

**LL 10.00/03/90 3.2SN OR BX**
**Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG**

Postfach 3030

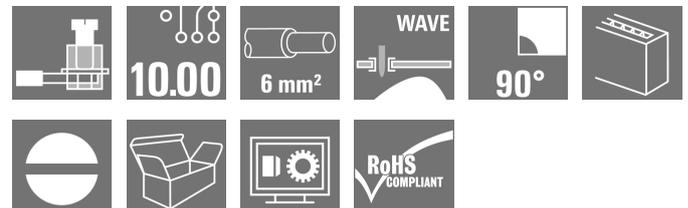
32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

**Illustration du produit**


similar to illustration

Bloc de jonction pour circuit imprimé avec raccordement à étrier éprouvé à un pas de 10 et 10,16 mm, orientation de sortie du conducteur à 90°. Section jusqu'à 6,0 mm<sup>2</sup>.

**Informations générales de commande**

Version	Bloc de jonction pour circuit imprimé, 10.00 mm, Nombre de pôles: 3, 90°, Longueur du picot à souder (l): 3.2 mm, étamé, Orange, Raccordement vissé, Plage de serrage, max.: 6 mm <sup>2</sup> , Boîte
Référence	<a href="#">2613340000</a>
Type	LL 10.00/03/90 3.2SN OR BX
GTIN (EAN)	4050118674910
Qté.	50 pièce(s)
Indices de produit	IEC: 1000 V / 32 A / 0.5 - 6 mm <sup>2</sup> UL: 300 V / 30 A / AWG 26 - AWG 10
Emballage	Boîte

## LL 10.00/03/90 3.2SN OR BX

Weidmüller Interfaces GmbH &amp; Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmuller.com

www.weidmuller.com

## Caractéristiques techniques

## Dimensions et poids

Profondeur	11 mm	Profondeur (pouces)	0,433 inch
Hauteur	20,3 mm	Hauteur (pouces)	0,799 inch
Hauteur version la plus basse	17,1 mm	Largeur	25 mm
Largeur (pouces)	0,984 inch	Poids net	5,58 g

## Classifications

ETIM 6.0	EC002643	ETIM 7.0	EC002643
ETIM 8.0	EC002643	ECLASS 9.0	27-44-04-01
ECLASS 9.1	27-44-04-01	ECLASS 10.0	27-44-04-01
ECLASS 11.0	27-46-01-01	ECLASS 12.0	27-46-01-01

## Conducteurs indiqués pour raccordement

Plage de serrage, min.	0,13 mm <sup>2</sup>	Plage de serrage, max.	6 mm <sup>2</sup>
Section de raccordement du conducteur, AWG, min.	AWG 26	Section de raccordement du conducteur, AWG, max.	AWG 10
Rigide, min. H05(07) V-U	0,5 mm <sup>2</sup>	Rigide, max. H05(07) V-U	6 mm <sup>2</sup>
souple, min. H05(07) V-K	0,5 mm <sup>2</sup>	souple, max. H05(07) V-K	4 mm <sup>2</sup>
avec embout isolé DIN 46 228/4, min.	0,5 mm <sup>2</sup>	avec embout isolé DIN 46 228/4, max.	2,5 mm <sup>2</sup>
avec embout, DIN 46228 pt 1, min.	0,5 mm <sup>2</sup>	avec embout selon DIN 46 228/1, max.	2,5 mm <sup>2</sup>
Jauge à bouchon selon EN 60999 a x b ; ø		Texte de référence	Choisissez la longueur des embouts en fonction du produit et de la tension nominale., Le diamètre extérieur du collier plastique ne doit pas être plus grand que le pas (P)
	2,8 mm x 2,4 mm; 3,0 mm		

## Paramètres du système

Famille de produits	OMNIMATE Signal - série LL	Technique de raccordement de conducteurs	Raccordement vissé
Propriété, bornes de serrage	WireReady	Montage sur le circuit imprimé	Raccordement soudé THT
Orientation de la sortie du conducteur	90°	Pas en mm (P)	10 mm
Pas en pouces (P)	0,394 inch	Nombre de pôles	3
Nombre de pôles	1	Juxtaposables côté client	Oui
nombre maximal de pôles juxtaposables par rangée	12	Longueur du picot à souder (l)	3,2 mm
Dimensions du picot à souder	0,75 x 0,9 mm	Diamètre du trou d'implantation (D)	1,3 mm
Tolérance du diamètre du trou d'implantation (D)	+ 0,1 mm	Nombre de picots par pôle	1
Lame de tournevis	0,6 x 3,5	Norme lame de tournevis	DIN 5264
Couple de serrage, min.	0,5 Nm	Couple de serrage, max.	0,6 Nm
Vis de serrage	M 3	Longueur de dénudage	6 mm
L1 en mm	20 mm	L1 en pouce	0,787 inch
Degré de protection	IP20		

