

Fiche produit

Article n° 76.335.2535.0

Bas HD GUT GM 25 M25 50 A0



Article n°	76.335.2535.0
EAN	4015573619517
Unité de commande	1 Piece(s)

certificats/approbations

Données techniques

général

matière du boîtier	aluminium
Couleur	gris
Surface	Avec revêtement en poudre
Degré de protection (IP)	IP54
Résistant aux UV	Oui
classe d'inflammabilité des matériaux d'isolation selon la norme UL94	Autre
Température de fonctionnement min.	-40 °C
Portée max de température.	120 °C

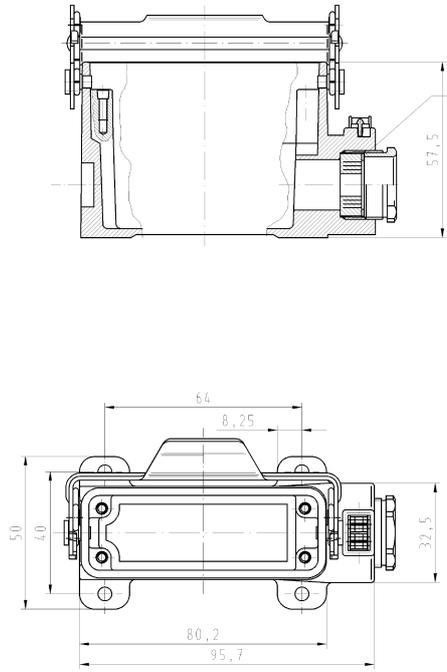
Model

DIN-taille	16/25
Model	Surface de montage (base)
Mecanisme de verrouillage	Levier de verrouillage unique
entrée de câble	De côté
Type de câble	Ecrou presse-étoupe
Avec presse-étoupe	Oui
Taille du filetage M	25
Taille du filetage PG	
Le couvercle à charnière	Aucun
EMC-version	Aucun
Longueur	96 mm
largeur	50 mm
hauteur	57,5 mm

Dessin technique

1 2 3 4 5 6

A 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 M1 M2 M3 L G 1 2 3 4 5 6



Pos. 4
Druckring

57,5

64

8,25

50

4,0

80,2

95,7

32,5

Alle Abmessungen sind in mm anzunehmen, wenn nicht anders angegeben.
Alle Maße sind mit Toleranzen angegeben.
Die Toleranzen sind in der Zeichnung angegeben.
Die Toleranzen sind in der Zeichnung angegeben.
Die Toleranzen sind in der Zeichnung angegeben.

Weitere Daten siehe Katalog
further data see catalog

Teile-Nr. part-nr.	Typ type
76.335.2535.0	HD GUT GM 25 M25 50 A0
76.335.2535.1	HD GUT GM 25 M25 50 A1

Einzeichnung nach DIN 2152/Enferencia system acc. to DIN 7167.
This DIN standard describes the envelope principle. According to the envelope principle the deviation of form and position are limited by the size tolerances.
[Symbol: 2D] 2D-Darstellung und 3D-Darstellung sind nach DIN 476/EN 12513-1 zu erstellen.
Conformity with Wieland document 08-PEM-08/01 (list of prohibited / disallowed features) is to be observed.

Präzisionsstufe General tolerance	01 - Feinstzug, keine manuelle Nachbearbeitung 02 - Feinstzug, nur manuelle Nachbearbeitung zulässig	Veränderung: First Use	Stück: Shed.	mm in
Werkstoff/Material	Z005 Alu-Druckguss AlSi10Mg AlSi10Mg AlSi10Mg	Tag/Date	Name	Zeichnung Nr./Drawing No.
Maßstab/Scale	1:1	Druck/Print	Gezeichnet/Drawn	76.335.2535.0 01K
Verfahren/Process	01 - Zug 02 - Drehen 03 - Fräsen 04 - Schleifen 05 - Stanzen 06 - Gießen 07 - Schmieden 08 - Schweißen 09 - Harten 10 - Galvanisieren 11 - Beschichten 12 - Sonstige	Geprüft/Inspected	Geprüft/Inspected	Made in mm/institutions are in mm
Werkstoff/Material	01 - Zug 02 - Drehen 03 - Fräsen 04 - Schleifen 05 - Stanzen 06 - Gießen 07 - Schmieden 08 - Schweißen 09 - Harten 10 - Galvanisieren 11 - Beschichten 12 - Sonstige	Geprüft/Inspected	Geprüft/Inspected	Made in mm/institutions are in mm

 wieland Elektrische Verbindungen	GEHAUSE_UNTERTE IL housing lower part Größe/size 25 M 25 1 x links/left	08-PEM-08/01
---	--	--------------