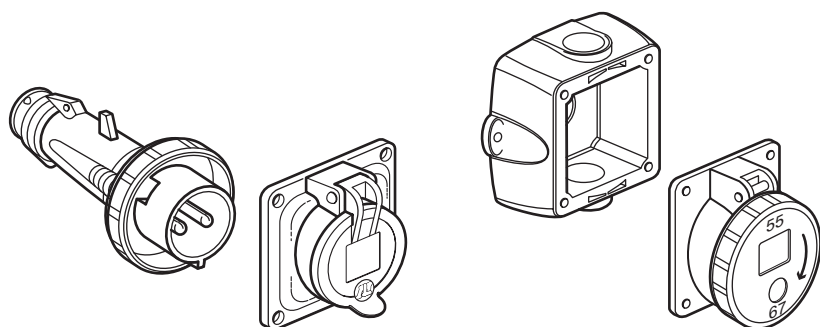


Prises à brochage domestique IP 44, IP 66/67-55, 2P+T 16A 250V~

Référence(s) : 521 18 - 539 03/10/11/32/33/37/38



SOMMAIRE	Page
1. Caractéristiques générales.....	1
2. Gamme.....	1
3. Caractéristiques techniques.....	1
4. Matières.....	2
5. Les encombrements.....	3
6. Instruction de montage.....	3

1. CARACTERISTIQUES GENERALES

- Produits destinés aux appareils électro-domestiques utilisés en milieu industriel ou tertiaire.
- Matière plastique uniquement.
- IK09
- Munis d'éclips
- Sections de raccordement :
socles de tableau et saillie mini 1,5 / maxi 2,5 mm²
fiches et prises mobiles mini 0,75 / maxi 1,5 mm²

1.1. Conforme aux normes et décrets

- Conforme la norme NF C 61-314
- Conforme aux normes CEI 529 EN 60 529 (IP)
- Conforme à la norme EN 62 262 (IK)
- Conforme à la norme NFC 15-100 (locaux BA2)

1.2. Caractéristiques produits

Fiches et prises mobiles

- Presse-étoupe intégré
- Etanchéité garantie grâce au presse-étoupe.
- Serre-câble extérieur permettant l'amarrage du câble et le resserrage éventuel sans avoir à démonter le produit.
- Serre-câble et visserie extérieure imperdables
- Parfait amarrage du câble : serrage uniforme des deux demi-colliers sur tout le diamètre du câble.
- Fiches coudées inclinées à 30° pour une meilleure courbure du câble.

Socle de prise et boîtier

- Réalisation du socle saillie par assemblage du socle de tableau et du boîtier
- Inclinaison = 0°
- Boîtier avec 2 entrées de câbles pour presse-étoupes M20 dont une obturée
- Indication des cotes de fixation au dos du boîtier
- Utilisation de la plaque 521 18, entraxes unifiés, pour fixation du socle sur coffrets de prises Hypra. (Vis livrées)
- Entraxes de fixation identiques à l'ancien socle de tableau Lunel

2. GAMME

- 539 03 : socle de tableau IP 44
- 539 10 : boîtier
- 539 11 : socle de tableau IP 66/67 - 55
- 539 32 : fiche droite IP 66/67 - 55
- 539 33 : fiche coudée IP 66/67 - 55
- 539 37 : prise mobile IP 66/67 - 55
- 539 38 : prise mobile IP 44
- 521 18 : plaque d'adaptation pour fixation sur coffret de prises Hypra

Gamme Martin Lunel	Gamme Hypra	
	IP44	IP66/67-55
539 02	539 10 + 539 03	539 10 + 539 11
539 03	539 03	539 11
539 30		▶ 539 32
539 31		▶ 539 33
539 38	539 38	539 37

3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

3.1. Indices de protection

- Socle tableau 539 03 et prise mobile 539 38 : IP 44 en et hors connexion
- Autres références :
En connexion IP 55 garanti volet rabattu.
Hors connexion IP 55 assuré automatiquement lors du rabat du volet par clipsage.
En connexion et hors connexion IP 66/67 obtenu par verrouillage de la bague.

