

## Fiche technique | Référence: 745-506/006-000

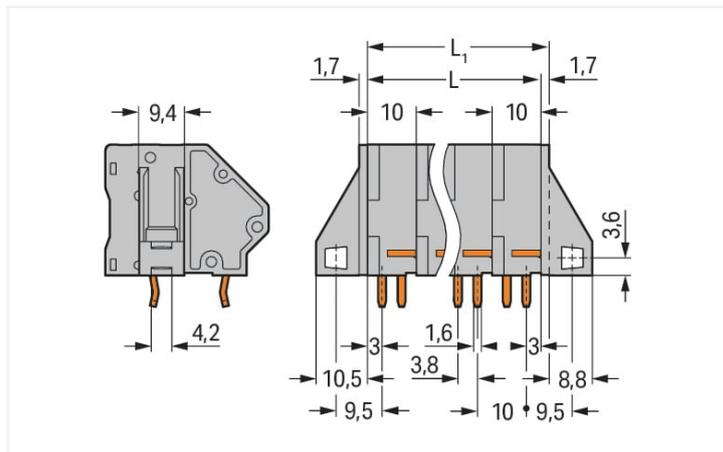
Borne pour circuits imprimés; 16 mm<sup>2</sup>; Pas 10 mm; 6 pôles; CAGE CLAMP®; Possibilité de pontage; 16,00 mm<sup>2</sup>; gris

<https://www.wago.com/745-506/006-000>



Couleur: ■ gris

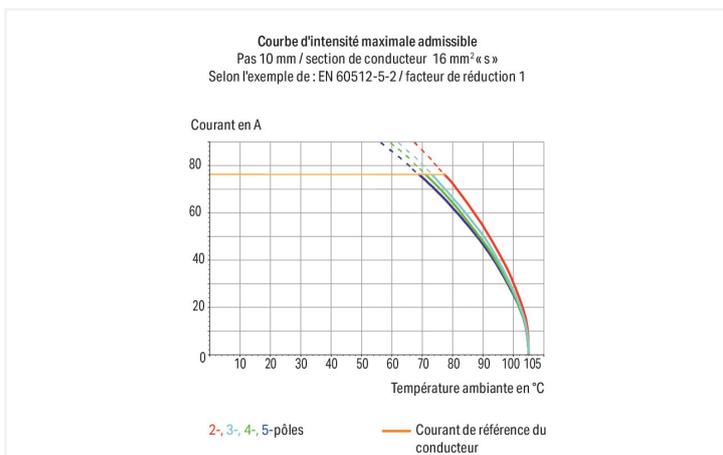
Identique à la figure



Dimensions en mm

$L = (\text{Nombre de pôles} - 1) \times \text{pas} + 10 \text{ mm}$

$L_1 = L + 1,7 \text{ mm}$  (version sans brides de fixation)



- Borniers avec connexion CAGE CLAMP® et manipulation par outil de manipulation
- Variantes avec approbation pour Ex
- À partir d'un pas de 20 mm, sans restrictions selon UL jusqu'à 600 V
- Peignes de pontage pour le bouclage et la distribution de potentiels
- 4 broches à souder pour une stabilité mécanique élevée
- Prise de test intégrée
- Supports pour étiquettes de repérage Mini-WSB

### Notes

D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com> :

autres nombres de pôles  
Variantes pour Ex e II et Ex i  
Autres couleurs  
Barrettes à bornes de couleurs panachées  
Variantes avec brides de fixation  
Impression directe  
Longueur de la broche à souder 5 mm  
D'autres variantes peuvent être demandées au service commercial de WAGO ou, si nécessaire, configurées sur <https://configurator.wago.com>

## Données électriques

| Données de référence selon          | IEC/EN 60664-1 |       |       |
|-------------------------------------|----------------|-------|-------|
| Overvoltage category                | III            | III   | II    |
| Pollution degree                    | 3              | 2     | 2     |
| Tension de référence                | 320 V          | 320 V | 630 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs | 4 kV           | 4 kV  | 4 kV  |
| Courant de référence                | 76 A           | 76 A  | 76 A  |

| Données d'approbation selon | UL 1059 |   |       |
|-----------------------------|---------|---|-------|
| Use group                   | B       | C | D     |
| Tension de référence        | 300 V   | - | 300 V |
| Courant de référence        | 10 A    | - | 10 A  |

| Données d'approbation selon | CSA   |   |       |
|-----------------------------|-------|---|-------|
| Use group                   | B     | C | D     |
| Tension de référence        | 300 V | - | 300 V |
| Courant de référence        | 10 A  | - | 10 A  |

