# FT R32 - DI - Monophasé

# Système Armoire RAV-RM1101FT-ES + RAV-GM1101ATP-E



		R32	Monophasé
Système Système Armoire	UE	RAV-GM1	101ATP-E
	UI	RAV-RM1	101FT-ES
Puissance froid	kW	10,	00
Puissance froid min-max	kW	2,6 -	12,0
Puissance absorbée min-nom- max	kW		
EER	W/W	3,1	18
SEER		5,45	
Label énergétique froid		А	
Puissance chaud +7°C (nominal)	kW	11,20	
Puissance chaud -7°C (nom/max)	kW		
Puissance chaud min-max	kW	2,4 - 13,0	
Puissance absorbée min-nom- max	kW		
СОР	W/W	3,68	
SCOP		3,96	
Label énergétique chaud		A	1



Unité intérieure		RAV-RM1101FT-ES
Débits d'air (G/PV)	m3/h	1660/1190
Niveau de pression sonore (G/M/PV à 1,5m)	dB(A)	51/46/41
Niveau de puissance sonore (G/M/PV)	dB(A)	65/61/55
Dimensions (HxLxP)	mm	1750 x 600 x 390
Poids	kg	59

<b>CE</b>	C E R T I F I E D PERFORMANCE WWW. duroupnt- certification. com
0 810 723 723	Service 0,05 € / appel + prix appel

Unité extérieure		RAV-GM1101ATP-E	
Débits d'air (G/PV)	m3/h	4080	
Niveau de pression sonore à	dB(A)	54	
1m			
Niveau de puissance sonore	dB(A)	70	
Dimensions UE (HxLxP)	mm	890 x 900 x 320	
Poids	kg	68	
Plages de fonctionnement froid	°C	-15 / 46	
Plages de fonctionnement	°C	-15 / 15	
chaud			
Type compresseur		DC Twin Rotary	
Raccords frigo gaz/liquide		5/8 - 3/8	
Longueur frigo min/max	m	5 / 50	
Denivelé max	m	30	
Charge initiale		2,1 (1,42)	
Appoint de charge	g/m	35	
Alimentation électrique (V-ph-		220/240-1-50	
Hz)			
Section alim. Mini		3G4 / 25A	
UE/Protection			

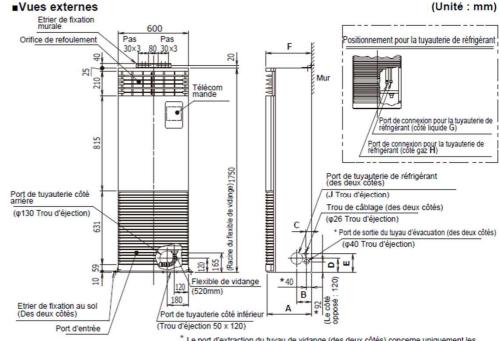
FT

DIGITAL INVERTER

#### **Armoire**

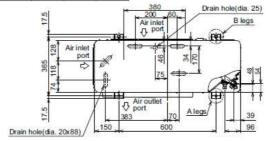
RAV-GM1101ATP-E + RAV-RM1101FT-ES RAV-GM1401ATP-E + RAV-RM1401FT-ES RAV-GM1101AT8P-E + RAV-RM1101FT-ES RAV-GM1401AT8P-E + RAV-RM1401FT-ES

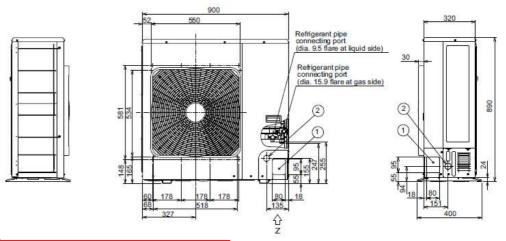
#### Unité intérieure



Modèle RAV-	Α	В	С	D	E	F	G	н	J
RM56	200	50	107	132	157	210	φ 6.4	φ 12.7	φ 80
RM80	200	30	107	132	157	210	φ 9.5	φ 15.9	Ψου
RM110 à RM160	380	125	50	120	160	390	ψ9.5	ψ 15.9	φ 10

Le port d'extraction du tuyau de vidange (des deux côtés) concerne uniquement les modèles RM110 à RM160. Pour raccorder le tuyau d'évacuation à droite ou à gauche, passez-le dans le trou défonçable pour les tuyaux de réfrigérant sur les modèles RM56 à RM80.







