

## Fiche produit

### Caractéristiques

# XUY250BC2H1M12

## ROLLER SENSOR FOR CONVEYOR 250 MM

### Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Poids de l'emballage 1	280,0 g
Hauteur de l'emballage 1	9,0 cm
Largeur de l'emballage 1	9,0 cm
Longueur de l'emballage 1	63,0 cm

### Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------