## Données de raccordement

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Nombre total des points de connexion | 6 |
| Nombre total des potentiels          | 6 |
| Nombre de types de connexion         | 1 |
| nombre des niveaux                   | 1 |
| Nombre logements de pontage          | 1 |

| Connection 1   |   |
|--|---|
| Technique de connexion   | CAGE CLAMP®                               |
| Type d'actionnement  | Outils de manipulation                    |
| Conducteur rigide  | 0,2 ... 16 mm <sup>2</sup> / 24 ... 6 AWG |
| Conducteur souple  | 0,2 ... 16 mm <sup>2</sup> / 24 ... 6 AWG |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé                    | 0,25 ... 10 mm <sup>2</sup>               |
| Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique | 0,25 ... 10 mm <sup>2</sup>               |
| Longueur de dénudage   | 12 ... 13 mm / 0.47 ... 0.51 inch         |
| Axe du conducteur au circuit imprimé                                   | 45 °                                      |
| Nombre de pôles  | 6   |

## Données géométriques

|                                    |                          |
|------------------------------------|--------------------------|
| Pas                                | 10 mm / 0.394 inch       |
| Largeur                            | 51,7 mm / 2.035 inch     |
| Hauteur                            | 33,5 mm / 1.319 inch     |
| Hauteur utile                      | 27 mm / 1.063 inch       |
| Profondeur                         | 33,4 mm / 1.315 inch     |
| Longueur de la broche à souder     | 6,5 mm                   |
| Dimensions broche à souder         | 1,2 x 1,6 mm             |
| Diamètre de perçage avec tolérance | 2,2 <sup>(+0,1)</sup> mm |

## Contacts circuits imprimés

|  |  |
|--|--|
| Contacts circuits imprimés               | THT  |
| Affectation broche à souder              | décalé sur toute la barrette à bornes en ordre |
| Nombre de broches à souder par potentiel | 4  |

## Données du matériau

|                                    |  |
|------------------------------------|--|
| Note (material data)               | <a href="#">Information on material specifications can be found here</a> |
| Couleur                            | gris   |
| Groupe du matériau isolant         | I  |
| Matière isolante                   | Polyamide 66 (PA 66)   |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0   |
| Matériau des ressorts de serrage   | Ressort en acier Chrome-Nickel (CrNi)                                    |
| Matériau du contact                | Cuivre électrolytique (E <sub>Cu</sub> )                                 |
| Surface du contact                 | étamé  |
| Charge calorifique                 | 0,803 MJ   |
| Poids                              | 55,2 g   |

## Conditions d'environnement

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| Plage de températures limites | -60 ... +105 °C |
|-------------------------------|-----------------|

## Données commerciales

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Product Group            | 4 (brns circts impr et brns traversantes) |
| ETIM 8.0                 | EC002643                                  |
| ETIM 7.0                 | EC002643                                  |
| Unité d'emb. (SUE)       | 16 pce(s)                                 |
| Type d'emballage         | Carton                                    |
| Pays d'origine           | PL  |
| GTIN                     | 4044918302937                             |
| Numéro du tarif douanier | 85369010000                               |

## Conformité environnementale du produit

|                        |                         |
|------------------------|-------------------------|
| RoHS Compliance Status | Compliant, No Exemption |
|------------------------|-------------------------|

## Autorisations / certificats

## Homologations générales



| Approbation                             | Norme         | Nom du certificat |
|---|---------------|-------------------|
| CSA<br>DEKRA Certification B.V.         | C22.2 No. 158 | 1604421           |
| UR<br>Underwriters Laboratories<br>Inc. | UL 1059       | E45172            |

## Téléchargements

### Conformité environnementale du produit

#### Recherche de conformité

Environmental Product  
Compliance  
745-506/006-000



## Documentation

### Informations complémentaires

Technical Section

03.04.2019

pdf

2010.85 KB



## Données CAD/CAE

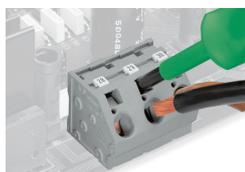
### Données CAD

2D/3D Models  
745-506/006-000



## Indications de manipulation

### Raccorder le conducteur



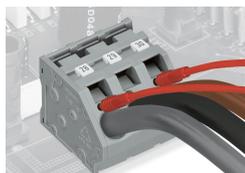
Connexion et déconnexion des conducteurs – avec outil de manipulation 5,5 mm – Série 745, 16 mm<sup>2</sup>.

## Repérage



Marquage avec étiquettes de marquage Mini-WSB et WMB ou imprimé directement côté usine – série 745

## Tester



Tester avec fiche de contrôle – Série 745

## Pontage



Insertion du peigne de pontage



Insertion du peigne de pontage – Enfoncer jusqu'à la butée d'arrêt avec un outil de manipulation – Série 745.



Retrait du peigne de pontage – soulever hors de la borne avec un outil de manipulation – Série 745.