

Fiche technique | Référence: 2061-1641/998-404

Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 6 mm; 1 pôle; Push-in CAGE CLAMP®; en bande; 1,50 mm²; blanc

www.wago.com/2061-1641/998-404



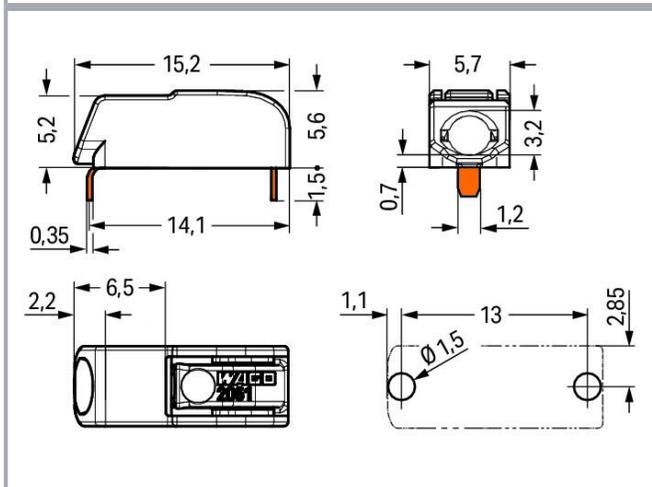
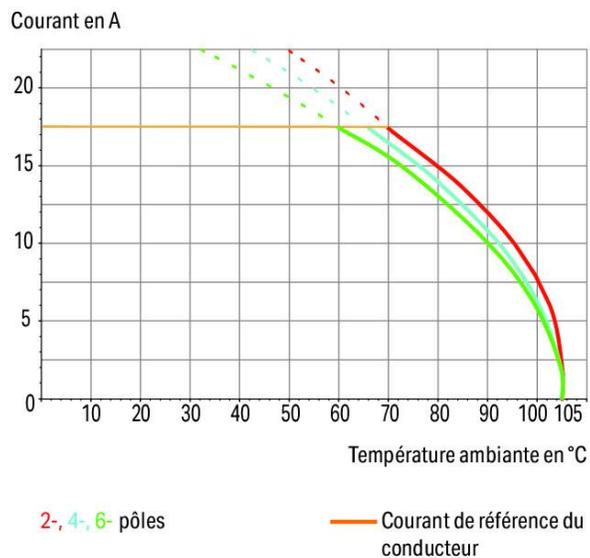
Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



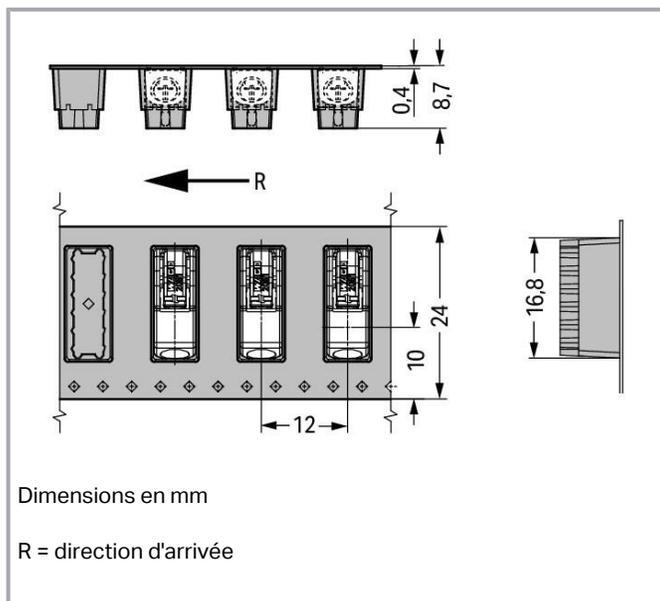
Courbe d'intensité maximale admissible
 Pas 6 mm / section de conducteur 1,5 mm² « r »
 Selon l'exemple de : EN 60512-5-2 / facteur de réduction 1



Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
 Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
 93290 Tremblay-en-France | BP 55065
 95947 Roissy CDG Cedex
 Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
 Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Description du produit :