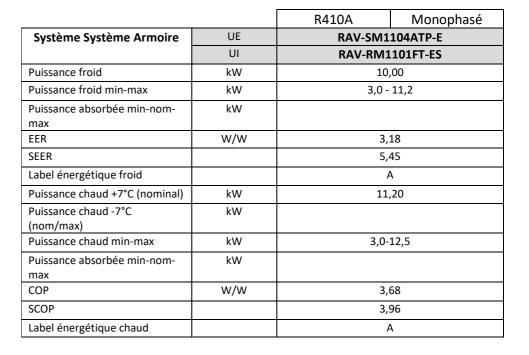




# FT R410A - DI - Monophasé

# Système Armoire RAV-RM1101FT-ES + RAV-SM1104ATP-E







Unité intérieure		RAV-RM1101FT-ES
Débits d'air (G/PV)	m3/h	1660/1190
Niveau de pression sonore (G/M/PV à 1,5m)	dB(A)	51/46/41
Niveau de puissance sonore (G/M/PV)	dB(A)	65/61/55
Dimensions (HxLxP)	mm	1750 x 600 x 390
Poids	kg	59

CE	CERTIFIED PERFORMANCE
0 810 723 723	Service 0,05 € / appel + prix appel

Unité extérieure		RAV-SM1104ATP-E
Débits d'air (G/PV)	m3/h	4080
Niveau de pression sonore à	dB(A)	53
lm		
Niveau de puissance sonore	dB(A)	70
Dimensions UE (HxLxP)	mm	890 x 900 x 320
Poids	kg	68
Plages de fonctionnement froid	°C	-15 / 46
Plages de fonctionnement	°C	-15 / 15
chaud		
Гуре compresseur		DC Twin Rotary
Raccords frigo gaz/liquide		5/8 - 3/8
ongueur frigo min/max	m	5 / 50
Denivelé max	m	30
Charge initiale		2,8 (5,85)
Appoint de charge	g/m	40
Alimentation électrique (V-ph-		220/240-1-50
Hz)		
Section alim. Mini		3G4 / 25A
JE/Protection		

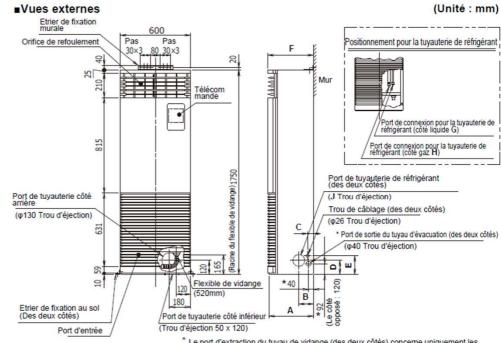
FT

DIGITAL INVERTER

#### **Armoire**

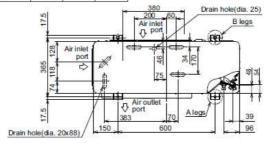
RAV-SM1104ATP-E + RAV-RM1101FT-ES RAV-SM1404ATP-E + RAV-RM1401FT-ES RAV-SM1104AT8P-E + RAV-RM1101FT-ES RAV-SM1404AT8P-E + RAV-RM1401FT-ES

#### Unité intérieure

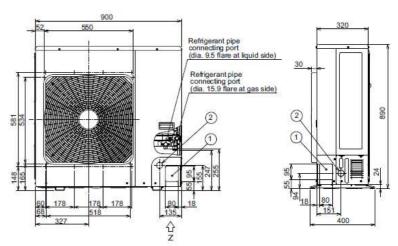


Modèle RAV-	Α	В	С	D	E	F	G	н	J
RM56	200	50	107	132	157	210	φ 6.4	φ 12.7	φ 80
RM80	200	30	107	132	157	210	φ 9.5	φ 15.9	Ψου
RM110 à RM160	380	125	50	120	160	390	ψ9.5	ψ 15.9	φ 10

Le port d'extraction du tuyau de vidange (des deux côtés) concerne uniquement les modèles RM110 à RM160. Pour raccorder le tuyau d'évacuation à droite ou à gauche, passez-le dans le trou défonçable pour les tuyaux de réfrigérant sur les modèles RM56 à RM80.













