indélébile. Accrocher le repérage sur l'un des conducteurs du module.

Dispositions particulières en cas de réutilisation:

- 1 - Rafrâchir l'extrémité des conducteurs
- 2 - Serrer les vis au moyen d'une clé dynamométrique isolée. (Couple de 13.5 N.m)

CHAQUE CONNECTEUR EST REUTILISABLE 4 FOIS