

HDC HD 15 MC

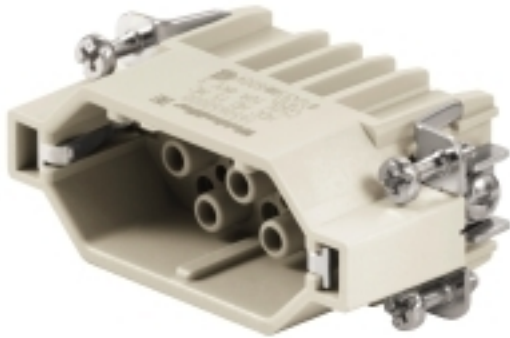
Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com



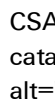
La série HD offre une densité de contacts importante et se trouve ainsi parfaitement adaptée pour le traitement des signaux. Le niveau de raccordement de fil est conçu comme un contact à sertir. La technique de raccordement à sertir, qui a fait ses preuves, est utilisée depuis des décennies. Les contacts à sertir ne sont pas compris dans la livraison des inserts.

Nombre de pôles : 15

Courant nominal : 10 A

Bemessungsspannung: 250 V

Tension nominale selon UL/CSA: 600 V AC/DC

 Raccordement à sertir

Informations générales de commande

Version	CIE ,96 Connecteur enfichable, Mâle, 250 V, 10 A, Nombre de pôles: 15, Raccordement à sertir, Taille: 2
Référence	1650650000
Type	HDC HD 15 MC
GTIN (EAN)	4008190299323
Qté.	1 pièce(s)

Date de création 8 novembre 2022 09:31:00 CET

Niveau du catalogue 25.10.2022 / Toutes modifications techniques réservées

HDC HD 15 MC

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Dimensions et poids

Profondeur	56,6 mm	Profondeur (pouces)	2,228 inch
Hauteur	35 mm	Hauteur (pouces)	1,378 inch
Largeur	23 mm	Largeur (pouces)	0,906 inch
Poids net	27 g		

Températures

Température limite -40 °C ... 125 °C

Conformité environnementale du produit

REACH SVHC Potassium perfluorobutane sulfonate 29420-49-3

SCIP 1609748e-c278-4c9b-b3d1-e6215d2988cd

Résistance aux agents chimiques

Substance	Acétone
Résistance aux agents chimiques	Résistant
Substance	Ammoniac, aqueuse
Résistance aux agents chimiques	Résistant sous condition
Substance	Essence
Résistance aux agents chimiques	Résistant
Substance	Benzène
Résistance aux agents chimiques	Résistant
Substance	Carburant diesel
Résistance aux agents chimiques	Résistant sous condition
Substance	Acide acétique, concentré
Résistance aux agents chimiques	Résistant
Substance	Hydroxyde de potassium
Résistance aux agents chimiques	Résistant sous condition
Substance	Méthanol
Résistance aux agents chimiques	Résistant sous condition
Substance	Huile moteur
Résistance aux agents chimiques	Résistant sous condition
Substance	Soude, diluée
Résistance aux agents chimiques	Résistant
Substance	Hydrochlorofluorocarbures
Résistance aux agents chimiques	Résistant sous condition
Substance	Utilisation en extérieur
Résistance aux agents chimiques	Résistant sous condition

Classifications

ETIM 6.0	EC000438	ETIM 7.0	EC000438
ETIM 8.0	EC000438	ECLASS 9.0	27-44-02-05
ECLASS 9.1	27-44-02-05	ECLASS 10.0	27-44-02-05
ECLASS 11.0	27-44-02-05	ECLASS 12.0	27-44-02-05

HDC HD 15 MC**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**

Klingenbergstraße 26

D-32758 Detmold

Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques**Caractéristiques générales**

BG	2	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
Courant nominal (DIN EN 61984)	10 A	Cycles d'enchâssage Ag	≥ 500
Cycles d'enchâssage Au	≥ 500	Degré de pollution	3
Groupe de matériaux isolants	IIIa	Matériau	Alliage de cuivre
Matériau isolant	PC renforcé fibre de verre (listé UL et qualifié ferroviaire)	Nombre de pôles	15
RTension nominale selon UL/CSA	600 V AC/DC	Résistance de passage	≤4 mΩ
Section de raccordement du conducteur	2,5 mm ²	Série	HD
Taille	2	Tension de choc nominale (DIN EN 61984)	4 kV
Tension nominale (DIN EN 61984)	250 V	Tenue d'isolation	10 ¹⁰ Ω
Type	Mâle		

Dimensions

Hauteur mâle	35 mm	Largeur	23 mm
Longueur support	56,5 mm		

Caractéristiques de raccordement PE

Cote de lame fendue (raccordement PE)	SD 0,6 x 3,5, SD 0,8 x 4,0	Couple de serrage, max., raccordement PE	1,5 Nm
Couple de serrage, min., raccordement PE	1,2 Nm	Longueur de dénudage, raccordement PE	10 mm
Section de raccordement du conducteur (PE), min.	AWG 20	Section de raccordement du conducteur AWG (PE), max.	AWG 14
Section nominale	2,5 mm ²	Type de raccordement PE	Raccordement vissé
Vis de fixation	M 4		

