

MODE D'EMPLOI

Pour l'envoi gratuit
d'exemplaires supplémentaires,
contacter le 01 48 34 91 99
ou commercial@agi-robur.com

PRESSE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE 35kN

443013/ PHM395



Presse de sertissage PHM395 (outil seul)
+ coffret plastique

*..... les outils qui gagnent
..... du temps®*



Lisez et assimilez bien ce manuel avant d'utiliser ou de réparer l'appareil hydraulique. Une mauvaise compréhension du mode de fonctionnement de l'appareil pourrait entraîner un accident provoquant des blessures graves, voire mortelles.

1- Consignes de sécurité :

Les outils ne doivent jamais être utilisés sans matrice. Veiller à ce que les matrices correspondent précisément à l'emplacement approprié et soient parfaitement insérés dans les supports. Sinon cela peut causer des dommages ou casses graves et la garantie sera annulée.


Toujours...



- utiliser l'appareil hydraulique de manière conforme à l'usage prévu après avoir lu les instructions
- s'assurer qu'il n'y ait plus de courant au niveau de la zone de travail
- prendre en compte la prévention des accidents et prescriptions de sécurité en vigueur
- s'assurer que le mode d'emploi accompagne l'outil
- vérifier avant l'utilisation que l'appareil et les outils ne présentent pas de dommages et de fissures
- garder les mains et les doigts à distance des matrices lors du sertissage
- porter l'équipement de protection suivant : lunettes de protection, gants, chaussures de sécurité
- suivre les instructions de ce manuel d'utilisation
- former tout nouvel utilisateur à l'utilisation de cette machine
- stocker l'appareil hydraulique dans un endroit sec et à l'abri de substances corrosives
- éliminer les éventuels résidus d'huile sur le corps de l'outil.

Ne jamais...



- travailler sur des objets ou des pièces sous tension électrique ou mécanique
 - travailler à proximité de câbles et de lignes électriques sous tension
 - procéder à des modifications sur l'appareil ou retirer les symboles d'avertissement
 - utiliser l'appareil en cas de dommages ou de pièces manquantes
 - utiliser l'appareil hydraulique sans avoir reçu la formation appropriée
 - utiliser l'appareil sans avoir entièrement lu et compris ce manuel d'utilisation
- 
- stocker et utiliser l'appareil à des températures inférieures à -10°C (14°F) et supérieures à 40 °C (104 °F)
 - poser l'appareil à proximité de substances corrosives
 - utiliser dans un environnement à atmosphère explosive
 - Utiliser l'outil si vous êtes fatigué ou sous influence de médicaments, de drogues ou d'alcool.

2- Utilisation conforme à l'usage prévu :

La PRESSE HYDRAULIQUE est destinée à la création d'une connexion par sertissage.

3 -Données techniques :

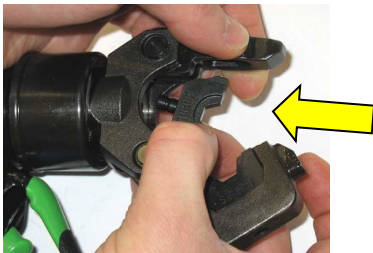
Force.....	35kN
Course.....	8mm
Dimensions	200x50x175
Masse	1,320kg
Sertissage hexagonal.....	4 à 95mm ²

4- Vue de la PRESSE HYDRAULIQUE :



Presse hydraulique manuelle, légère et ergonomique permettant le sertissage d'une seule main de connecteurs de **4 à 95 mm.**
Tête à ouverture et fermeture rapide, rotative à 180°. Ce nouveau modèle, très design avec ses **garnissages bicolores et anti-dérapants**, représente un **gain de poids de 15 %**. Un nouveau clapet de décharge intégré dans le réservoir augmente encore la fiabilité du tarage.
Déclenchement automatique avec "**clac**" audible lorsque la force de 35 kN est atteinte.
Retour du piston par levier de décharge.

5- Utilisation de l'appareil :



Sélectionnez le jeu de matrices.
Ouvrir la tête.
Insérer le jeu de matrices dans la tête.

Mettre le connecteur à sertir dans la tête de sertissage entre les matrices. Fermer la tête sur le connecteur à sertir. Si besoin est, compléter le recul du piston par action sur la gâchette de décharge. Effectuer le sertissage par action sur la poignée mobile jusqu'au "clac" audible. Les matrices doivent être en contact.



Actionner la gâchette de décharge pour obtenir le recul du piston. Ouvrir la tête pour dégager le connecteur sertie.

EFFECTUER LES AUTRES SERTISSAGES DE LA MÊME FAÇON.

Pour retirer les matrices, ouvrir la tête puis retirer les matrices en les faisant glisser latéralement. Vérifier qu'il n'y ait aucune fissure sur la tête de sertissage. Si une fissure est visible sur la tête de sertissage, ne pas utiliser l'outil. L'insertion et le dégagement des matrices doivent se faire librement. Aucun débris ne doit gêner, s'assurer que les porte-matrices soient toujours propres.



Après utilisation, essayer soigneusement l'outil et le remettre dans son coffret.

6- Accessoires également disponibles (non fournis) :

Matrices hexagonales pour cosses tubulaires cuivre NFC20.130

Code	Désignation
443141	HX32006 matrice 6 mm
443142	HX32010 matrice 10 mm
443143	HX32016 matrice 16 mm
443144	HX32025 matrice 25 mm
443145	HX32035 matrice 35 mm
443146	HX32050 matrice 50 mm
443147	HX32070 matrice 70 mm
443148	HX32095 matrice 95 mm



7- Nettoyage et entretien : Le nettoyage et un entretien régulier vous permet d'augmenter considérablement l'étanchéité et la durée de vie de votre presse hydraulique. Nous vous recommandons de procéder comme suivant :

- Éliminer régulièrement la saleté et les poussières abrasives sur les pièces mobiles. Rappelez-vous que la poussière, le sable, les sels et la saleté en général sont extrêmement dommageable pour les outils hydrauliques. Une attention particulière doit être prise lors du nettoyage du piston. Les poussières et débris risquent de rayer les parois du cylindre et endommager les joints. Pour un nettoyage correct du piston, nous recommandons l'extension du piston (matrice en place) et le nettoyage avec une solution non corrosive. Cela permet d'augmenter considérablement l'étanchéité et la durée de vie de la poinçonneuse hydraulique.
- Dès que la presse hydraulique n'est plus utilisée, presser le bouton de clapet de décharge jusqu'à ce que le piston du vérin revienne dans sa position initiale.
- Stocker la presse hydraulique dans un endroit sec. En cas de stockage prolongé, graisser légèrement les parties métalliques de l'outil. Eviter les changements rapides de température, car ceux-ci provoquent de la condensation.

8- Maintenance et réparation :



Toute opération de maintenance doit être réalisée par un opérateur habilité et dans le respect de la sécurité de cet opérateur. Pour assurer une utilisation sûre, la PRESSE HYDRAULIQUE doit être maintenue et vérifiée par AGI ou un distributeur autorisé après 10.000 d'opérations et au moins une fois par an. Ne pas modifier ou transformer l'appareil. Toute intervention faite par en dehors du SAV AGI, ou tout démontage de l'appareil annule la garantie.

9- Mise au rebut :



La mise au rebut des divers composants doit se traiter séparément. Commencer par porter l'huile au point prévu à cet effet.
Attention : les huiles hydrauliques présentent un danger pour les eaux souterraines. Respectez la législation en la matière.