# FT R32 - DI - Triphasé

# Système Armoire RAV-RM1101FT-ES + RAV-GM1101AT8-E



		R32	Triphasé
Système Système Armoire	UE	RAV-GM1	101AT8-E
	UI	RAV-RM1	101FT-ES
Puissance froid	kW	10,	00
Puissance froid min-max	kW	2,6 -	12,0
Puissance absorbée min-nom- max	kW		
EER	W/W	3,2	18
SEER		5,45	
Label énergétique froid		А	
Puissance chaud +7°C (nominal)	kW	11,20	
Puissance chaud -7°C (nom/max)	kW		
Puissance chaud min-max	kW	2,4 - 13,0	
Puissance absorbée min-nom- max	kW		
СОР	W/W	3,68	
SCOP		3,96	
Label énergétique chaud		A	1



Unité intérieure		RAV-RM1101FT-ES
Débits d'air (G/PV)	m3/h	1660/1190
Niveau de pression sonore (G/M/PV à 1,5m)	dB(A)	51/46/41
Niveau de puissance sonore (G/M/PV)	dB(A)	65/61/55
Dimensions (HxLxP)	mm	1750 x 600 x 390
Poids	kg	59

<b>CE</b>	CERTIFIED PERFORMANCE
0 810 723 723	Service 0,05 € / appel + prix appel

Unité extérieure		RAV-GM1101AT8-E
Débits d'air (G/PV)	m3/h	4080
Niveau de pression sonore à 1m	dB(A)	54
Niveau de puissance sonore	dB(A)	70
Dimensions UE (HxLxP)	mm	890 x 900 x 320
Poids	kg	69
Plages de fonctionnement froid	°C	-15 / 46
Plages de fonctionnement chaud	°C	-15 / 15
Type compresseur		DC Twin Rotary
Raccords frigo gaz/liquide		5/8 - 3/8
Longueur frigo min/max	m	5 / 50
Denivelé max	m	30
Charge initiale		2,1 (1,42)
Appoint de charge	g/m	35
Alimentation électrique (V-ph- Hz)		380/415 - 3 - 50
Section alim. Mini UE/Protection		5G2,5 / 20A

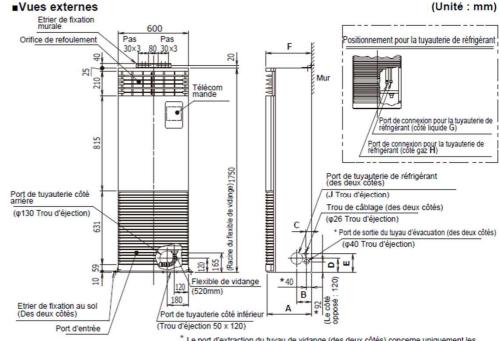
FT

DIGITAL INVERTER

#### **Armoire**

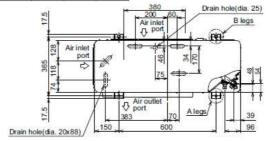
RAV-GM1101ATP-E + RAV-RM1101FT-ES RAV-GM1401ATP-E + RAV-RM1401FT-ES RAV-GM1101AT8P-E + RAV-RM1101FT-ES RAV-GM1401AT8P-E + RAV-RM1401FT-ES

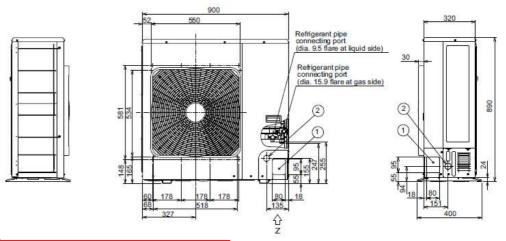
#### Unité intérieure



Modèle RAV-	Α	В	С	D	E	F	G	н	J
RM56	200	50	107	122	157	210	φ 6.4	φ 12.7	φ 80
RM80	200	50	107	132	157	210	φ 9.5	φ 15.9	Ψου
RM110 à RM160	380	125	50	120	160	390	ψ9.5	ψ 15.9	φ 10

Le port d'extraction du tuyau de vidange (des deux côtés) concerne uniquement les modèles RM110 à RM160. Pour raccorder le tuyau d'évacuation à droite ou à gauche, passez-le dans le trou défonçable pour les tuyaux de réfrigérant sur les modèles RM56 à RM80.











