

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE INOX 3 PIECES SECURITE FEU PN 100
PLATINE ISO 5211 A MONTAGE DIRECT GAMME EXCELLENCE**

Robinet à tournant sphérique 3 pièces inox à tirants noyés passage intégral pour le sectionnement de fluides dans les réseaux chimiques et pharmaceutiques, industries pétro-chimiques, installations hydrauliques et air comprimé.
Robinet avec certification sécurité feu ISO 10497 et API 607 permettant de diminuer les risques en cas de feu.
L'étanchéité est assurée par un presse étoupe graphite, des joints PTFE chargé verre et un joint torique FKM à l'axe et par des sièges en PTFE chargé carbone.
Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22 notamment grâce au système antistatique.
Le robinet peut être commandé par un actionneur monté directement sur la platine ISO 5211 grâce à l'axe carré.



**Certificat
3.1**



Dimensions : DN 8 à 50 (NPS 1/4" à 2")
Raccordement : A souder SW
Température Mini : -30°C
Température Maxi : +220°C
Pression Maxi : 100 à 140 Bars
Caractéristiques : Dispositif antistatique, ATEX
Motorisable (platine ISO 5211)
Axe inéjectable, passage intégral
Tirants noyés
Sécurité feu ISO 10497 :2010 et API 607 V6

Matière : Inox EN 1.4408

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE INOX 3 PIECES SECURITE FEU PN 100 PLATINE ISO 5211 A MONTAGE DIRECT GAMME EXCELLENCE

CARACTERISTIQUES :

- Passage intégral
- Axe inéjectable
- Presse étoupe avec rattrapage de jeu par rondelles élastiques
- Système antistatique du DN8 au 10, double système antistatique (bille entre axe-corps et axe-sphère) du DN15 au 50
- Sécurité feu suivant la norme API 607 V.6 et ISO 10497 :2010
- Poignée cadénassable
- Motorisable avec montage direct (Platine ISO 5211)
- Tirants noyés
- Classe de pression 600 lbs

UTILISATION :

- Industries chimiques et pharmaceutiques, industries pétro-chimiques, installations hydrauliques, air comprimé
- Vapeur : 18 bars maximum
- Tenue au vide 10^{-2} torr
- Températures mini et maxi admissibles Ts : -30°C à + 220°C
- Pressions maxi admissibles Ps : 100 à 140 bars suivant le DN (voir courbe)

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

DN (mm)	8	10	15	20	25	32	40	50
NPS (")	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Kvs (m3/h)	13	13.4	31.3	57.86	94.25	157.9	227.9	414.8

COUPLES DE MANŒUVRE (en Nm sans coefficient de sécurité) :

DN (mm)	8	10	15	20	25	32	40	50
NPS (")	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Pression (bar)								
Couple de démarrage	5	5.5	10	12	19.2	25	28.7	50
17	5	5.5	9.5	10	16	17	18	36
34	5	5.5	10	10	17	18	18	36
69	6	5.5	10	10.5	17.5	21	22	41
103	6	6	10	10.5	18	26	27.5	42
138	6	6.5	10	11.5	19			

COUPLES DE SERRAGE DES TIRANTS (en Nm) :

DN (mm)	8	10	15	20	25	32	40	50
NPS (")	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Couple (Nm)	9.8	9.8	9.8	22.07	22.07	39.2	39.2	58.8

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE INOX 3 PIECES SECURITE FEU PN 100
PLATINE ISO 5211 A MONTAGE DIRECT GAMME EXCELLENCE**

GAMME :

