

NOTICE KIT DE REHABILITATION

 Lire soigneusement la notice avant de procéder à l'installation du matériel 



Ce matériel doit être installé par du personnel compétent suivant les règles de l'art. Avant la mise sous tension, effectuer toutes les vérifications nécessaires. Les températures de mise en oeuvre maxi sont : -10°C à +40°C.

Ce matériel doit être mis en oeuvre hors tension. Les travaux sous tension sont effectués sous la responsabilité du donneur d'ordre, dans le respect des règles en vigueur, notamment celles des CET/BT et des instructions UTE C 18-510.

Ce produit est destiné au réseau public de distribution d'électricité basse tension et doit être utilisé dans les limites d'usage définies par son gestionnaire.

UTILISATION

Ce kit de réhabilitation permet le raccordement d'un distributeur S35 sur une canalisation de colonne électrique existante réalisée en conducteurs (câble ou barre) **CUIVRE** ou barre **ALU ÉTAMÉ**.

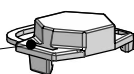
PRESENTATION

Composition

Kit composé de 4 embouts : 3 embouts phase + 1 embout neutre

Description

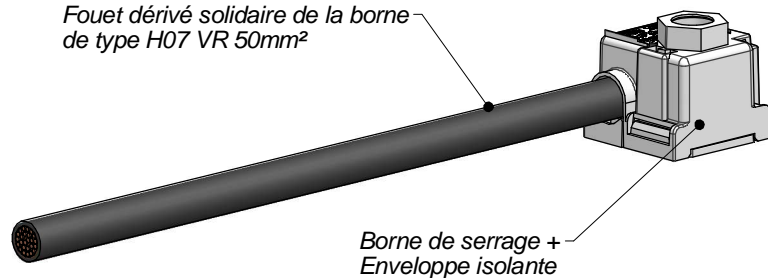
Capuchon de protection



Vis de serrage H10
à tête fusible 10Nm

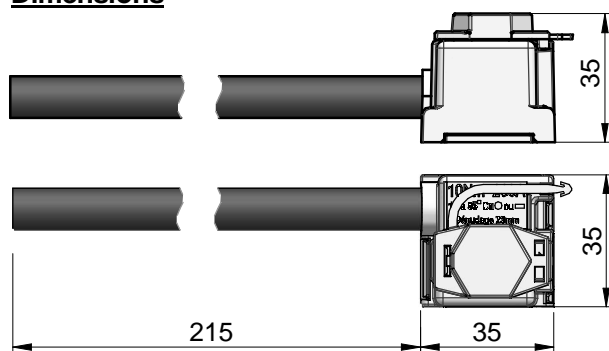


Fouet dérivé solidaire de la borne
de type H07 VR 50mm²



Borne de serrage +
Enveloppe isolante

Dimensions



Capacité

Conducteurs cuivre ou barre alu étamé uniquement

- 16 à 95 mm² pour conducteur câblé

- 24 à 96 mm² pour conducteur en barre largeur 12mm

MISE EN OEUVRE

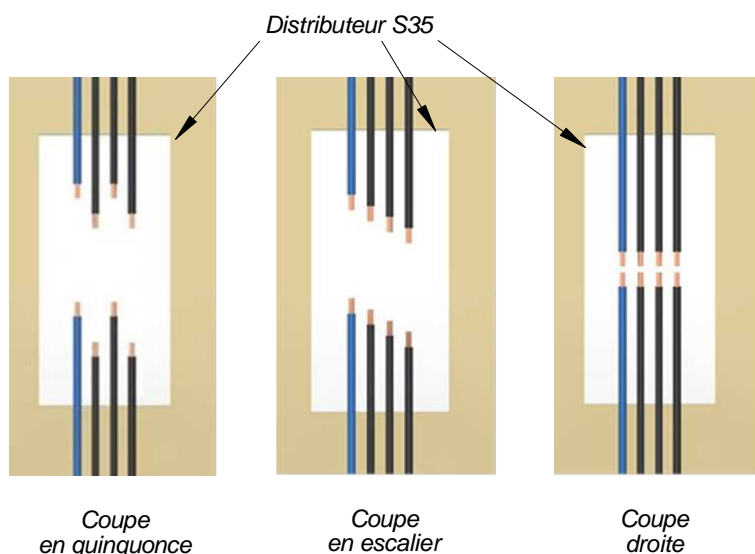
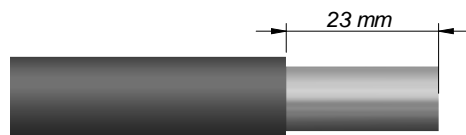
La mise en oeuvre de ces dispositifs sur les ouvrages en exploitation se fait hors tension

A) PREPARATION DE L'INSTALLATION

Après installation du distributeur S35,

1- **Couper** les conducteurs principaux à raccorder de telle sorte que les embouts soient positionnés à l'intérieur de ce distributeur.

2- **Dénuder** l'extrémité de chaque conducteur sur 23 mm.



