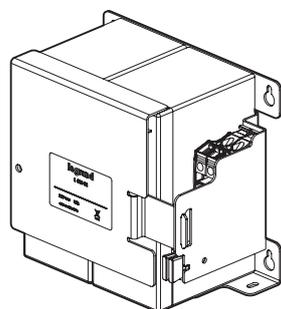


Fonction secourue

1 466 90



1 466 93



SOMMAIRE

Page

1. Utilisation	1
2. Caractéristiques générales	1
3. Caractéristiques électriques	1
4. Encombrement et poids	2
5. Mise en situation	2
6. Fonctionnement	3
7. Consignes de remplacement et de stockage	4

1. UTILISATION

En association, le pack batterie et le module pour fonction secourue assurent la continuité de service d'un système 24V \square en cas de coupure d'alimentation réseau. La fonction secourue se compose de :

- Pack batterie - référence 1 466 93
- Module pour fonction secourue - référence 1 466 90
- Alimentation à découpage 24V 40A maxi

2. CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

1 466 93

Le pack batterie est composé de 2 batteries 12V de type acide-plomb couplées en série. Les batteries sont étanches, rechargeables et spécialement conçues pour les applications à fort besoin en décharge. Elles sont sans entretien et ne doivent pas être ouvertes.
 Refroidissement dans l'air
 Durée de vie à 20°C : 3 à 5 ans

1 466 90

Le module pour fonction secourue est équipé de contacts relais et d'indicateurs LED d'état :

- fonctionnement normal
- batterie défaillante
- batterie déchargée

Refroidissement dans l'air
 MTBF : 160 000 heures (MIL-HDBK-217F (25°C))

3. CARACTÉRISTIQUES ELECTRIQUES

1 466 93

Tension : 24V
 Capacité : 9Ah
 Le pack est livré avec 2 fusibles 25A type ATO
 à installer lors de la mise en service (montage en parallèle).

1 466 90

Tension d'entrée : 24 à 29V
 Intensité maxi : 40A
 Tension des contacts relais : 30V maxi
 Courant des contacts relais : 1A maxi

Le tableau suivant donne la durée de maintien en fonction de l'intensité à sauvegarder avec une batterie préalablement chargée à son maximum.

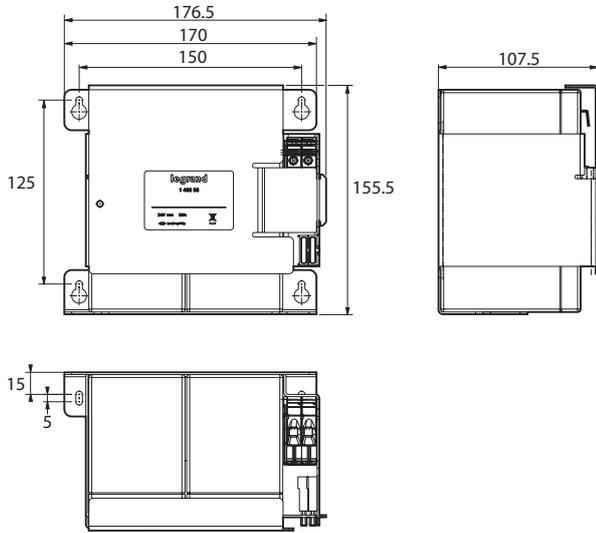
Intensité à sauvegarder (A)	Durée de maintien																					
	Secondes															Heures						
	1	5	10	30	2	3	4	5	6	7	8	9	10	15	20	30	40	50	1	2	3	5
1																						
2																					(1)	
3																					(1)	
4																					(1)	
5																					(1)	
6																					(1)	
7																		(1)			(1)	
8																(1)	(1)					
9																(1)	(1)					
10																(1)	(1)					
15															(1)	(1)						
20										(1)	(1)	(1)	(1)									
25								(1)	(1)	(1)	(1)											
30					(1)	(1)																
35					(1)	(1)																
40			(1)																			

