

## Fiche technique | Référence: 745-857/006-000/999-950

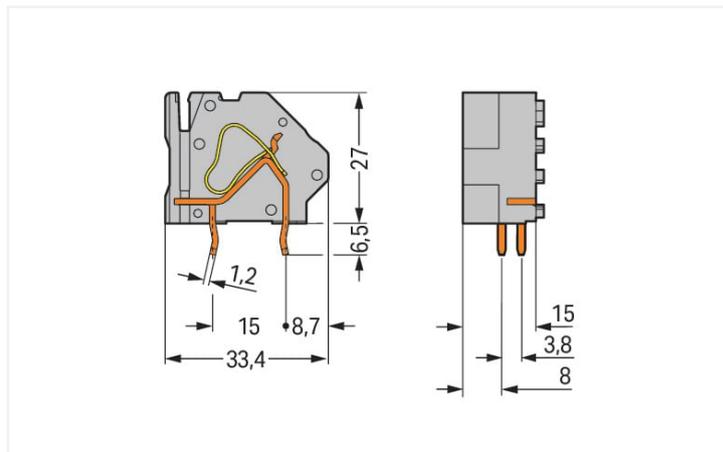
Borne modulaire pour circuits imprimés; 16 mm<sup>2</sup>; Pas 10 mm; 1 pôle; Approprié Ex-e; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 16,00 mm<sup>2</sup>; vert-jaune

<https://www.wago.com/745-857/006-000/999-950>



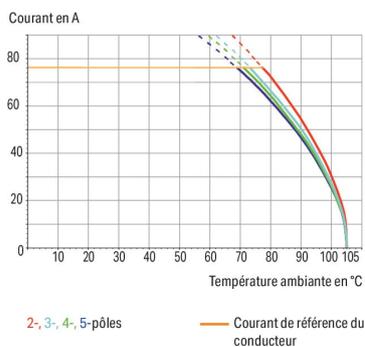
Couleur: ■ vert-jaune

Identique à la figure



Dimensions en mm

Courbe d'intensité maximale admissible  
Pas 10 mm / section de conducteur 16 mm<sup>2</sup> « s »  
Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



- Bornes modulaires avec connexion CAGE CLAMP® et manipulation par outil de manipulation pour la réalisation de borniers individuels
- Variantes avec approbation pour Ex
- À partir d'un pas de 20 mm, sans restrictions selon UL jusqu'à 600 V
- Peignes de pontage pour le bouclage et la distribution de potentiels
- 4 broches à souder pour une stabilité mécanique élevée
- Prise de test intégrée
- Supports pour étiquettes de repérage Mini-WSB

### Données électriques

#### EX-Données

Données de référence selon	ATEX: PTB 06 ATEX 1061 U / IECEX: PTB 06.0042 U
Tension de référence EN (Ex e II)	220 V
Courant de référence (Ex e II)	71 A
Courant de référence (Ex e II) avec contact de pontage	53 A

## Données de raccordement

Nombre total des points de connexion	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Nombre logements de pontage	1

### Connexion 1

Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outils de manipulation
Conducteur rigide	0,2 ... 16 mm <sup>2</sup> / 24 ... 6 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 16 mm <sup>2</sup> / 24 ... 6 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 10 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 10 mm <sup>2</sup>
Longueur de dénudage	12 ... 13 mm / 0.47 ... 0.51 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45°
Nombre de pôles	1

## Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	11,5 mm / 0.453 inch
Hauteur	33,5 mm / 1.319 inch
Hauteur utile	27 mm / 1.063 inch
Profondeur	33,4 mm / 1.315 inch
Longueur de la broche à souder	6,5 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,6 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2,2 <sup>(+0,1)</sup> mm

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalé sur toute la barrette à bornes en ordre
Nombre de broches à souder par potentiel	4

## Données du matériau

Note (material data)	<a href="#">Information on material specifications can be found here</a>
Couleur	vert-jaune
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante	Polyamide 66 (PA 66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	étamé
Charge calorifique	0 MJ
Poids	9 g

## Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

## Données commerciales

ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	100 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4055143783057
Numéro du tarif douanier	85369010000

## Conformité environnementale du produit

RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption
------------------------	-------------------------

## Autorisations / certificats

## Homologations pour milieux à risque d'explosion

ERC 

Approbation	Norme	Nom du certificat
EAC Brjansker Zertifizierungsstelle	TP TC 012/2011	RU C-DE.AM02. B.00127/19 (Ex e IIC Gb U)

## Téléchargements

## Conformité environnementale du produit

## Recherche de conformité



## Documentation

## Informations complémentaires

Technical Section	03.04.2019	pdf 2010.85 KB	
-------------------	------------	-------------------	---

## Indications de manipulation

## Raccorder le conducteur



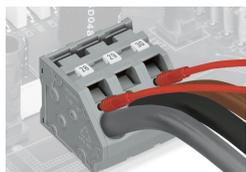
Connexion et déconnexion des conducteurs – avec outil de manipulation 5,5 mm – Série 745, 16 mm<sup>2</sup>.

## Repérage



Marquage avec étiquettes de marquage Mini-WSB et WMB ou imprimé directement côté usine – série 745

## Tester



Tester avec fiche de contrôle – Série 745

## Pontage



Insertion du peigne de pontage



Insertion du peigne de pontage – Enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – Série 745.



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un outil de manipulation – Série 745.