

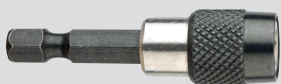
Résistance

Description

- Attachement DIN 3126 E 6,3 et compatible SDS-plus.
- Pour embouts hexa 1/4" selon DIN 3126 C 6,3 et E 6,3.
- Aimant permanent.
- Anneau de maintien de l'embout (sauf U628).
- Fabrication par forgeage à froid.

Avantages

- Magnétique pour permettre la manipulation des vis.
- Idéal pour les endroits difficiles d'accès spécialement avec les grandes longueurs (jusqu'à 250mm).



U626 Porte-embouts standard quick-lock



U628 Porte-embouts standard



U629 Porte-embouts standard grande longueur (L74 à 250mm)



U635 Porte-embouts standard compatible SDS-plus

PACKAGING
SYSBOX



TECHNOLOGIE DE FORGEAGE

Grâce au procédé de forgeage à froid mis au point par nos soins les porte-embouts sont fabriqués de manière entièrement automatique. Tout d'abord les manchons en acier inoxydable et les emmanchements en acier de haute qualité sont assemblés. Ce procédé permet d'obtenir une liaison de haute qualité et indissociable des deux composants. Au cours de cette étape les matériaux sont compactés. Il en résulte une augmentation de la résistance, qui est à l'origine de la longue durée de vie des porte-embouts. Ce processus garantit aussi une excellente concentricité.

Au cours de l'étape suivante, les empreintes intérieures de nos porte-embouts sont préparés, également en utilisant le processus de forgeage à froid. Au cours de cette étape, l'empreinte est formée autour d'un mandrin. Cette méthode permet de produire une large gamme de dimensions, grâce à une grande flexibilité dans l'adaptation aux changements de géométrie. L'augmentation de la résistance requise est obtenue lors d'une ultime étape de compactage.