## LL 10.00/03/90 3.2SN OR BX

Weidmüller Interfaces GmbH &amp; Co. KG

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmuller.com

## Caractéristiques techniques

## Données des matériaux

Matériau isolant	Wemid (PA)	Couleur	Orange
Tableau des couleurs (similaire)	RAL 2000	Groupe de matériaux isolants	I
Indice de Poursuite Comparatif (CTI)	≥ 600	Classe d'inflammabilité selon UL 94	V-0
Matériau des contacts	Alliage de cuivre	Surface du contact	étamé
Traitement	SN 4-6 µm	Type étamé	mat
Structure en couches du raccordement soudé	2...4 µm Ni / 4...6 µm Sn	Température de stockage, min.	-40 °C
Température de stockage, max.	70 °C	Température de fonctionnement, min.	-50 °C
Température de fonctionnement, max.	120 °C	Plage de température montage, min.	-25 °C
Plage de température montage, max.	120 °C		

## Données nominales selon CEI

testé selon la norme	IEC 60664-1, IEC 61984	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 20 °C)	32 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 20 °C)	32 A	Courant nominal, nombre de pôles min. (Tu = 40 °C)	32 A
Courant nominal, nombre de pôles max. (Tu = 40 °C)	30,5 A	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	1 000 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	630 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	630 V
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution II/2	1 000 V	Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/2	8 kV
Tension de choc nominale pour classe de surtension/Degré de pollution III/3	8 kV	Tenue aux courants de faible durée	3 x 1s mit 120 A

## Données nominales selon CSA

Institut (CSA)		Certificat N° (CSA)	200039-1202191
Tension nominale (groupe d'utilisation B / CSA)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation D / CSA)	300 V
Courant nominal (groupe d'utilisation B / CSA)	30 A	Courant nominal (groupe d'utilisation D / CSA)	10 A
Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 26	Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 10
Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.		

**LL 10.00/03/90 3.2SN OR BX**

**Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG**

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

info@weidmueller.com

www.weidmueller.com

**Caractéristiques techniques**

**Données nominales selon UL 1059**

Institut (UR)		Certificat N° (UR)	E60693
Tension nominale (groupe d'utilisation B / UL 1059)	300 V	Tension nominale (groupe d'utilisation C / UL 1059)	150 V
Tension nominale (groupe d'utilisation D / UL 1059)	300 V	Courant nominal (groupe d'utilisation B / UL 1059)	30 A
Courant nominal (groupe d'utilisation D / UL 1059)	10 A	Section de raccordement de câble AWG, min.	AWG 26
Section de raccordement de câble AWG, max.	AWG 10	Référence aux valeurs approuvées	Les spécifications indiquent les valeurs maximales. Détails - voir le certificat d'agrément.

**Emballage**

Emballage	Boîte	Longueur VPE	0 m
Largeur VPE	0 m	Hauteur VPE	0 m

**Note importante**

Conformité IPC	Conformité : les produits sont conçus, fabriqués et livrés selon des normes internationales reconnues ; et ils sont conformes aux caractéristiques garanties dans la fiche de données / respectent les propriétés décoratives selon IPC-A-610 « Classe 2 ». Des requêtes supplémentaires sur le produit peuvent être évaluées sur demande.
Remarques	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Stockage à long terme du produit à une température moyenne de 50 °C et une humidité moyenne de 70 %, 36 mois</li> </ul>

**Agréments**

Agréments	
UL File Number Search	Site Web UL
Certificat N° (UR)	E60693

**Téléchargements**

Données techniques	<a href="#">CAD data – STEP</a>
Catalogue	<a href="#">Catalogues in PDF-format</a>

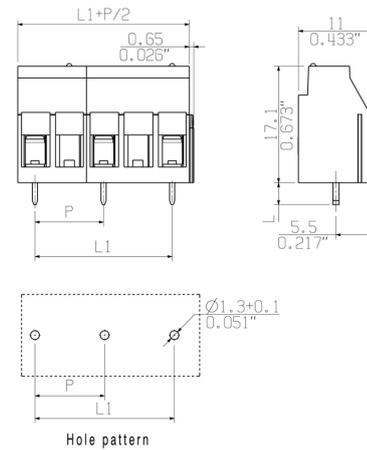
**Fiche de données****LL 10.00/03/90 3.2SN OR BX****Weidmüller Interfaces GmbH & Co. KG**

Postfach 3030

32760 Detmold

Tel. +49 5231 14-0

Fax. +49 5231 14-2083

**Dessins****Dimensional drawing** [info@weidmueller.com](mailto:info@weidmueller.com)

## Recommended wave soldering profiles

**Weidmüller Interface GmbH & Co. KG**  
 Klängenbergstraße 16  
 D-32758 Detmold  
 Germany  
 Fon: +49 5231 14-0  
 Fax: +49 5231 14-292083  
 www.weidmueller.com

### Single Wave:



### Double Wave:



### Wave soldering profiles

Wired connection elements should be processed in accordance with the DIN EN 61760-1 standard. We have included two recommendations for practical wave soldering profiles, with which Weidmüller PCB terminals and connectors are qualified.

When choosing a suitable profile for your application, the following factors also need to be considered:

- PCB thickness
- Proportion of Cu in the layers
- Single/double-sided assembly
- Product range
- Heating and cooling rates

The single and double wave profiles each indicate the recommended operating range, including the maximum soldering temperature of 260°C. In practice, the maximum soldering temperature is quite often well below the above maximum profile.