



SOUDURE FIL PLEIN ETAIN/PLOMB 50/50 MASSIVE



MISE EN OEUVRE

Mode d'emploi:

1. Poncer et nettoyer correctement (éclat métallique) les surfaces à raccorder à l'aide de fibre abrasive. 2. Appliquer le flux uniformément à l'aide du pinceau sur les deux surfaces à raccorder. Éviter d'utiliser trop de flux. 3. Assembler le raccord. Assembler uniquement des parties qui s'ajustent correctement. Éviter de surchauffer le flux (risque de mauvais écoulement de la soudure). 4. Chauffer régulièrement le raccordement et ajouter de la soudure étain. Laisser la soudure fondre sur le joint et non dans la flamme ou sur le fer à souder. Remplir entièrement le joint. 5. Éliminer les restes de flux avec de l'eau ou un chiffon humide. 6. Laisser le raccord refroidir à l'air.

Taches/résidus: Éliminer les restes de flux avec de l'eau ou un chiffon humide.

Points d'attention: Utilisez le Bouclier Thermique Bison pour protéger les murs, les carreaux, le papier peint, la peinture et le plâtre, par exemple.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Soudure Fil Plein Etain/Plomb 50/50 Massive.

DOMAINE D'APPLICATION

Pour le soudage tendre de tous les métaux (sauf l'aluminium et ses alliages) dans pratiquement toutes les applications.

Ne convient pas à conduites d'eau potable.

PROPRIÉTÉS

- Etain/Plomb 50/50
- Massive
- Ø 3.0 mm
- Résiste à des températures jusqu'à 90°C

LABELS DE QUALITÉ & STANDARDS

Standards	
	EN ISO 3677: Métaux d'apport pour brasage tendre et fort, S-PB50Sn50.
	EN ISO 9453: Soft solder alloys. Chemical composition and forms - Sn50Pb50 (111) Solid solder wire.

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des expériences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à votre entière disposition pour vous offrir des conseils.