Version

BG	2	Longueur de dénudage, raccordement nominal	8 mm
Matériau	Alliage de cuivre	Résistance de passage	≤4 mΩ
Section de raccordement du conducteur, AWG, max.	AWG 14	Section de raccordement du conducteur, AWG, min.	AWG 26
Section de raccordement du conducteur, max.	2,5 mm ²	Section de raccordement du conducteur, max.	2,5 mm ²
Section de raccordement du conducteur, min.	0,5 mm ²	Section de raccordement du conducteur, min.	0,14 mm ²
Section de raccordement du conducteur, souple avec embout DIN 46228/4, max.	2,5 mm ²	Section de raccordement du conducteur, souple avec embout DIN 46228/4, min.	0,5 mm ²
Section de raccordement du conducteur, souple, max.	2,5 mm ²	Section de raccordement du conducteur, souple, min.	0,5 mm ²
Taille	2	Type de raccordement	Raccordement à sertir

Agréments

Agréments



ROHS

Conforme

Date de création 8 novembre 2022 09:31:00 CET

Niveau du catalogue 25.10.2022 / Toutes modifications techniques réservées

3

HDC HD 15 MC

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Caractéristiques techniques

Téléchargements

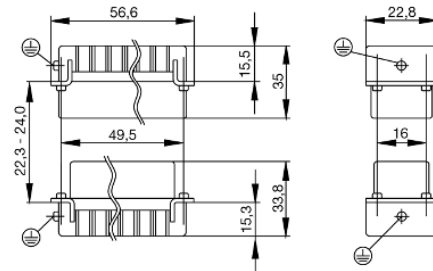
Agrément/Certificat/Document de conformité	Manufacturer's declaration
Données techniques	CAD data – STEP
Données techniques	EPLAN, WSCAD
Catalogue	Catalogues in PDF-format
Brochures	FL FIELDWIRING EN FL FIELDWIRING EN

HDC HD 15 MC

Weidmüller Interface GmbH & Co. KG
Klingenbergstraße 26
D-32758 Detmold
Germany

www.weidmueller.com

Dessins



Tightening torques and screwing tools

Screw size	Connector type	Dia. tightening torque in Nm	Recommended blade inserts and AF size for hexagon socket	
M 2.5	Signal contacts			
	S 6/6	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	S 6/12	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
M 2.9 x 0.5	Fastening screws			
	HQ 4/2	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0	
	HQ 8	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0	
	HQ 17	0.8 (plastic) / 1.1 (metal)	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0	
M 3	Contact screws			
	HA 3	0.5 - 0.55	SD 0.5 x 3.0 mm	
	HA 4	0.5 - 0.55	SD 0.5 x 3.0 mm	
	HA 10 bis HA 48	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PH0	
	HE	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	HVE	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	Signal contacts:			
	S 4/2	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	S 4/8	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	PE connection via female contact			
	S 4	0.5 - 0.8	SD 0.6 x 3.5 mm	
	ConCept modular frame, metal	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm	
	PE terminal			
	HQ 5	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm	
	HQ 7	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm	
	Fastening screws	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	Guide pin	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	Guide bush	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	Coding pins	0.5 - 0.55	SD 0.6 x 3.5 mm or PZ0	
	M 4	Contact screws		
		HSB	1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1
		PE connection via male contact		
S 4		0.5 - 0.8	SD 0.6 x 3.5 mm	
ConCept modular frame, metal		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 mm	
PE terminal				
HA		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1	
HE		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1	
HEE		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1	
HVE		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PH1	
HD		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1	
HDD		1.2 - 1.5	SD 0.6 x 3.5 or 0.8 x 4 mm or PZ1	
S 6/6 (for signal contacts)		1.2 - 1.5	0.8 x 4 mm or PZ1	
ConCept modular frame, plastic		1.2 - 1.5	0.8 x 4 mm or PZ1	
M 5		PE terminal		
		HSB	2 - 2.5	SD 1 x 5.5 mm or PZ2
	S 4/0 (Screw connection)	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	S 4/0 (Axial screw connection)	2 - 2.5	SD 0.8 x 4 mm or PZ 2	
	S 4/2	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	S 4/8	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	S 6/12	2 - 2.5	SD 0.8 x 4 mm or PZ 2	
	S 6/36	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	S 8/24	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	S 12/2	2 - 2.5	SD 1.2 x 6.5 mm or PH2	
	M 6	Power contacts		
S 4/0 (Screw connection)		1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm	
S 4/2		1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm	
S 4/8		1.2 (1.5 mm ²) / 2 (2.5 mm ²) / 3 (4-16 mm ²)	SD 0.8 x 4 mm	
M 7 x 0.75	Power contacts			
	S 4	1.1 - 1.7	SW 2	
	S 6/6 (+ PE)	6 - 8	SW 4	
M 8 x 0.75	Power contacts			
	S 6/12	1.1 - 1.7	SW 2	
	S 8/0 (+ PE)	6 (10-16 mm ²) - 7 (25 mm ²)	SW 4	
M10 x 1	Power contacts			
	S 4/0 (Axial connection)	2 - 3	SW 3	

Increasing the tightening torque does not improve the contact resistance. The stated torque settings offer optimal mechanical, thermal and electrical conditions. Exceeding the recommended values may even damage the conductor and terminal.