# FT R410A - DI - Triphasé

## Système Armoire RAV-RM1101FT-ES + RAV-SM1104AT8P-E



		R410A	Triphasé
Système Système Armoire	UE	RAV-SM11	.04AT8P-E
	UI	RAV-RM1	101FT-ES
Puissance froid	kW	10,	00
Puissance froid min-max	kW	3,0 -	11,2
Puissance absorbée min-nom- max	kW		
EER	W/W	3,18	
SEER		5,45	
Label énergétique froid		A	
Puissance chaud +7°C (nominal)	kW	11,20	
Puissance chaud -7°C (nom/max)	kW		
Puissance chaud min-max	kW	2,4-14,0	
Puissance absorbée min-nom- max	kW		
СОР	W/W	3,96	
SCOP		3,98	
Label énergétique chaud		A	1



Unité intérieure		RAV-RM1101FT-ES
Débits d'air (G/PV)	m3/h	1660/1190
Niveau de pression sonore (G/M/PV à 1,5m)	dB(A)	51/46/41
Niveau de puissance sonore (G/M/PV)	dB(A)	65/61/55
Dimensions (HxLxP)	mm	1750 x 600 x 390
Poids	kg	59

CE	CERTIFIED PERFORMANCE
0 810 723 723	Service 0,05 € / appel + prix appel

Unité extérieure		RAV-SM1104AT8P-E
Débits d'air (G/PV)	m3/h	4080
Niveau de pression sonore à 1m	dB(A)	53
Niveau de puissance sonore	dB(A)	70
Dimensions UE (HxLxP)	mm	890 x 900 x 320
Poids	kg	69
Plages de fonctionnement froid	°C	-15 / 46
Plages de fonctionnement chaud	°C	-15 / 15
Type compresseur		DC Twin Rotary
Raccords frigo gaz/liquide		5/8 - 3/8
Longueur frigo min/max	m	5 / 50
Denivelé max	m	30
Charge initiale		2,8 (5,85)
Appoint de charge	g/m	40
Alimentation électrique (V-ph- Hz)		380/415 - 3 - 50
Section alim. Mini UE/Protection		5G2,5 / 20A

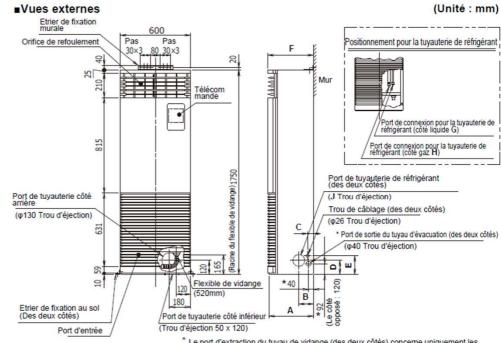
FT

DIGITAL INVERTER

#### **Armoire**

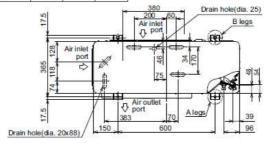
RAV-SM1104ATP-E + RAV-RM1101FT-ES RAV-SM1404ATP-E + RAV-RM1401FT-ES RAV-SM1104AT8P-E + RAV-RM1101FT-ES RAV-SM1404AT8P-E + RAV-RM1401FT-ES

#### Unité intérieure

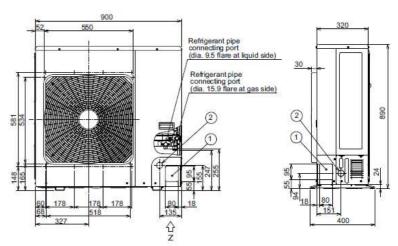


Modèle RAV-	Α	В	С	D	E	F	G	н	J
RM56	200	50	107	122	157	210	φ 6.4	φ 12.7	φ 80
RM80	200	50	107	132	157	210	φ 9.5	φ 15.9	Ψου
RM110 à RM160	380	125	50	120	160	390	ψ9.5	ψ 15.9	φ 10

Le port d'extraction du tuyau de vidange (des deux côtés) concerne uniquement les modèles RM110 à RM160. Pour raccorder le tuyau d'évacuation à droite ou à gauche, passez-le dans le trou défonçable pour les tuyaux de réfrigérant sur les modèles RM56 à RM80.