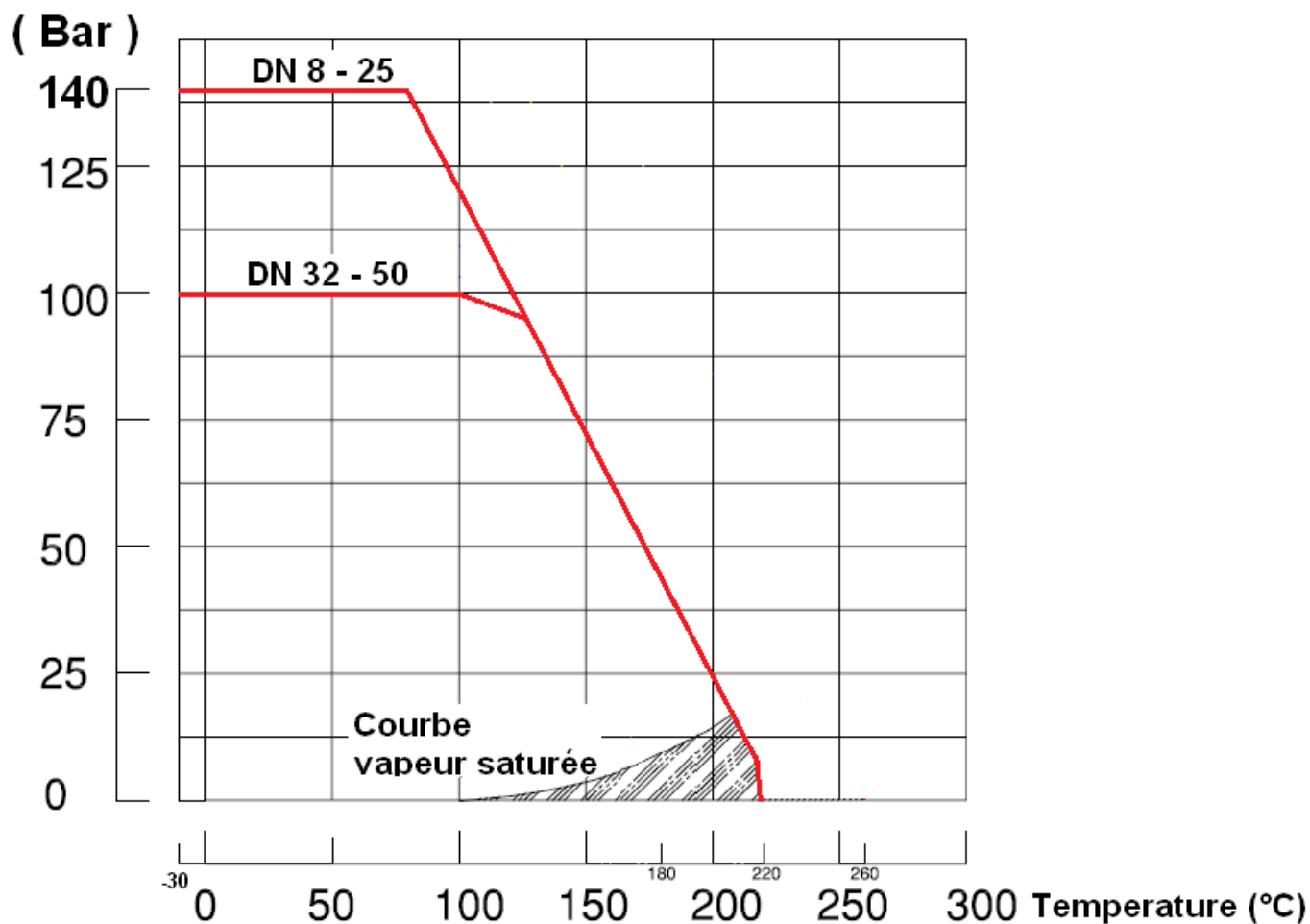
- Robinet à tournant sphérique 3 pièces sécurité feu acier inox avec platine ISO5211 à montage direct **Ref. 703DM** du DN 8 au DN 50

RACCORDEMENT :

- A souder S.W.