- Bornes pour circuits imprimés THR avec connexion Push-in CAGE CLAMP® et poussoirs
- Insertion directe de conducteurs rigides et de conducteurs souples munis d'embout d'extrémité
- Manipulation confortable par poussoir pour la connexion des conducteurs souples et la déconnexion des conducteurs
- Hauteur de seulement 5,6 mm
- Emballage type « Tape and Reel » adapté à l'automatisation
- Également approprié pour soudage à la vague
- Juxtaposition sans perte de pôles

Données

Notes

Remarque

Conseils d'utilisation :

Approprié pour technique de soudage reflow sans plomb sur le modèle de DIN EN 61760-1 ou DIN EN 60068-2-58 jusqu'à une température de pointe de 260 °C. En raison de différents facteurs d'influence spécifiques à l'application (agencement et orientation de composants, installation de soudure, pâte à souder), on recommande d'utiliser des tests pour déterminer un profil approprié dans des conditions de production.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
 Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
 93290 Tremblay-en-France | BP 55065
 95947 Roissy CDG Cedex
 Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
 Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Remarque

Selon les températures et les temps de soudage utilisés dans le procédé Reflow, la couleur du matériau pourrait changer, mais sans en affecter la fonction.

Recommandation

Recommandation Pochoir CMS :

Épaisseur de matériau : 150 µm
Diamètre du trou de pochoir identique au diamètre extérieur de la pastille de soudure

Données électriques

Données de référence selon CEI/EN

Données de référence selon	IEC/EN 60664-1
Tension de référence (III / 3)	250 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3)	4 kV
Tension de référence (III / 2)	320 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 2)	4 kV
Tension de référence (II / 2)	630 V
Tension assignée de tenue aux chocs (II / 2)	4 kV
Courant de référence	17,5 A
Légende Données de référence	(III / 2) ≙ Catégorie de surtension III / degré de pollution 2

Données de référence selon UL 1059

Données d'approbation selon	UL 1059
Tension de référence UL (Use Group B)	600 V
Courant de référence UL (Use Group B)	10 A
Tension de référence UL (Use Group D)	600 V
Courant de référence UL (Use Group D)	5 A

Données de raccordement

Nombre total des points de connexion	1
Nombre total des potentiels	1
Nombre de types de connexion	1

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS

Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets

93290 Tremblay-en-France | BP 55065

95947 Roissy CDG Cedex

Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?

Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



nombre des niveaux	1
--------------------	---

Connection 1

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Bouton-poussoir
Conducteur rigide	0,5 ... 1,5 mm ² / 20 ... 16 AWG
Conducteur souple	0,5 ... 1,5 mm ² / 20 ... 16 AWG
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 0,75 mm ²
Conducteurs souples ; avec embout d'extrémité sans isolation plastique	0,5 ... 0,75 mm ²
Longueur de dénudage	7 ... 10 mm / 0.28 ... 0.39 inch
Axe du conducteur au circuit imprimé	0°
Nombre de pôles	1

Données géométriques

Pas	6 mm / 0.24 inch
Largeur	5,7 mm / 0.224 inch
Hauteur	7,1 mm / 0.28 inch
Hauteur utile	5,6 mm / 0.22 inch
Profondeur	15,2 mm / 0.598 inch
Longueur de la broche à souder	1,5 mm
Dimensions broche à souder	1,2 x 0,35 mm
Diamètre trou métallisé (THR)	1,5 ^(+0,1) mm
Diamètre bobine emballage en bande	330 mm
Largeur de bande	24 mm

Connexion

Enfichage sans perte de pas	Oui
-----------------------------	-----

Contacts circuits imprimés

Contacts circuits imprimés	THR
Affectation broche à souder	décalé sur toute la barrette à bornes en ordre
Nombre de broches à souder par potentiel	2

Données du matériau

Note (material data)

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.