RAV-GP1101AT-E

RAV-RM1101FT-ES

10,00

3,1 - 12,0

4,18

6,67

A++ 11,20

2,6 - 13,0

1750 x 600 x 390

Monophasé

## **TOSHIBA**

## FT R32 - SDI - Monophasé

## **Système Armoire** RAV-RM1101FT-ES + RAV-GP1101AT-E

UE

UI

kW

kW

kW

W/W

kW

kW

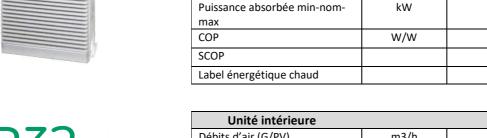
kW

mm

kg

R32





Dimensions (HxLxP)

Poids

Système Système Armoire

Puissance froid

max

**EER** SEER

Puissance froid min-max

Label énergétique froid

Puissance chaud -7°C

Puissance chaud min-max

(nom/max)

Puissance absorbée min-nom-

Puissance chaud +7°C (nominal)

		,,-
Puissance absorbée min-nom-	kW	
max		
COP	W/W	4,06
SCOP		4,37
Label énergétique chaud		A+
zaser errer Betrique erraua		
Unité intérieure		RAV-RM1101FT-ES
	m3/h	<b>RAV-RM1101FT-ES</b> 1660/1190
Unité intérieure	m3/h dB(A)	
Unité intérieure Débits d'air (G/PV)		1660/1190
Unité intérieure Débits d'air (G/PV) Niveau de pression sonore		1660/1190

Unité extérieure		RAV-GP1101AT-E
Débits d'air (G/PV)	m3/h	6960
Niveau de pression sonore à 1m	dB(A)	49
Niveau de puissance sonore	dB(A)	66
Dimensions UE (HxLxP)	mm	1550 x 1010 x 370
Poids	kg	104
Plages de fonctionnement froid	°C	-15 / 52
Plages de fonctionnement chaud	°C	-27 / 15
Type compresseur		DC Twin Rotary
Raccords frigo gaz/liquide		5/8 - 3/8
Longueur frigo min/max	m	3 / 75
Denivelé max	m	30
Charge initiale		3,1 (2,09)
Appoint de charge	g/m	35
Alimentation électrique (V-ph- Hz)		220/240-1-50
Section alim. Mini UE/Protection		3G4 / 25A



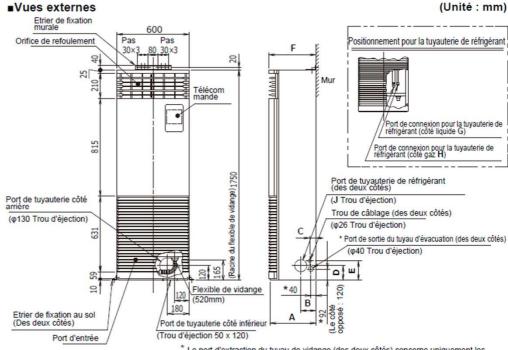
FT

## Armoire RAV-GP1101AT-E + RAV-RM1101FT-ES

DIGITAL INVERTER

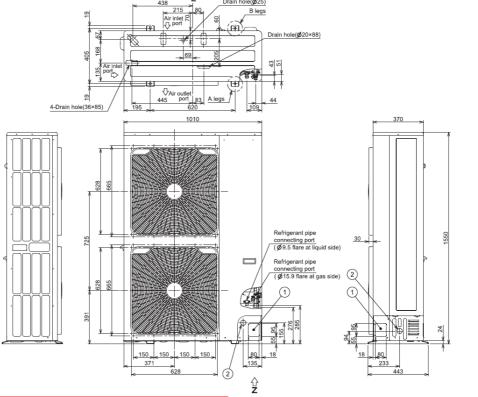
#### Unité intérieure

RAV-GP1401AT-E + RAV-RM1401FT-ES



Le port d'extraction du tuyau de vidange (des deux côtés) concerne uniquement les modèles RM110 à RM160, Pour raccorder le tuyau d'évacuation à droite ou à gauche, passez-le dans le trou défonçable pour les tuyaux de réfrigérant sur les modèles RM56 à RM80.

