

## Fiche produit

### Caractéristiques

# XMLP160BM71FQ

## XM - capteur pression - 160B 0-10V male G1/4A male FPM M12 sortie PIN 4

### Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	9,6 cm
Largeur de l'emballage 1	14,5 cm
Longueur de l'emballage 1	17,5 cm
Poids de l'emballage 1	2,0 kg

### Durabilité de l'offre

Régulation REACh	<a href="#">Déclaration REACh</a>
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) <a href="#">Déclaration RoHS UE</a>
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	<a href="#">Oui</a>

### Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------