

Fiche produit

Caractéristiques

DL1BDM3

Harmony - lampe de signalisation LED - vert - BA 15d - 230V



Principales

Compatibilité de gamme	Harmony XVD Harmony XVB Harmony XVP
Désignation d'accessoire / de pièce détachée	Ampoule LED protégée
Type d'accessoires / pièces séparées	Lampe à LED
Catégorie d'accessoire / de pièce détachée	Accessoires éclairage
Destination d'accessoire / de pièce détachée	Balise et colonne de signalisation
[Us] tension d'alimentation	230 V CA
Type de signalisation	Fixe
Couleur de signalisation	Vert
Vente par quantité indivisible	1

Complémentaires

Consommation électrique	17 mA
Culot de lampe	BA 15d
Poids du produit	0,015 kg

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	5,700 cm
Largeur de l'emballage 1	4,500 cm
Longueur de l'emballage 1	3,500 cm
Poids de l'emballage 1	12,000 g
Type d'emballage 2	S01
Nb produits dans l'emballage 2	60
Hauteur de l'emballage 2	15,000 cm
Largeur de l'emballage 2	15,000 cm
Longueur de l'emballage 2	40,000 cm
Poids de l'emballage 2	995,000 g

Durabilité de l'offre

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	Déclaration REACH
Sans SVHC REACH	Oui
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) Déclaration RoHS UE
Régulation RoHS Chine	Déclaration RoHS Pour La Chine
Information sur les exemptions RoHS	Oui
Profil environnemental	Profil Environnemental Du Produit
DEEE	Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------