Modèle RAV-	Α	В	С	D	E	F	G	н	J
RM56	200	50	107	132	157	210	φ6.4	φ 12.7	m 90
RM80	200	50	107	132	157	210	φ9.5	φ 15.9	φ 80
PM110 à PM160	380	125	50	120	160	390	ψ9.5	ψ 15.9	m 100









# FT R410A - SDI - Monophasé

# Système Armoire RAV-RM1101FT-ES + RAV-SP1104AT-E1



		R410A	Monophasé	
Système Système Armoire	UE	RAV-SP13	LO4AT-E1	
	UI	RAV-RM1101FT-ES		
Puissance froid	kW	10,00		
Puissance froid min-max	kW	2,6 -	12,0	
Puissance absorbée min-nom- max	kW			
EER	W/W	3,	79	
SEER		5,53		
Label énergétique froid		A		
Puissance chaud +7°C (nominal)	kW	11,20		
Puissance chaud -7°C (nom/max)	kW			
Puissance chaud min-max	kW	2,4-13,0		
Puissance absorbée min-nom- max	kW			
СОР	W/W	3,96		
SCOP		3,8	39	
Label énergétique chaud		Į.	A .	



Unité intérieure		RAV-RM1101FT-ES
Débits d'air (G/PV)	m3/h	1660/1190
Niveau de pression sonore (G/M/PV à 1,5m)	dB(A)	51/46/41
Niveau de puissance sonore (G/M/PV)	dB(A)	65/61/55
Dimensions (HxLxP)	mm	1750 x 600 x 390
Poids	kg	59

C	CERTIFIED PERFORMANCE
0 810 723 723	Service 0,05 € / appel + prix appel

Unité extérieure		RAV-SP1104AT-E1
Débits d'air (G/PV)	m3/h	6060
Niveau de pression sonore à 1m	dB(A)	49
Niveau de puissance sonore	dB(A)	66
Dimensions UE (HxLxP)	mm	1340 × 900 × 320
Poids	kg	93
Plages de fonctionnement froid	°C	-15 / 43
Plages de fonctionnement chaud	°C	-20 / 15
Type compresseur		DC Twin Rotary
Raccords frigo gaz/liquide		5/8 - 3/8
Longueur frigo min/max	m	3./75
Denivelé max	m	30
Charge initiale		
Appoint de charge	g/m	30
Alimentation électrique (V-ph- Hz)		220/240-1-50
Section alim. Mini UE/Protection		



#### **Gainable standard**

RAV-SP1104AT-E1 + RAV-RM1101FT-ES

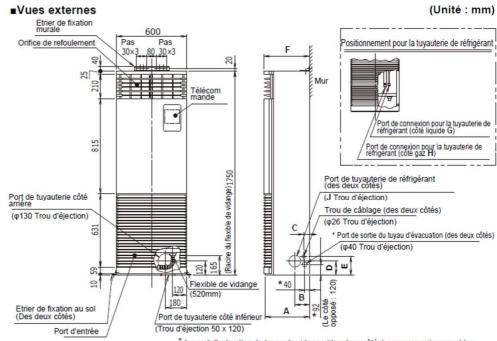
RAV-SP1404AT-E1 + RAV-RM1401FT-ES

RAV-SP1104AT8-E1 + RAV-RM1101FT-ES

RAV-SP1404AT8-E1 + RAV-RM1401FT-ES

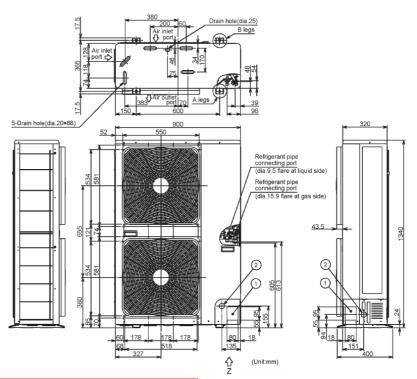
RAV-SP1601AT8-E1 + RAV-RM1601FT-ES

#### Unité intérieure



Modèle RAV-	Α	В	С	D	E	F	G	Н	J
RM56	200	50	107	132	457	210	φ 6.4	φ 12.7	e 90
RM80		50	107	132	157	210	-05	- 45.0	φ 80
RM110 à RM160	380	125	50	120	160	390	φ 9.5	φ 15.9	φ 100

\* Le port d'extraction du tuyau de vidange (des deux côtés) concerne uniquement les modèles RM110 à RM160. Pour raccorder le tuyau d'évacuation à droite ou à gauche, passez-le dans le trou défonçable pour les tuyaux de réfrigérant sur les modèles RM56 à RM80.