B) PREPARATION DE L'EMBOUT

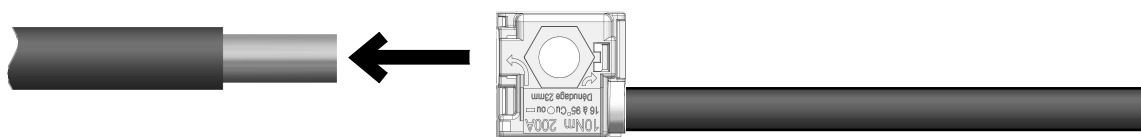
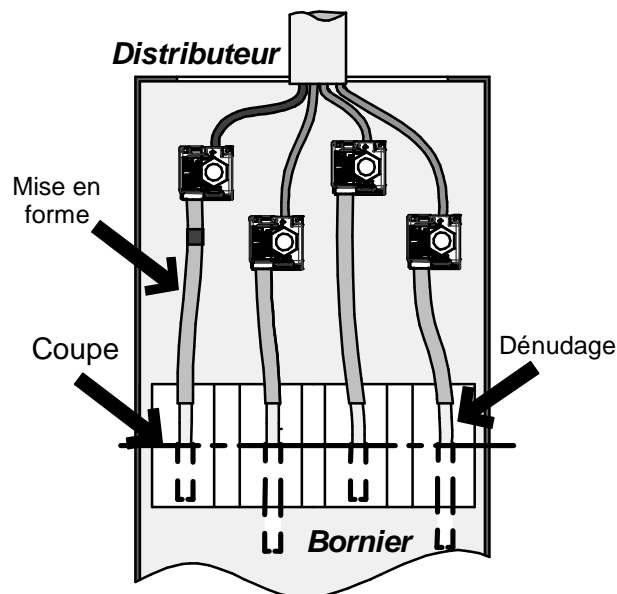
1 - **Prépositionner** l'embout dans le distributeur pour repérer la coupe du fouet dérivé à raccorder dans le bornier du distributeur S35.

2 - **Couper** et **dénuder** l'extrémité du fouet dérivé de l'embout à la longueur préconisée par le fabricant pour assurer le raccordement dans le bornier du distributeur S35.

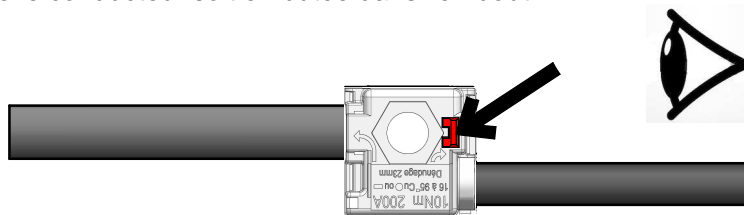
3- **Brosser** sous graisse neutre l'âme du conducteur si il est oxydé.

C) RACCORDEMENT

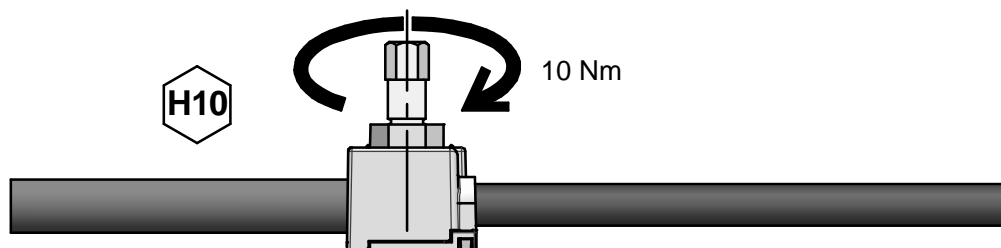
1 - **Insérer** l'embout sur les conducteurs à raccorder.



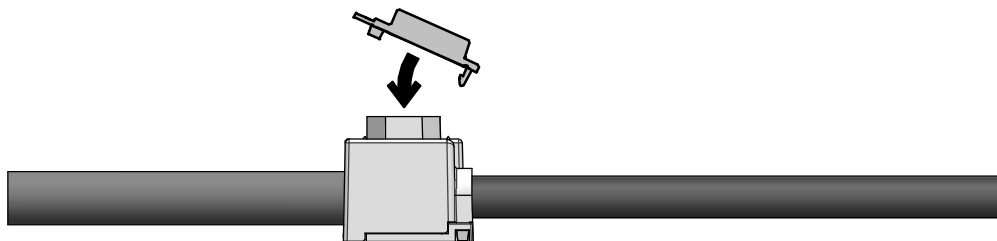
2 - **Veiller** à ce que le conducteur soit en butée dans l'embout.



3 - **Serrer** l'embout jusqu'à rupture de la tête fusible tout en le maintenant fermement à l'aide d'un outil adapté. Pour les serrages suivants, utiliser un Hc6 et serrer à 10Nm.



5 - **Fermer** le capuchon de protection au dessus de la vis de serrage.



6 - **Raccorder** l'embout dans le bornier du distributeur S35 => Voir notice du distributeur.

ELIMINATION PRODUIT EN FIN DE VIE



Le matériel sera démonté pour trier les métaux et les matériaux synthétiques.
Pour le recyclage du produit, se renseigner auprès du distributeur d'énergie pour la conduite à tenir.