

# M18 FFSDC16-O

## M18 FUEL™ DÉBOUCHEUR À SECTION ET À TAMBOUR 16 MM

- Moteur POWERSTATE™ sans charbons conçu et fabriqué par Milwaukee® pour une plus longue durée de vie du moteur et plus de puissance
- REDLINK PLUS™ - Nouvelle électronique qui offre une protection contre les surcharges de l'outil et de la batterie, pour des performances et une autonomie nettement améliorées
- La batterie REDLITHIUM™ protège l'outil et la batterie contre les surchauffes et les surcharges pour une meilleure autonomie et une durée de vie plus longue de l'ensemble.
- L'ADN de notre plateforme FUEL™ redéfinit l'équilibre des technologies sans fil. Le moteur POWERSTATE™ sans charbon de MILWAUKEE®, la batterie REDLITHIUM™ et l'intelligence électronique REDLINK PLUS™ offrant une puissance, une autonomie et une durabilité exceptionnelles
- Harnais dorsal confortable à bretelles réglables intégré
- Système de batterie rétrocompatible: fonctionne avec toutes les batteries MILWAUKEE® M18™
- Pédale électronique avec un revêtement antiglissement pour une meilleure durabilité
- Tambour fermé amovible empêche toute fuite et réduit les risques de retournement du câble dans le tambour
- Tambour SWITCH PACK™ capacité de stockage 8 mm x 23 m
- Emplacement spécifique pour stocker les accessoires
- Fourni avec 1 x harnais, 2 x tambours amovibles, 2 x 16 mm x 15 m câbles, 1 x set de 4 têtes
- Peut être utiliser avec les câbles d'autres marques


**REDLITHIUM™**


Vitesse à vide (tr/min)	250
Diamètre de la spirale (mm)	16
Inclus dans le kit	Aucune batterie fournie, Aucun chargeur fourni, Aucun sac ni box fourni
Réf	4933459709