# FT R32 - SDI - Triphasé

# Système Armoire RAV-RM1101FT-ES + RAV-GP1101AT8-E



		R32	Triphasé
Système Système Armoire	UE	RAV-GP11	L01AT8-E
	UI	RAV-RM1	101FT-ES
Puissance froid	kW	10,	00
Puissance froid min-max	kW	2,6 -	12,0
Puissance absorbée min-nom- max	kW		
EER	W/W	4,0	)7
SEER		5,8	36
Label énergétique froid		A·	+
Puissance chaud +7°C (nominal)	kW	11,	20
Puissance chaud -7°C (nom/max)	kW		
Puissance chaud min-max	kW	2,4 -	13,0
Puissance absorbée min-nom- max	kW		
COP	W/W	4,0	)4
SCOP		4,0	00
Label énergétique chaud		A·	+



Unité intérieure		RAV-RM1101FT-ES
Débits d'air (G/PV)	m3/h	1660/1190
Niveau de pression sonore (G/M/PV à 1,5m)	dB(A)	51/46/41
Niveau de puissance sonore (G/M/PV)	dB(A)	65/61/55
Dimensions (HxLxP)	mm	1750 x 600 x 390
Poids	kg	59

CE	CERTIFIED PERFORMANCE
0 810 723	Service 0,05 €/appel + prix appel

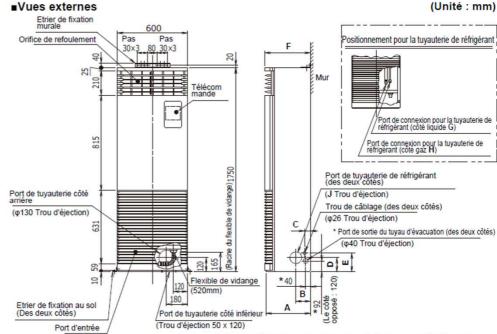
Unité extérieure	RAV-GP1101AT8-E			
Débits d'air (G/PV)	m3/h	0		
Niveau de pression sonore à 1m	dB(A)	49		
Niveau de puissance sonore	dB(A)	66		
Dimensions UE (HxLxP)	mm	1340 x 900 x 320		
Poids	kg	95		
Plages de fonctionnement froid	°C	-15 / 46		
Plages de fonctionnement chaud	°C	-20 / 15		
Type compresseur		DC Twin Rotary		
Raccords frigo gaz/liquide		5/8 - 3/8		
Longueur frigo min/max	m	3./75		
Denivelé max	m	30		
Charge initiale				
Appoint de charge				
Alimentation électrique (V-ph- Hz)		380/415-3N-50		
Section alim. Mini UE/Protection				

S U P E R
DIGITAL INVERTER

#### **Armoire**

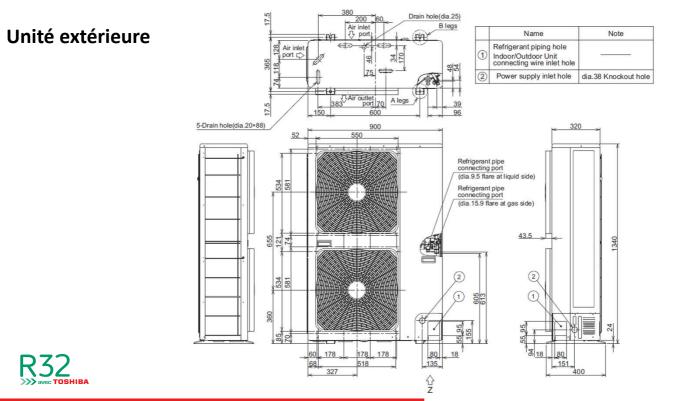
RAV-GP1101AT8-E + RAV-RM1101FT-ES RAV-GP1401AT8-E + RAV-RM1401FT-ES RAV-GP1601AT8-E + RAV-RM1601FT-ES

### Unité intérieure



\* Le port d'extraction du tuyau de vidange (des deux côtés) concerne uniquement les modèles RM110 à RM160. Pour raccorder le tuyau d'évacuation à droite ou à gauche, passez-le dans le trou défonçable pour les tuyaux de réfrigérant sur les modèles RM56 à RM80.

