

**ROBINET PRISE EN CHARGE SUR LE DESSUS 1/4 TOUR AVEC JOINT LARGE FAH**

Robinet de prise en charge équerre 1/4 tour pour prise en charge sur le dessus sur les réseaux d'adduction et de distribution d'eau.

Chapeau en fonte carré de 30x30 revêtu peinture bleue époxy avec goupille inox.

Fermeture sens anti horaire FAH (à gauche).

Corps bronze assurant une excellente résistance à la corrosion.

Filetage du nez petit ou gros bossage (M40x300 ou M55x300).

Raccord autobuté avec joint large.



- Dimensions :** DN20 à DN40  
**Raccordement :** M40x300 ou M55x300  
**Température Mini :** +4°C  
**Température Maxi :** +40°C  
**Pression Maxi :** 16 Bars  
**Caractéristiques :** Pour collier de prise en charge  
Petit ou gros bossage  
Raccord incorporé avec joint large pour tube PE

**Matière :** Corps Bronze

**ROBINET PRISE EN CHARGE SUR LE DESSUS 1/4 TOUR AVEC JOINT LARGE FAH**

**CARACTERISTIQUES :**

- Pour collier de prise en charge
- Petit bossage (M40x300) ou gros bossage (M55x300)
- Raccord incorporé avec joint large pour tube PE
- Chapeau fonte carré 30x30
- Fermeture sens anti-horaire FAH (sur demande possible avec FSH)
- Raccord laiton autobuté avec joint large
- Bille pleine
- Sphère laiton
- Bouchon PEHD jaune ou laiton

**UTILISATION :**

- Réseaux d'adduction et de distribution d'eau
- Température mini admissible Ts : + 4°C
- Température maxi admissible Ts : + 40°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars

**GAMME :**



- Robinet de prise en charge par le dessus 1/4 tour bronze avec raccord laiton à joint large avec bouchon PEDH jaune  
**Ref. 2915220, 2915225, 2915230, 2915240 et 2915243** DN 20 à 40

- Robinet de prise en charge par le dessus 1/4 tour bronze avec raccord laiton à joint large avec bouchon laiton  
**Ref. 2915221, 2915226, 2915231, 2915241 et 2915244** DN 20 à 40



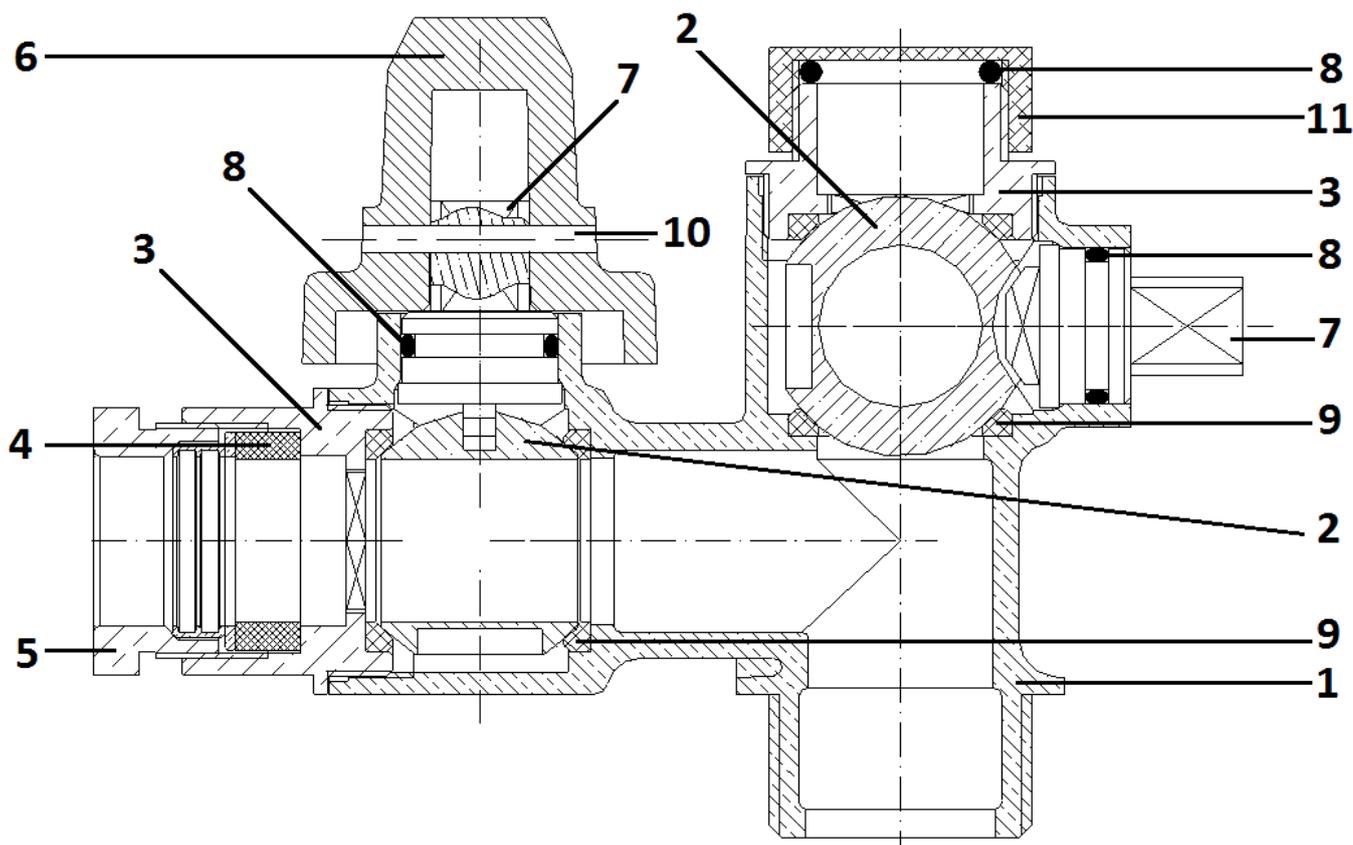
- Bouchon laiton **Ref.2995** DN 20 à 40



