



Données

Données électriques

Données de référence selon CEI/EN

Tension de référence (III / 3)	800 V
Courant de référence	76 A

EX-Données

Courant de référence (Ex e II)	65 A
--------------------------------	------

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.

Données géométriques

Largeur	21,4 mm / 0.843 inch
Hauteur	4,1 mm / 0.161 inch
Profondeur	23 mm / 0.906 inch
Affectation des ponts	1-2

Données du matériau


Note (material data)	Information on material specifications can be found here
Couleur	gris clair
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Charge calorifique	0,019 MJ
Poids	4,9 g

Données commerciales

Groupe de produits	22 (TOPJOB S)
eCl@ss 10.0	27-14-11-40
eCl@ss 9.0	27-14-11-40
ETIM 8.0	EC000489
ETIM 7.0	EC000489
Unité d'emb. (SUE)	25 pce(s)
Type d'emballage	Sacs
Pays d'origine	DE
GTIN	4055143702072
Numéro du tarif douanier	85366990990

Approbations / certificats

Déclarations de conformité et de fabricant

Logo	Approbation	Norme	Nom du certificat
	Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !



Téléchargements

Documentation

Texte complémentaire

2016-402 X81 - Datei	19 févr. 2019	xml 2,6 kB	Téléchargement
-------------------------	---------------	---------------	----------------

2016-402 doc - Datei	28 avr. 2017	doc 24,1 kB	Téléchargement
-------------------------	--------------	----------------	----------------

Informations complémentaires

Technical Section Technical explanations		pdf 2,2 MB	Téléchargement
---	--	---------------	----------------

Données CAD/CAE

Données CAE

EPLAN Data Portal 2016-402		URL	Téléchargement
----------------------------	--	-----	----------------

WSCAD Universe 2016-402		URL	Téléchargement
-------------------------	--	-----	----------------

ZUKEN Portal 2016-402		URL	Téléchargement
-----------------------	--	-----	----------------

Données CAD

2D/3D Models 2016-402		URL	Téléchargement
-----------------------	--	-----	----------------

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2016-402 Contact de pontage; 2 raccords; isolé; gris clair		URL	Téléchargement
--	--	-----	----------------

Indications de manipulation

Pontage

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS

Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets

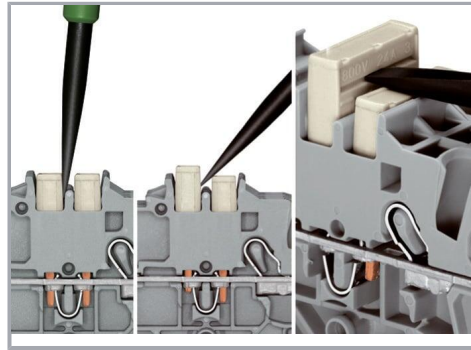
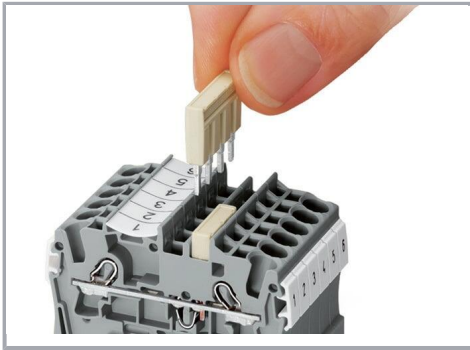
93290 Tremblay-en-France | BP 55065

95947 Roissy CDG Cedex

Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?

Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



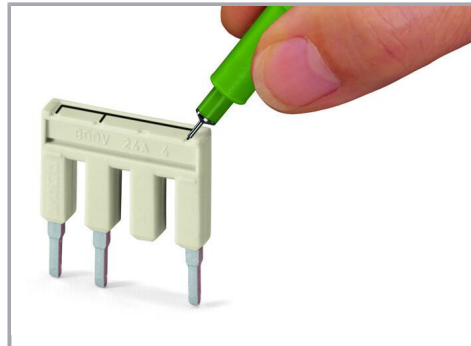
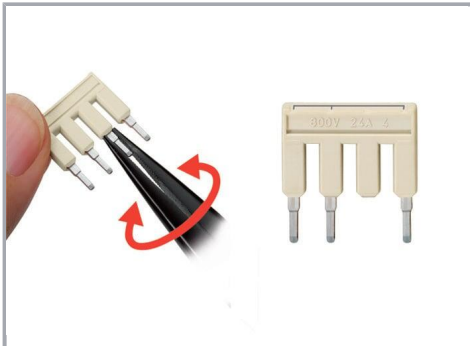
Le système de peignes de pontage est basé sur le principe connecteur mâle/femelle. Chaque borne est munie d'une prise double avec ressort en acier (chrome-nickel). Les contacts de pontage peuvent être fabriqués en cuivre électrolytique avec des dimensions particulièrement petites. Toutefois, ces derniers peuvent être chargés jusqu'au courant nominal de la borne. Les bornes de mise à la terre peuvent être aussi pontées. Les ponts sont réalisés en retirant des broches de contact (séries 2000, 2001, 2002, 2004).

Démonter les peignes de pontage

Pour retirer le contact de pontage, introduire l'outil de manipulation entre le contact de pontage et la paroi de séparation du guide de pontage, puis faire levier afin de le soulever.

Pour retirer les contacts de pontage (de moins de 5 pôles), faire levier avec l'outil de manipulation par le centre (voir fig.3); pour plus de 5 pôles, agir des deux côtés.

Pontage



Peigne de pontage

Détachement des broches de contact

500 V

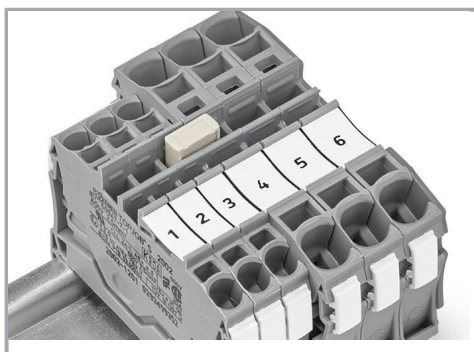
300 V

Peigne de pontage

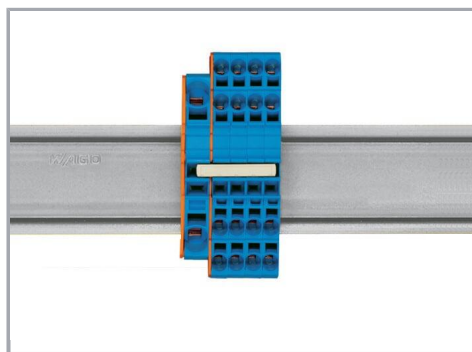
Marquer avec un stylo feutre

Pontage

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

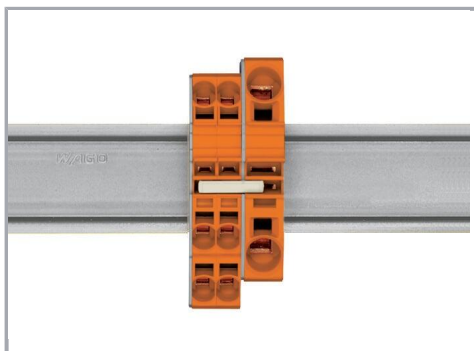


Peigne de pontage réducteur



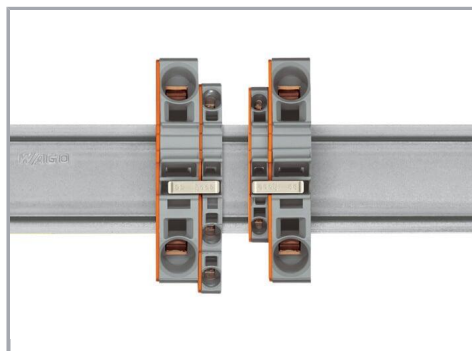
Peigne de pontage réducteur

Le pontage d'une borne équipée avec plaque d'extrémité est possible jusqu'à deux sections inférieures ; par ex. 16 mm² à 6 mm² ou 6 mm² à 2,5 mm² (voir fig.)



Peigne de pontage réducteur

Pour les sections de 16 mm² et 10 mm², le pontage par la face ouverte de la borne avec plaque d'extrémité est possible jusqu'à deux sections inférieures et pour les sections de 6/4 /2,5 mm², il est possible jusqu'à une section inférieure ; par ex. 16 mm² à 6 mm² (voir fig.) ou 10 mm² à 4 mm².



Ici, vous devez respecter les points suivants :

Le courant total des sorties ne doit pas dépasser le courant nominal du contact de pontage réducteur/peigne de pontage.

Famille de produits

TOPJOB® S

TOPJOB® S: In various industrial applications and modern building installations, WAGO's wide and versatile range of rail-mount terminal blocks provides more than just reliable electrical connections.

[Afficher tous les produits de la famille](#)

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.