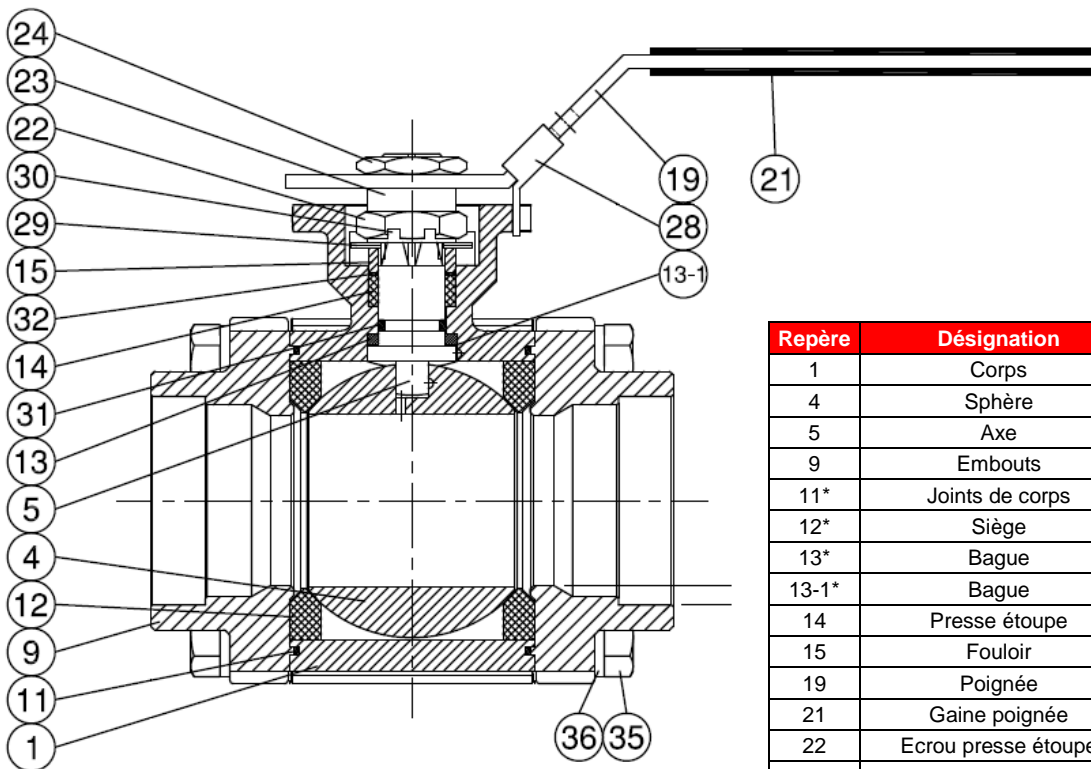
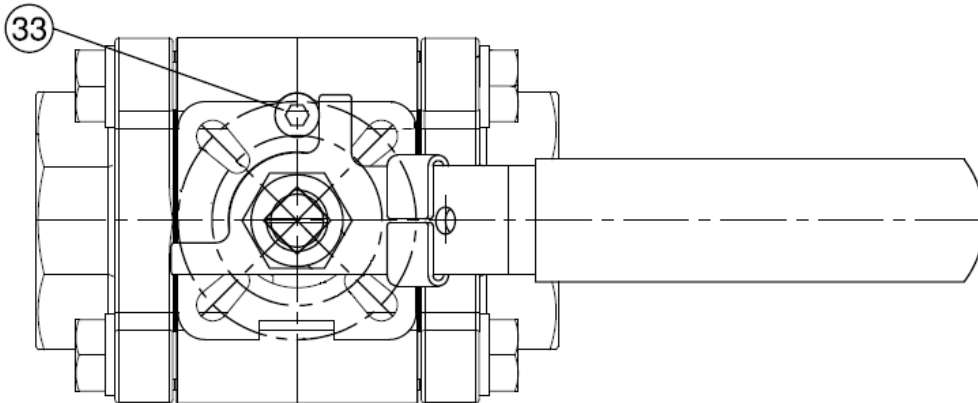
COURBE PRESSION / TEMPERATURE :

PRESSION



**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE INOX 3 PIECES SECURITE FEU PN 100
PLATINE ISO 5211 A MONTAGE DIRECT GAMME EXCELLENCE**

NOMENCLATURE :