3.2. Résistance aux environnements sévères

Concerne uniquement les références IP 66/67-55

- Résistance aux variations de températures avec jets de lance : test réalisés au cours d'une même journée avec trois passages en température de 5 à 60 °C / Jet de lance 3-4 en température de 5 à 60 °C / Jet de lance 3-4 bars de pression à 20 cm de la buse.
- Résistance aux procédures de nettoyage industriel généralement suivies dans le secteur de l'agro-alimentaire :
prélavage haute-pression / nettoyage détergent / lavage haute pression -haute température.
- Essai prélavage dégraissage :
essai conduit avec un appareil haute pression réglé entre 70 et 90 bars.
Eau chaude comprise entre 70 et 80°C.
Pulvérisation à 50 cm pendant une minute sans application directe sur le produit testé.
- Nettoyage détergent : deux détergents sont appliqués : Galorox acide et Galorox 3 %
Chaque détergent est appliqué à l'aide d'un pulvérisateur tout autour du produit pendant 10 secondes.
On laisse ensuite agir le détergent pendant 30 minutes.
- Lavage :
appareil haute pression réglé entre 110 et 120 bars.
- Pulvérisation d'eau chaude entre 70 et 80 °C
- Les autres paramètres sont identiques à l'essai de pré-lavage dégraissage.
- Résultat : tous les produits testés ont subi avec succès les essais aux détergents suivant les spécifications pré-citées

Prises à brochage domestique IP 44, IP 66/67-55, 2P+T 16A 250V~

Référence(s) : 521 18 - 539 03/10/11/32/33/37/38

3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (suite)

3.3. Résistance au fil incandescent et températures d'utilisation

- Fil incandescent :
 - Fiches et prises mobiles
 - 750°C support de parties actives
 - 650°C enveloppe
 - Socles de prises
 - 850°C support de parties actives
 - 650°C enveloppe

- Température d'utilisation : - 5°C / + 35°C
- Rigidité diélectrique : 2000 V - 50 Hz

3.4. Résistance aux UV

Pas de changement de teinte, ni altération de la matière suivant essai :

- Intensité d'irradiation : 550W/m²
- Durée de l'essai : 168 heures
- Filtre IR et UV.

3.5. test de vieillissement

- matière thermoplastique :
 - vieillessement 7 jours à 70°C - Aucune craquelure de la matière
- résistance des ressorts de volets :
 - 5 000 ouvertures/fermetures sont effectuées - Résultat conforme
- résistance des joints :
 - vieillessement 10 jours à 70°C puis vérification de l'IP
 - Résultat conforme

4. MATIERES

4.1. Matière des composants

Corps, bague, volet, serre-câble : plastique

	539 03	539 11
Contacts	Laiton	Laiton nickelé
Visserie extérieure	"sans"	Acier inox
Visserie intérieure	Acier zingué	Vis broche = laiton nickelé Vis alvéole = acier zingué

4.2. Résistance de la matière plastique aux principaux agents chimiques

Solutions aqueuses	Matière principale	Bague de verrouillage
Eau froide	++	++
Eau chaude	+	-
Vapeur	-	--
Eau salée 5 %	+	+
Eau oxygénée	-	-
Eau + lessive	++	++
Eau + tensioactifs	+	+
Aldéhyde formique	++	++
Alcools		
Ethanol	++	++
Méthanol	+	-
Propanol	++	+
Butanol	++	+
Glycols		
Ethylène glycol	-	++
Phénols	--	-
Crésols	-	-
Bases		
Ammoniaque	+	+
Hydroxyde de sodium (soude)	+	--
Hypochlorite de sodium (javel 12°)	+	-
Hydroxyde de potassium (potasse)	+	+

4.2. Résistance de la matière plastique aux principaux agents chimiques (suite)

	Matière principale	Bague de verrouillage
Acides forts oxydants		
Acide acétique concentré	--	+
Acide nitrique 5 %	-	-
Acide sulfurique 10 %	-	+
Acide chlorydrique 30 %	-	+
Acide perchlorique 70 %	-	-
Acide fluorydrique 70 %	--	-
Acide chromique 50 %	--	-
Acide phosphorique 30 %	-	-
Acides faibles		
Acide acétique dilué < 25 %	-	+
Acide citrique	+	+
Acide lactique	-	+
Acide formique	--	-
Acide urique	++	-
Huiles et graisses d'origine animale		
Saindoux	++	++
Beurre, crème	++	++
Huiles et graisses d'origine végétale		
Huile de lin	++	++
Arachide / olive	++	++
Ricin	++	++
Glycérine	++	++
Huiles et graisses d'origine minérale		
Paraffine (vaseline)	++	++
Huile moteur d'automobile	++	+
Huiles silicone	+	++
Huiles de coupe	++	++
Huiles hydrauliques	++	++
Hydrocarbures		
Essence sans plomb	++	++
Gas-oil	++	++
Kérosène	++	++
White spirit	++	+
Solvants chlorés		
Trichloréthylène	+	-
Trichloréthane	++	--
Perchloréthylène	++	-
Chlorure de méthylène	-	--
Tétrachlorure de carbone	+	-
Chloroforme	+	-
Solvants aromatiques		
Benzène	++	+
Toluène	++	+
Xylène	++	+
Solvants aliphatiques		
Hexane	++	+
Solvants fluorés		
Trichlorofluoro méthane	--	-
Cétones		
Acétone	+	+
Méthyléthylcétone	+	+
Acétate d'éthyle	+	+
Terpènes		
Térébentine	+	-