- Bague de centrage PEHD (fonction tabernacle centrage du tube, évite l'intrusion d'éléments extérieurs) **Ref.2994000**

**ROBINET PRISE EN CHARGE SUR LE DESSUS 1/4 TOUR AVEC JOINT LARGE FAH**

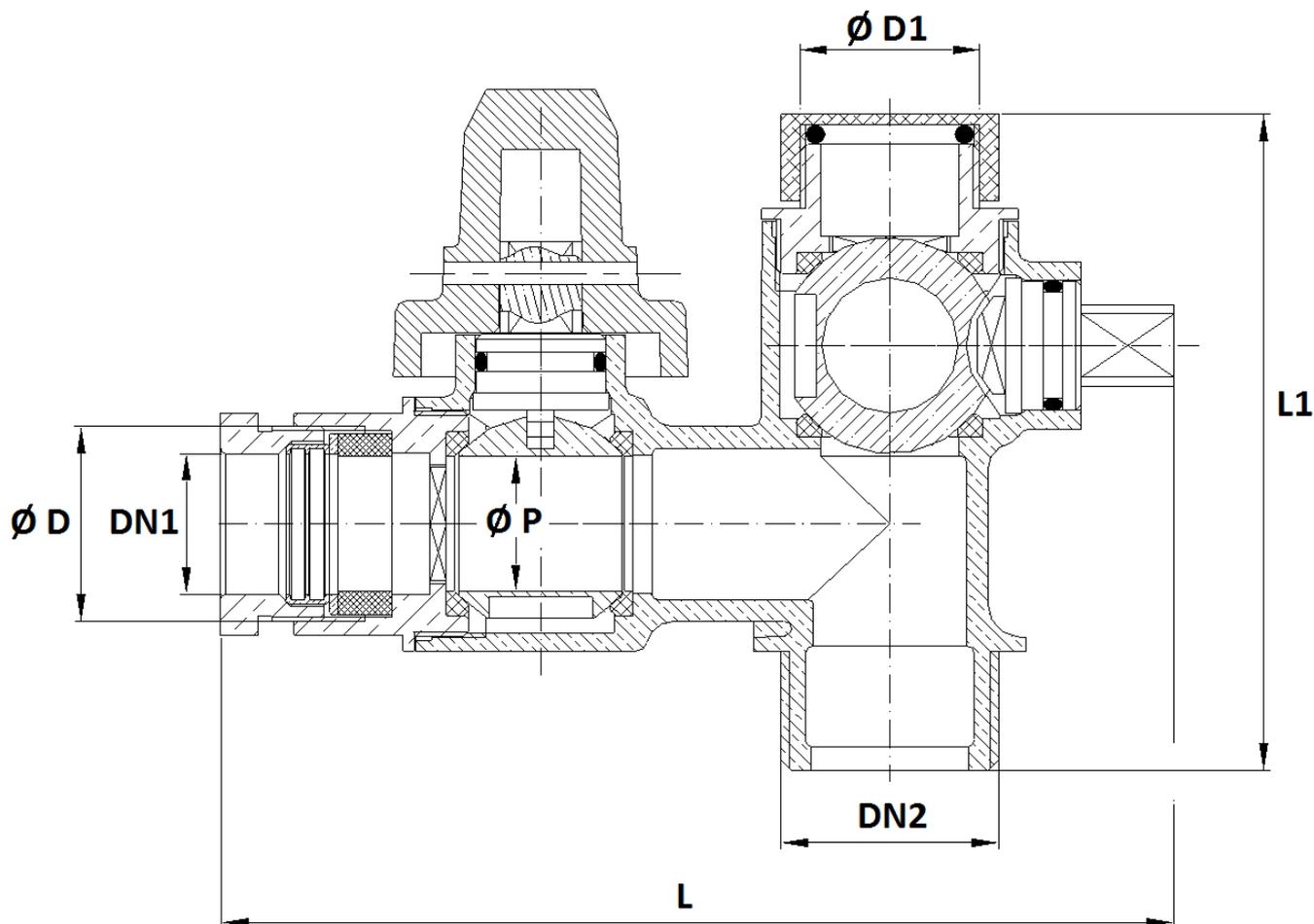
**NOMENCLATURE :**



Repère	Désignation	Matériaux Ref. 2915220, 2915225, 2915230, 2915240, 2915243	Matériaux Ref. 2915221, 2915226, 2915231, 2915241, 2915244
1	Corps	Bronze CuSn5Zn5Pb5 suivant EN1503-4	
2	Sphère	Laiton CW617N suivant EN 12165	
3	Embout DN20-30-40	Laiton CW602N non dézincifiable suivant EN 12165	
3	Embout DN25	Bronze CuSn5Zn5Pb5 suivant EN1503-4	
4	Joint large	NBR	
5	Raccord	Laiton CW617N suivant EN 12165	
6	Chapeau	Fonte EN-GJL 200	
7	Axe	Laiton CW614N suivant EN 12165	
8	Joint torique	NBR	
9	Siège	PTFE	
10	Goupille	Inox 301	
11	Bouchon	PEHD jaune	Laiton

**ROBINET PRISE EN CHARGE SUR LE DESSUS 1/4 TOUR AVEC JOINT LARGE FAH**

**DIMENSIONS ( en mm ) :**



DN	20	25	30	40	40
DN1	25	32	40	50	63
DN2	M40x300	M40x300	M55x300	M55x300	M55x300
Ø D	M36x150	45 x 11 F/P	55 x 11 F/P	64 x 11 F/P	2"
Ø D1	1"	1"1/4	2"	2"	2"
