

SL 7.62HP/09/180LF 3.2 SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Illustration du produit

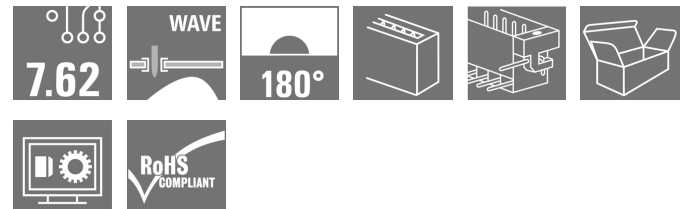


Figure similaire

Power on board - 100 % sécurité, 100 % intégration, 100 % rentabilité :

La solution compacte et rationnelle pour les applications UL-600V dans le secteur de puissances basses.

Connecteur mâle puissant pour les applications jusqu'à 12 kVA :

- 29 A à 400 V (CEI)
- 20 A à 600 V (UL)
- Face d'enfichage à compartiment unique

Aide à l'homologation de composant :

• Satisfait les exigences pour 600 V selon UL 508 / UL840.

• Satisfait les exigences renforcées sur la protection de contact selon CEI 68100-5-1, lorsqu'il est associé au connecteur femelle BLZ 7.62 HP

Le régime minceur pour les séries d'appareils à plusieurs niveaux : diminuez la taille et les coûts des appareils dans le secteur de puissances basses à grands volumes - sans faire de compromis au niveau de l'homologation !

Connecteur mâle, orientation de sortie 180°, avec brides soudées

Informations générales de commande

Version	Connecteur pour circuit imprimé, Connecteur mâle, Brides à souder, Raccordement soudé THT, 7.62 mm, Nombre de pôles: 9, 180°, Longueur du picot à souder (l): 3.2 mm, étamé, noir, Boîte
Référence	1141160000
Type	SL 7.62HP/09/180LF 3.2 SN BK BX
GTIN (EAN)	4032248923830
Qté.	24 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 630 V / 29 A UL: 300 V / 20 A
Emballage	Boîte

SL 7.62HP/09/180LF 3.2 SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Dimensions et poids

Profondeur	8,4 mm	Profondeur (pouces)	0,331 inch
Hauteur	15 mm	Hauteur (pouces)	0,591 inch
Hauteur version la plus basse	11,8 mm	Largeur	77,44 mm
Largeur (pouces)	3,049 inch	Poids net	4,5 g

Classifications

ETIM 6.0	EC002637	ETIM 7.0	EC002637
ETIM 8.0	EC002637	ECLASS 9.0	27-44-04-02
ECLASS 9.1	27-44-04-02	ECLASS 10.0	27-44-04-02
ECLASS 11.0	27-46-02-01	ECLASS 12.0	27-46-02-01

Caractéristiques du système

Famille de produits	OMNIMATE Power - série BL/SL 7.62HP	Type de raccordement	Raccordement sur platine
Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT	Pas en mm (P)	7,62 mm
Pas en pouces (P)	0,3 inch	Angle de sortie	180°
Nombre de pôles	9	Nombre de picots par pôle	1
Longueur du picot à souder (l)	3,2 mm	Dimensions du picot à souder	1,0 x 1,0 mm
Dimension du picot à souder = tolérance d	+0,01 / -0,03 mm	Diamètre du trou d'implantation (D)	1,3 mm
Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm	L1 en mm	60,96 mm
L1 en pouce	2,4 inch	Nombre de rangs	1
Nombre de pôles	1	Protection au toucher selon DIN VDE 57106	protection doigt enfiché
Protection au toucher selon DIN VDE 0470	IP 20 enfiché	Codable	Oui
Couple de serrage pour bride vissée, min.	0,15 Nm	Couple de serrage pour bride vissée, max.	0,25 Nm
Cycles d'enfichage	25		

Données des matériaux

Matériau isolant	PBT	Couleur	noir
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 9011	Groupe de matériaux isolants	IIIa
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 200	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
Matériau des contacts	Alliage de cuivre	Surface du contact	étamé
Structure en couches du raccordement soudé	2...3 µm Ni / 2...4 µm Sn mat	Structure en couches du contact mâle	1...3 µm Ni / 2...4 µm Sn mat
Température de stockage, min.	-40 °C	Température de stockage, max.	70 °C
Température de fonctionnement, min.	-50 °C	Température de fonctionnement, max.	100 °C
Plage de température montage, min.	-25 °C	Plage de température montage, max.	100 °C

SL 7.62HP/09/180LF 3.2 SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques


Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	29 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	26 A	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	25 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	21 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	630 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	500 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	400 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	6 kV	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	6 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	6 kV	Tenue aux courants de faible durée	3 x 1s mit 180 A
Espace libre, min.	6,5 mm	Ligne de fuite, min.	8,1 mm