(1) : utilisation de 2 packs batteries réf. 1 466 93 en parallèle

4. ENCOMBREMENT ET POIDS

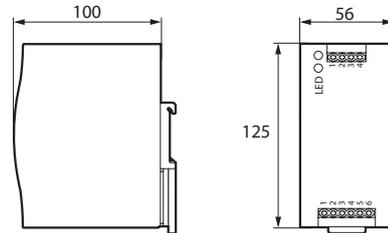
1 466 93

Poids : 6,1 Kg



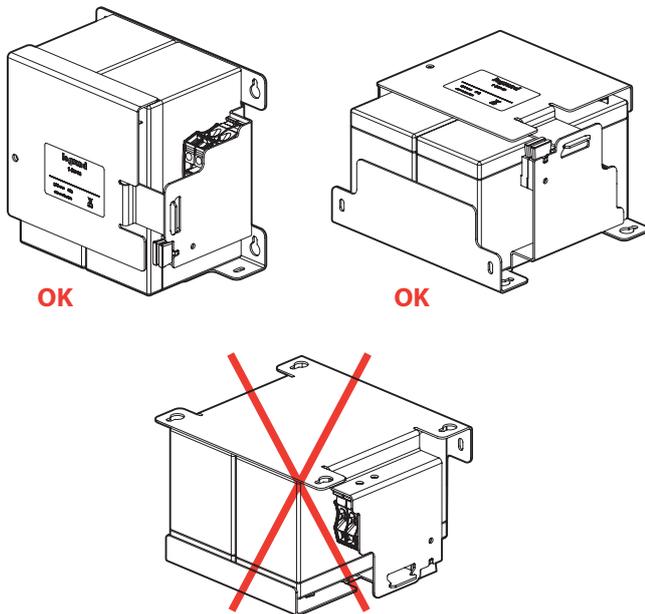
1 466 90

Poids : 0,55 Kg



5. MISE EN SITUATION

1 466 93



1 466 90

Température ambiante maxi de fonctionnement : 70°C
 Humidité ambiante maxi de fonctionnement : 90%
 Température ambiante maxi de stockage : 85°C
 Humidité ambiante maxi de stockage : 95%

Fonctionnement sur panneau ou en bas de l'armoire

Plage de fonctionnement :

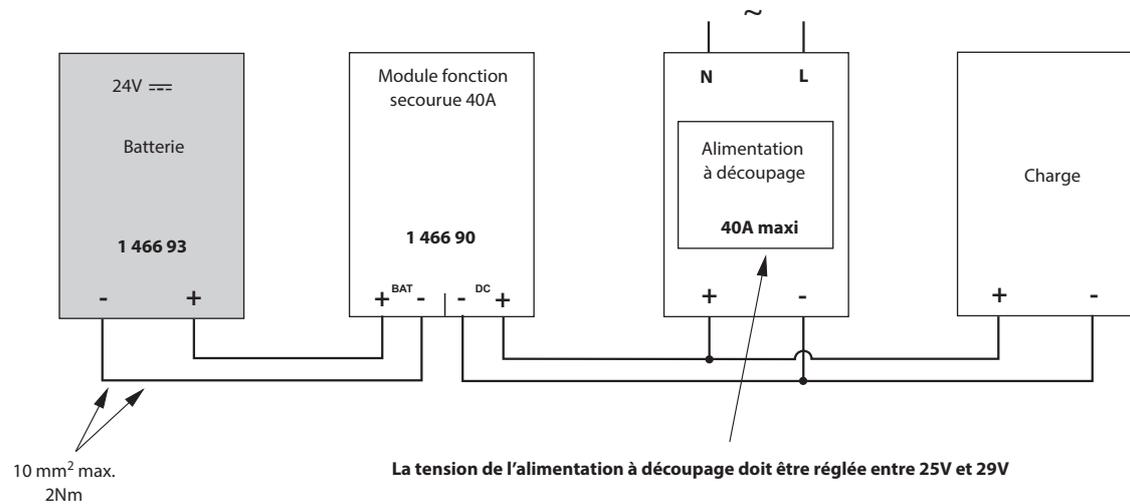
Décharge : -15°C à 50°C

Charge : -15°C à 40°C

Stockage : -15°C à 40°C

Eviter toute présence de flamme ou d'étincelle à proximité des batteries

6. FONCTIONNEMENT



Le module pour fonction secourue 1 466 90 est équipé de contacts relais et d'indicateurs LED d'état :

- fonctionnement normal : la tension U_{DC} est comprise entre 21V et 29V, la LED DC OK est allumée en vert et le contact 3 est fermé.
- batterie défaillante : ne fonctionne que si la batterie est connectée. La tension U_{BAT} est inférieure ou égale à 21,9V, la LED BAT FAIL s'allume en rouge et le contact 2 est fermé.
- batterie déchargée : signale le fonctionnement sur batterie. La LED BAT DISCHARGE s'allume en jaune et le contact 1 est fermé.
- Si la tension U_{BAT} devient inférieure à 21V, tous les voyants s'éteignent et il y a coupure générale.

Si la tension de l'alimentation à découpage est réglée en-dessous de 25V, le système fonctionnera correctement mais le voyant jaune risque d'être allumé en permanence.

7. CONSIGNES DE REMPLACEMENT ET DE STOCKAGE

Pour changer les batteries, il faut impérativement remplacer les 2 batteries simultanément et les remplacer par 2 batteries neuves de la même charge de production (même numéro de lot).

En stockage à 20°C, les batteries perdent approximativement 3% de leur capacité par mois. Dans ces conditions, il est conseillé que le pack batterie soit mis en service dans les 4 mois qui suivent la fabrication (vérifier la traçabilité AAWSS). Au-delà, la batterie nécessite une recharge : soit par la mise en service, soit avec une recharge avec un chargeur adapté.

Si la température ambiante est plus élevée, le taux de décharge augmente.