Information on material specifications can be found here

Couleur	blanc
Groupe du matériau isolant	I
Matière isolante	Polyphthalamide (PPA-GF)
Classe d'inflammabilité selon UL94	V0
Matériau du contact	Alliage de cuivre
Surface du contact	étamé
Charge calorifique	0,014 MJ
Poids	1,1 g

Conditions d'environnement

Plage de températures limites	-60 ... +105 °C
-------------------------------	-----------------

Données commerciales

eCl@ss 10.0	27-14-11-06
eCl@ss 9.0	27-14-11-06
ETIM 8.0	EC001284
ETIM 7.0	EC001284
Unité d'emb. (SUE)	5760 (640) pce(s)
Type d'emballage	Carton
Pays d'origine	CN
GTIN	4055143274722
Numéro du tarif douanier	85369010000

Approbations / certificats

Homologations générales

Logo	Approbation	Norme	Nom du certificat
	CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	NTR NL-7773
	CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60947-7-4	71-110254
	CCA DEKRA Certification B.V.	EN 60838	NTR NL-7721

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.

CCA

	cURus Underwriters Laboratories Inc.	UL 1059	E45172
	KEMA/KEUR DEKRA Certification B.V.	EN 60838	71- 106232

Accessoires optionnels

Outil

Outils de manipulation


Réf.: 2061-190

Outil de manipulation; à partir de matière isolante

www.wago.com/2061-190

Réf.: 206-866

Outil de manipulation; pour série 2061

www.wago.com/206-866

avec embouts d'extrémité

avec embouts d'extrémité

I	Réf.: 216-101	Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; couleurs argent	www.wago.com/216-101
I	Réf.: 216-102	Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; couleurs argent	www.wago.com/216-102
I	Réf.: 216-142	Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-142
I	Réf.: 216-141	Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-141
I	Réf.: 216-202	Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; gris	www.wago.com/216-202
I	Réf.: 216-201	Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; blanc	www.wago.com/216-201
	Réf.: 216-241		

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-241 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90; blanc
Réf.: 216-242 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-242 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90; gris
Réf.: 216-262 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-262 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90; gris

Téléchargements

Documentation

Informations complémentaires

Technical Section	3 avr. 2019	pdf	Téléchargement
Technical explanations		2,0 MB	
THR Soldering Process		pdf	Téléchargement
		548,2 kB	

Données CAD/CAE

Données CAD

2D/3D Models 2061-1641/998-404	URL	Téléchargement
--------------------------------	-----	----------------

PCB Design

Symbol and Footprint 2061-1641/998-404	URL	Téléchargement
--	-----	----------------

CAX data for your PCB design, consisting of "schematic symbols and PCB footprints", allow easy integration of the WAGO component into your development environment.

Supported formats:

- Accel EDA 14 & 15
- Altium 6 to current version
- Cadence Allegro
- DesignSpark
- Eagle Libraries
- KiCad
- Mentor Graphics BoardStation
- Mentor Graphics Design Architect
- Mentor Graphics Design Expedition 99 and 2000

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?

Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



- OrCAD 9.X PCB and Capture
- PADS PowerPCB 3, 3.5, 4.X, and 5.X
- PADS PowerPCB and PowerLogic 3.0
- PCAD 2000, 2001, 2002, 2004, and 2006
- Pulsonix 8.5 or newer
- STL
- 3D STEP
- TARGET 3001!
- View Logic ViewDraw
- Quadcept
- Zuken CadStar 3 and 4
- Zuken CR-5000 and CR-8000

PCB Component Libraries (EDA), PCB CAD Library Ultra Librarian

Données CAE

ZUKEN Portal 2061-1641/998-404	URL	Téléchargement
--------------------------------	-----	----------------

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

Environmental Product Compliance 2061-1641/998-404	URL	Téléchargement
--	-----	----------------

Borne pour circuits imprimés THR; Bouton-poussoir; 1,5 mm²; Pas 6 mm; 1 pôle;
Push-in CAGE CLAMP®; en bande; 1,50 mm²; blanc

Indications de manipulation

Raccorder le conducteur

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au +49 (571) 887-44222.



Insertion directe pour raccorder les conducteurs rigides

Raccorder le conducteur



Déconnexion simple des conducteurs par ex. avec outil de manipulation 206-861

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !