

FORETS ETAGES A COTES ELECTRIQUES ISO ET PE

FINITION TiAlN

Fabrication en acier HSS M2, revêtement TiAlN. Affutage de la pointe en croix. Angle d'attaque 130°. Goujures droites. Queue cylindrique avec 3 méplats. La finition en Nitrure de Titane avec oxyde d'Aluminium (TiAlN) de couleur bleue noire se caractérise par une **augmentation de la dureté de surface** et de la **protection contre la chaleur** pour le **perçage à haute vitesse, à sec ou des matières difficiles**.

Température maximum de travail : 800°C.



Code	Référence	PE7	ISO12	PE9	ISO16	PE11	ISO20		ISO25	PE21	ISO32	PE29	ISO40	Capacité mm	Longueur totale mm	Nombre d'étages	Queue ø mm
							PE13	PE16									
072017	TSC32TL				16.2		20.4		25.4		32.5			3.5	64	4	13
072015	PE21TL	12.5		15.2		18.6	20.4	22.5	25.5	28.3				3.5	70	10	10

FINITION HSS

Fabrication en acier rapide HSS spécial outil de coupe. Goujures droites. Queue cylindrique avec méplats. Température maximum de travail : 300°C.



Code	Référence	PE7	ISO12	PE9	ISO16	PE11	ISO20		ISO25	PE21	Voyant	ISO32	PE29	ISO40	Capacité mm	Longueur totale mm	Nombre d'étages	Queue ø mm
							PE13	PE16										
052113	PE721	12.5		15.2		18.6		22.5		28.3					3.0	70	11	13
225003	PG29MV	12.5		15.2		18.6	20.4	22.5	25.4	28.3					3.5	70	10	10
051026	ISOPG	12.5	12.7	15.2	16.2	18.6	20.4	22.5	25.4	28.3	30,5	32.5			2.5	79	13	13
225005	1232VISO		12.7		16.2		20.4		25.4			32.5			3.5	70	5	10
052162	1240VISO		12.7		16.2		20.4		25.4			32.5	40.5		3.5	83	6	13
052164	M1232ISO		M12		M16		M20		M25			M32			3.5	70	6	10
052166	M1240ISO		M12		M16		M20		M25			M32	M40		3.5	84	6	13
052105	1625M				16.2		20.4		25.4						3.5	56	3	10
052107	1632M				16.2		20.4		25.4			32.5			3.5	64	4	13



FONCTION ÉBAVURAGE

Pour percer et ébavurer. **Goujure en spirale et gorge d'ébavurage.** L'ébavurage des deux faces se fait en une seule opération. La goujure en spirale présente une arête de coupe plus longue sur laquelle se répartit plus facilement la contrainte liée à la coupe. La coupe est plus aisée et plus progressive.

Fabrication en acier HSS M2. Affutage de la pointe en croix.
Angle d'attaque 130°. Queue cylindrique avec 3 méplats.
Température maximum de : 300°C.



Code	Référence	Taille	Capacité mm	Longueur totale mm	Nombre d'étages	Queue ø mm
072050	412HEL	4 6 8 10 12	3.5	65	5	6
072052	420HEL	4 6 8 10 12 14 16 18 20	3.5	70	9	8
072054	630HEL	4 6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28 30	3.5	100	14	10
072056	636HEL	6 9 13 16 19 23 26 29 32 35 38	3.5	100	12	10

Code	Référence	ISO 12	ISO 16	ISO 20	ISO 25	ISO 32	ISO 40	Capacité mm	Longueur totale mm	Nombre d'étages	Queue ø mm							
072058	1240HEL	7	10.5	12.5	14.5	16.5	18.5	20.5	23.5	25.5	30.5	32.5	38.5	40.5	3.5	110	13	12

COFFRET

Code	Désignation	Poids Kg
072060	J3EHEL Jeu de 3 forets ébavureur (072050, 072052, 072054)	0.65

LEGENDE PICTOGRAMMES

	Acier rapide spécial outils de coupe				Dureté du revêtement de surface en Vickers
	Acier rapide – Norme AISI				Angle de la pointe
	Revêtement de surface				Affutage en croix
	Dureté du foret en HRC (Rockwel)				