Données nominales selon CSA

Tension nominale (groupe d'utilisation B / CSA)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation C / CSA)	300 V
Tension nominale (groupe d'utilisation D / CSA)	600 V	Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA)	20 A
Courant nominal (groupe d'utilisation C / CSA)	20 A	Courant nominal (groupe d'utilisation D / CSA)	5 A

Données nominales selon UL 1059

Institut (cURus)		Certificat N° (cURus)	E60693
Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation C / UL 1059)	300 V
Tension nominale (groupe d'utilisation D / UL 1059)	600 V	Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059)	20 A
Courant nominal (groupe d'utilisation C / UL 1059)	20 A	Courant nominal (groupe d'utilisation D / UL 1059)	5 A
Ligne de fuite, min.	11,2 mm	Ligne d'air, min.	6,5 mm
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.		

Emballage

Emballage	Boîte	Longueur VPE	0 mm
Largeur VPE	0 mm	Hauteur VPE	0 mm

SL 7.62HP/09/180LF 3.2 SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Note importante

Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> • Autres variantes sur demande • Surfaces de contact dorées sur demande • Courant nominal par rapport à la section nominale et au Nb min. de pôles. • Sur le schéma, P = pas • Les données nominales se réfèrent au composant lui-même. Les lignes d'air et de fuite par rapport aux autres composants doivent être déterminées en tenant compte des normes applicables. • Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité moyenne de 70 %, 36 mois

Agréments

Agréments



ROHS	Conforme
UL File Number Search	Site Web UL
Certificat N° (cURus)	E60693

Téléchargements

Agrément/Certificat/Document de conformité	Declaration of the Manufacturer
Données techniques	CAD data – STEP
Données techniques	EPLAN, WSCAD
Notification de modification produit	DE - Change of packaging EN - Change of packaging DE - Change of packaging Step 2 EN - Change of packaging Step 2
Catalogue	Catalogues in PDF-format
Brochures	FL DRIVES EN MB DEVICE MANUF. EN FL DRIVES DE FL HEATING ELECTR EN FL APPL_INVERTER EN FL_BASE_STATION EN FL ELEVATOR EN FL POWER SUPPLY EN FL 72H SAMPLE SER EN PO OMNIMATE EN PO OMNIMATE EN

Fiche de données

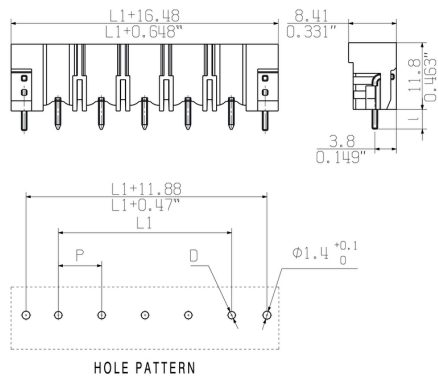
SL 7.62HP/09/180LF 3.2 SN BK BX

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 26
 D-32758 Detmold
 Germany

