

## Fiche produit

### Caractéristiques

# XCMN21F0L02SHT

## LIMIT SWITCH PLASTIC NO AND NC

### Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	1,6 cm
Largeur de l'emballage 1	16,0 cm
Longueur de l'emballage 1	12,0 cm
Poids de l'emballage 1	128,0 g

### Garantie contractuelle

Garantie	18 mois
----------	---------