

## Fiche technique | Référence: 745-506/006-000

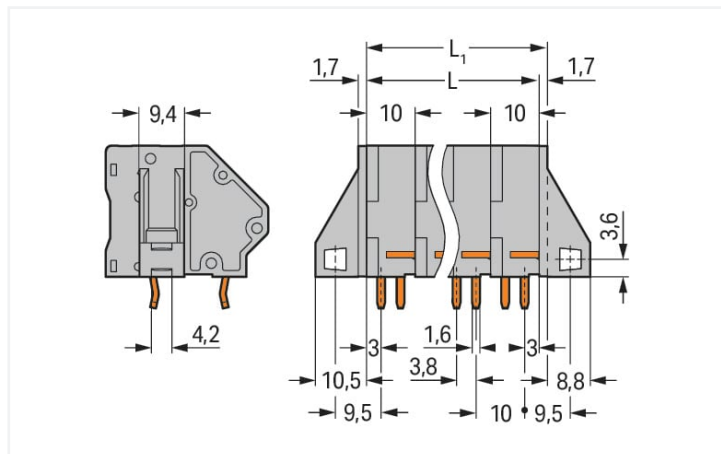
Borne pour circuits imprimés; 16 mm<sup>2</sup>; Pas 10 mm; 6 pôles; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 16,00 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/745-506/006-000>



Couleur: ■ gris

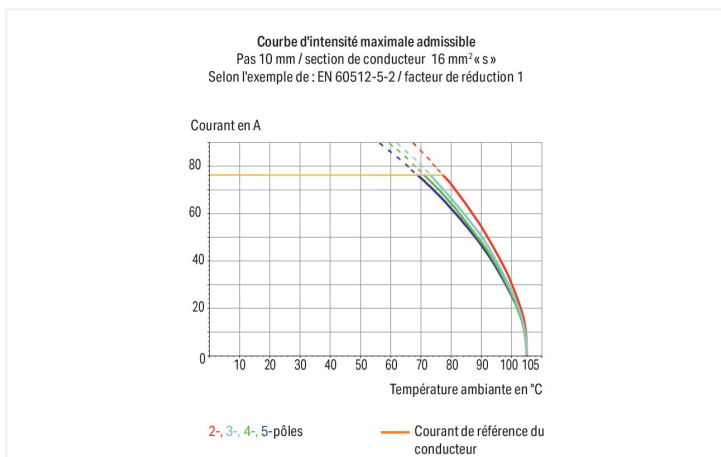
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{Nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 10 \text{ mm}$

$L_1 = L + 1,7 \text{ mm}$  (version sans brides de fixation)



- Borniers avec connexion CAGE CLAMP® et manipulation par outil de manipulation
- Variantes avec approbation pour Ex
- À partir d'un pas de 20 mm, sans restrictions selon UL jusqu'à 600 V
- Peignes de pontage pour le bouclage et la distribution de potentiels
- 4 broches à souder pour une stabilité mécanique élevée
- Prise de test intégrée
- Supports pour étiquettes de repérage Mini-WSB

### Notes

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com> :

autres nombres de pôles  
Variantes pour Ex e II et Ex i  
Autres couleurs  
Barrettes à bornes de couleurs panachées  
Variantes avec brides de fixation  
Impression directe  
Longueur de la broche à souder 5 mm  
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>

## Données électriques

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1		
Overvoltage category	III	III	II
Pollution degree	3	2	2
Tension de référence	320 V	320 V	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs	4 kV	4 kV	4 kV
Courant de référence	76 A	76 A	76 A

Données d'approbation selon	UL 1059		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

Données d'approbation selon	CSA		
Use group	B	C	D
Tension de référence	300 V	-	300 V
Courant de référence	10 A	-	10 A

## Données de raccordement

Nombre total des points de connexion	6
Nombre total des potentiels	6
Nombre de types de connexion	1
nombre des niveaux	1
Nombre logements de pontage	1

Connection 1	
Technique de connexion	CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outils de manipulation
Conducteur rigide	0,2 ... 16 mm <sup>2</sup> / 24 ... 6 AWG
Conducteur souple	0,2 ... 16 mm <sup>2</sup> / 24 ... 6 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,25 ... 10 mm <sup>2</sup>
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,25 ... 10 mm <sup>2</sup>
Longueur de dénudage	12 ... 13 mm / 0.47 ... 0.51 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	45 °
Nombre de pôles	6

## Données géométriques

Pas	10 mm / 0.394 inch
Largeur	51,7 mm / 2.035 inch
Hauteur	33,5 mm / 1.319 inch
Hauteur utile	27 mm / 1.063 inch
Profondeur	33,4 mm / 1.315 inch
Longueur de la broche à souder	6,5 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 1,6 mm
Diamètre de perçage avec tolérance	2,2 <sup>(+0,1)</sup> mm

## Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THT
Affectation broche à souder	décalé sur toute la barrette à bornes en ordre
Nombre de broches à souder par potentiel	4

## Données du matériau

Note (material data)	<a href="#">Information on material specifications can be found here</a>
Couleur	gris
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante	Polyamide 66 (PA 66)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau des ressorts de serrage	Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)
Matériau du contact	Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )
Surface du contact	étamé
Charge calorifique	0,803 MJ
Poids	55,2 g

## Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

## Données commerciales

Product Group	4 (brns circts impr et brns traversantes)
ETIM 8.0	EC002643
ETIM 7.0	EC002643
Unité d'emb. (SUE)	16 pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	PL
GTIN	4044918302937
Numéro du tarif douanier	85369010000

## Conformité environnementale du produit

RoHS Compliance Status	Compliant, No Exemption
------------------------	-------------------------

## Autorisations / certificats

### Homologations générales



Approbation	Norme	Nom du certificat
CSA DEKRA Certification B.V.	C22.2 No. 158	1604421
UR Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
745-506/006-000



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2010.85 KB



## Données CAD/CAE

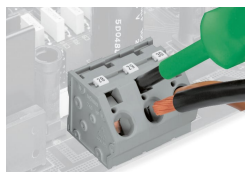
### Données CAD

2D/3D Models  
745-506/006-000



## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



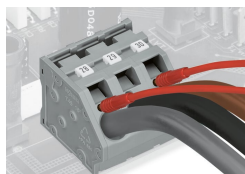
Connexion et déconnexion des conducteurs – avec outil de manipulation 5,5 mm – Série 745, 16 mm<sup>2</sup>.

## Repérage



Marquage avec étiquettes de marquage Mini-WSB et WMB ou imprimé directement côté usine – série 745

## Tester

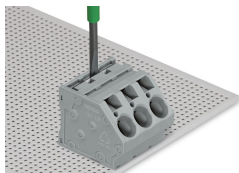


Tester avec fiche de contrôle – Série 745

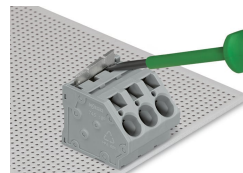
## Pontage



Insertion du peigne de pontage



Insertion du peigne de pontage – Enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – Série 745.



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un outil de manipulation – Série 745.