Ø P	25	25	40	40	40
Ø outil de perçage	19	24	29	39	39
L	168	190	249	250	322
L1	121	133	138	138	138
Ref.	2915220/21	2915225/26	2915230/31	2915240/41	2915243/44
Poids (en Kg)	1.89	2.23	3.99	3.96	4.8

**ROBINET PRISE EN CHARGE SUR LE DESSUS 1/4 TOUR AVEC JOINT LARGE FAH****NORMALISATIONS :**

- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive ( Article 1, § 2.b )
- Attestation de conformité sanitaire **A.C.S. N° 22 ACC NY 472**
- Taraudage femelle BSP cylindrique et filetage mâle BSP cylindrique suivant la norme ISO 228-1
- Filetage mâle métrique suivant la norme ISO 965

**PRECONISATIONS :** Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

**ROBINET PRISE EN CHARGE SUR LE DESSUS 1/4 TOUR AVEC JOINT LARGE FAH**

**INSTRUCTIONS DE MONTAGE :**

- Couper le tube PE et chanfreiner l'extrémité



- Amener en contact le joint large du raccord avec la face de joint du robinet



- Engager le tuyau polyéthylène dans l'alésage du robinet équipé du raccord jusqu'en butée



- Serrer l'écrou raccord de 3/4 de tour ou 1 tour maximum, l'opération est ensuite terminée