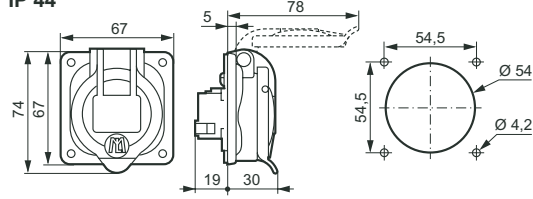
Résistance aux agents chimiques à température ambiante par rapport à un risque d'exposition par aspersion
 (++) excellente résistance (exposition continue)
 (+) bonne résistance (exposition durable)
 (-) résistance limitée (exposition momentanée possible)
 (--) résistance faible (exposition à éviter)

Prises à brochage domestique IP 44, IP 66/67-55, 2P+T 16A 250V~

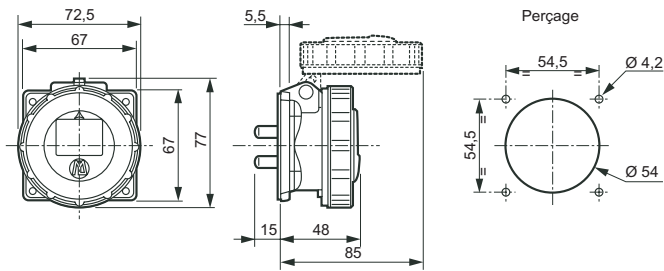
Référence(s) : 521 18 - 539 03/10/11/32/33/37/38

5. LES ENCOMBREMENTS

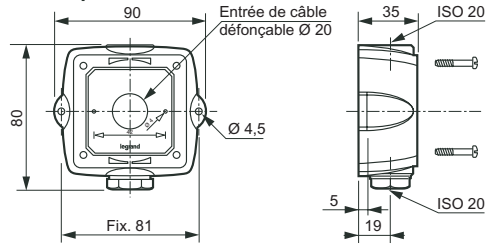
Socle de tableau IP 44



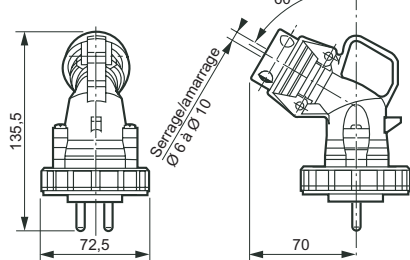
IP 66/67-55



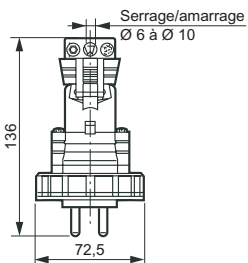
Boîtier pour socle saillie



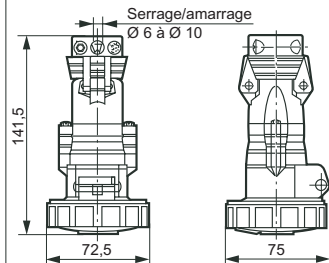
Fiche coudée



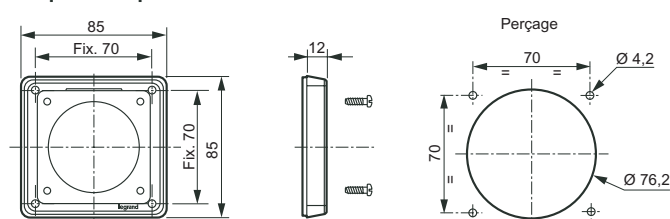
Fiche droite



Prise mobile

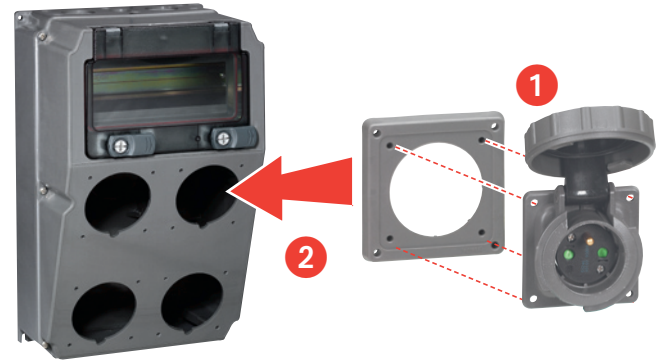


Plaque d'adaptation



6. INSTRUCTION DE MONTAGE

Plaque d'adaptation 521 18 livrée avec vis



Remplacement d'un socle Martin Lunel par un socle Hypra