Modèle RAVφ 6.4 φ 12.7 200 50 107 132 157 210 φ80 φ9.5 φ 15.9 RM110 à RM160 φ 100 120 160 390 125 50

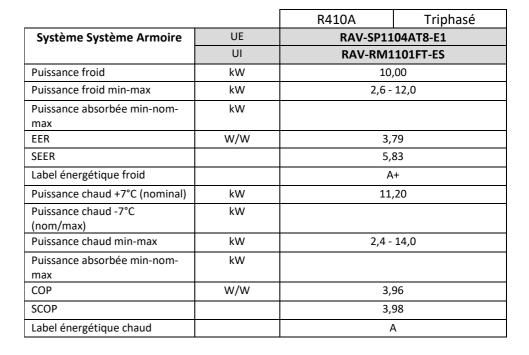




# FT R410A - SDI - Triphasé

# Système Armoire RAV-RM1101FT-ES + RAV-SP1104AT8-E1







Unité intérieure		RAV-RM1101FT-ES
Débits d'air (G/PV)	m3/h	1660/1190
Niveau de pression sonore (G/M/PV à 1,5m)	dB(A)	51/46/41
Niveau de puissance sonore (G/M/PV)	dB(A)	65/61/55
Dimensions (HxLxP)	mm	1750 x 600 x 390
Poids	kg	59

CE	CERTIFIED PERFORMANCE
0 810 723 723	Service 0,05 € / appel + prix appel

Unité extérieure		RAV-SP1104AT8-E1
Débits d'air (G/PV)	m3/h	6060
Niveau de pression sonore à	dB(A)	49
1m		
Niveau de puissance sonore	dB(A)	66
Dimensions UE (HxLxP)	mm	1340 x 900 x 320
Poids	kg	95
Plages de fonctionnement froid	°C	-15 / 46
Plages de fonctionnement	°C	-20 / 15
chaud		
Type compresseur		DC Twin Rotary
Raccords frigo gaz/liquide		5/8 - 3/8
Longueur frigo min/max	m	3./75
Denivelé max	m	30
Charge initiale		
Appoint de charge	g/m	30
Alimentation électrique (V-ph-		380/415-3N-50
Hz)		
Section alim. Mini		·
UE/Protection		



#### **Gainable standard**

RAV-SP1104AT-E1 + RAV-RM1101FT-ES

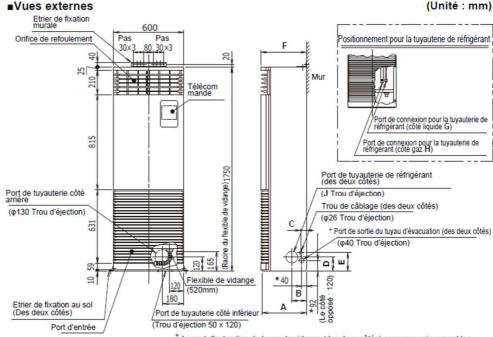
RAV-SP1404AT-E1 + RAV-RM1401FT-ES

RAV-SP1104AT8-E1 + RAV-RM1101FT-ES

RAV-SP1404AT8-E1 + RAV-RM1401FT-ES

RAV-SP1601AT8-E1 + RAV-RM1601FT-ES

#### Unité intérieure



Modèle RAV-	Α	В	С	D	E	F	G	Н	J
RM56	200	50	107	132	157	210	φ 6.4 φ 9.5	φ 12.7	e 00
RM80	200	50	107	132	157	210		- 15.0	φ 80
RM110 à RM160	380	125	50	120	160	390		φ 15.9	φ 100

\* Le port d'extraction du tuyau de vidange (des deux côtés) concerne uniquement les modèles RM110 à RM160. Pour raccorder le tuyau d'évacuation à droite ou à gauche, passez-le dans le trou défonçable pour les tuyaux de réfrigérant sur les modèles RM56 à RM80.