www.weidmueller.com

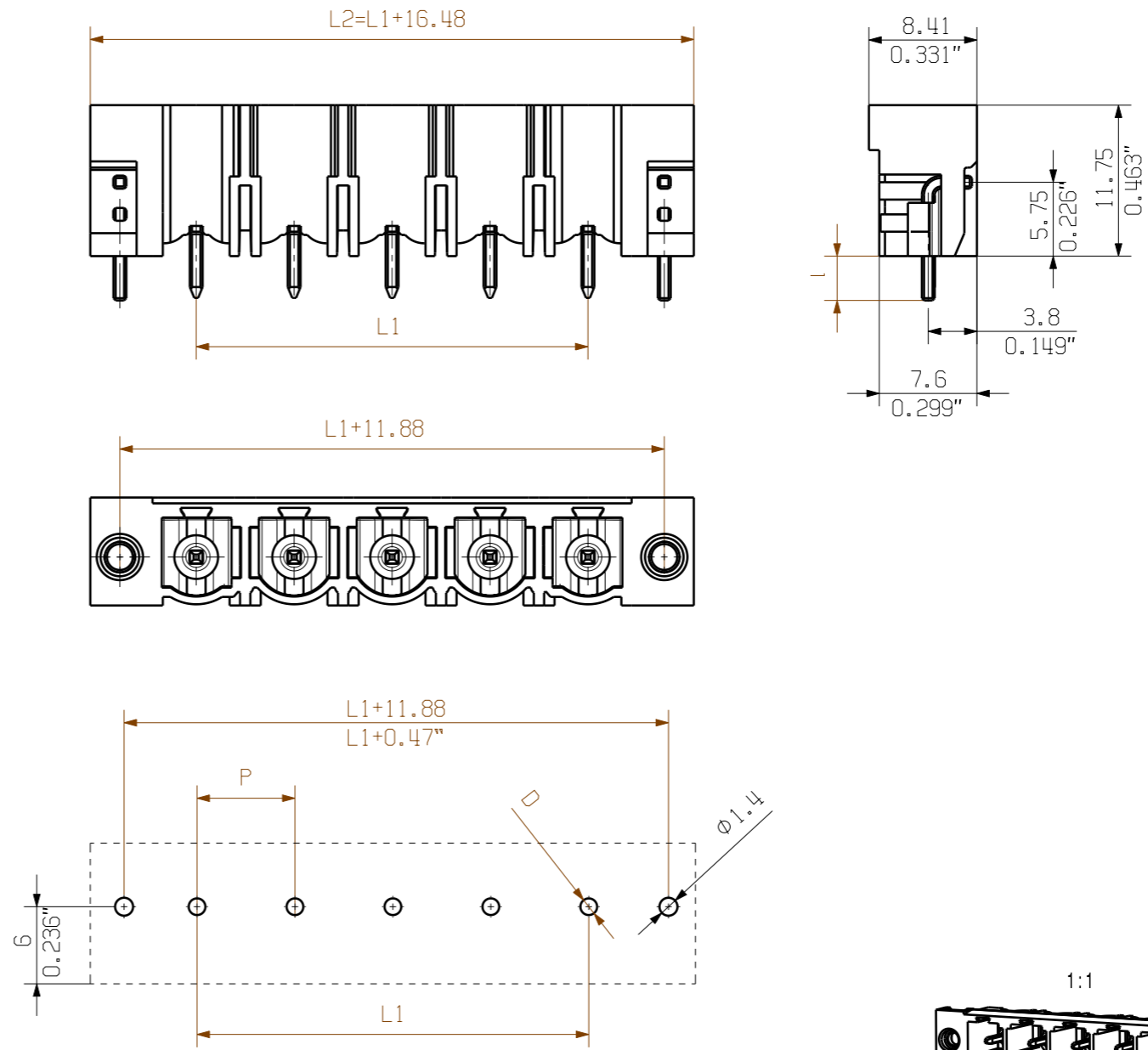
Dessins

Dimensional drawing



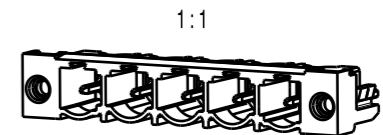
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without explicit authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Weidmüller exclusively reserves the right to file for patents, utility models or designs.

© Weidmüller Interface GmbH & Co. KG



hole pattern

P = 7.62 Raster Pitch
 D = Ø1.3 0.51"
 d = 1.2 0.047"
 n = Polzahl/ number of poles



4,5	+0.1 -0.3
3,2	+0.1 -0.3
MASS I / DIM I	TOLERANZ / TOLERANCES

12	83,82	3,300
11	76,20	3,000
10	68,58	2,700
9	60,96	2,400
8	53,34	2,100
7	45,72	1,800
6	38,10	1,500
5	30,48	1,200
4	22,86	0,900
3	15,24	0,600
2	7,62	0,300
n	L1 [mm]	L1 [inch]

shown: SL 7.62HP/05/180LF

For the mounting of PCBs, it should be noted that the rated data given in the catalogue relates only to the connection elements. The necessary creepage and clearance paths must be observed in connection with the respective applicant in accordance with VDE 0110. The current-carrying capacity and pitch tolerance is to be determined according to DIN IEC 326 part 3 very fine.

Weidmüller connectors are tested to the DIN VDE 0627 standard, and are valid for its field of application. Provided that the connectors are used to the intended purpose, all requirements with respect to the occurring of electrical, mechanical, thermic and corrosive stress will be satisfied.

Fehl. Masse und Angaben siehe Datenblatt
 Further dim. & info. see data sheet

General tolerance: DIN ISO 2768-mK		103327/5 03.04.18 HELIS_MA 00		Cat.no.: .	
		Modification			
		Drawn	Date	Name	3 47881 06 Drawing no. Issue no. Sheet 03 of 03 sheets
Responsible	28.06.2017	HELIS_MA	SL 7.62HP/./180... STIFTLISTE MALE HEADER		
Checked	23.04.2018	HELIS_MA		Product file: SL 7.62HP	
Supersedes: .	Approved	LANG_T	7375		

Recommended wave soldering profiles

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
 Klingenbergstraße 16
 D-32758 Detmold
 Germany
 Fon: +49 5231 14-0
 Fax: +49 5231 14-292083
 www.weidmueller.com

Single Wave:



Double Wave:



Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.