

Fiche produit

Caractéristiques

SRT192RMBPM

Smart-UPS On-line SRT - 192V 5kVA and 6kVA RM Battery Pack - Marine



Présentation

Lead time	Généralement disponible en stock
-----------	----------------------------------



Généralités

Equipement inclus	Guide d'installation Carte de garantie
-------------------	---

Physique

Nombre d'unité de rack	3U
Couleur	Noir
Profondeur	68,27 cm
Hauteur	13 cm
Poids du produit	91 kg
Largeur	43,2 cm

Environnemental

Température ambiante de fonctionnement	0...40 °C
Humidité relative	0...95 % non-condensing
Altitude de fonctionnement	0...10000 ft
Température ambiante de stockage	-15...45 °C
Humidité relative de stockage	0...95 % sans condensation
Altitude de stockage	0,00...15240,00 m

Batteries & durée de fonctionnement

Montage de l'appareil	Bloc de batteries autonome
Type de batterie	Batterie au plomb scellée
Batteries pré-installées	0
Créneau de batterie vide	0
Nombre de quantité de batterie de rechange	2
Tension de la batterie	192V

Packing Units

Poids de l'emballage (Kg)	105,5 kg
Hauteur de l'emballage 1	42 cm
Largeur de l'emballage 1	60 cm
Longueur de l'emballage 1	100 cm
Nb produits dans l'emballage 3	1

Offer Sustainability

Statut environnemental de l'offre	Produit Green Premium
Régulation REACH	Déclaration REACH
Directive RoHS UE	Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE) Déclaration RoHS UE
Sans mercure	Oui
Information sur les exemptions RoHS	Oui
Profil environnemental	Profil Environnemental Du Produit
Profil de circularité	Informations De Fin De Vie
Optimisation de l'efficacité énergétique	Produit économe en énergie
Take-back	Take-back program available

Garantie contractuelle

Garantie	2 ans, réparation ou remplacement
----------	-----------------------------------