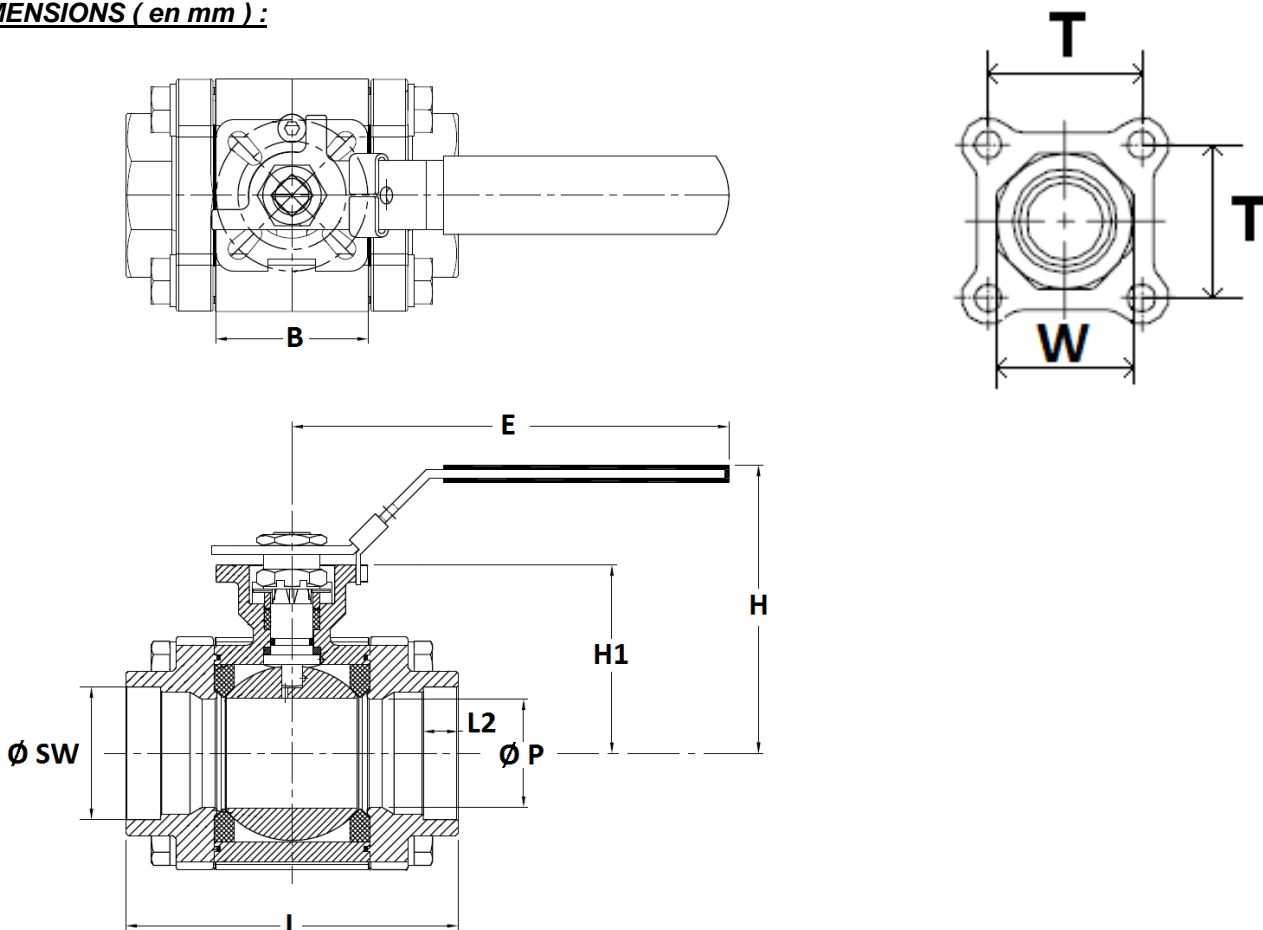


(* : Compris dans le kit joints)

Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Inox EN 1.4408
4	Sphère	ASTM A351 CF8M
5	Axe	Inox AISI 316
9	Embouts	Inox EN 1.4408
11*	Joints de corps	Graphite
12*	Siège	PTFE chargé 25% carbone
13*	Bague	Graphite
13-1*	Bague	PTFE chargée 15% verre
14	Presse étoupe	Graphite
15	Fouloir	Inox AISI 304
19	Poignée	
21	Gaine poignée	Plastique
22	Ecrou presse étoupe	Inox AISI 304
23	Rondelle poignée	
24	Ecrou poignée	
28	Système de cadenassage	Inox AISI 301
29	Rondelles élastiques	
30	Rondelle frein	Inox AISI 304
31	Joint torique	VITON®
32*	Garniture P.E.	PTFE chargée 15% verre
33	Butée	Inox AISI 304
35	Vis	
36	Rondelle	

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE INOX 3 PIECES SECURITE FEU PN 100
 PLATINE ISO 5211 A MONTAGE DIRECT GAMME EXCELLENCE**

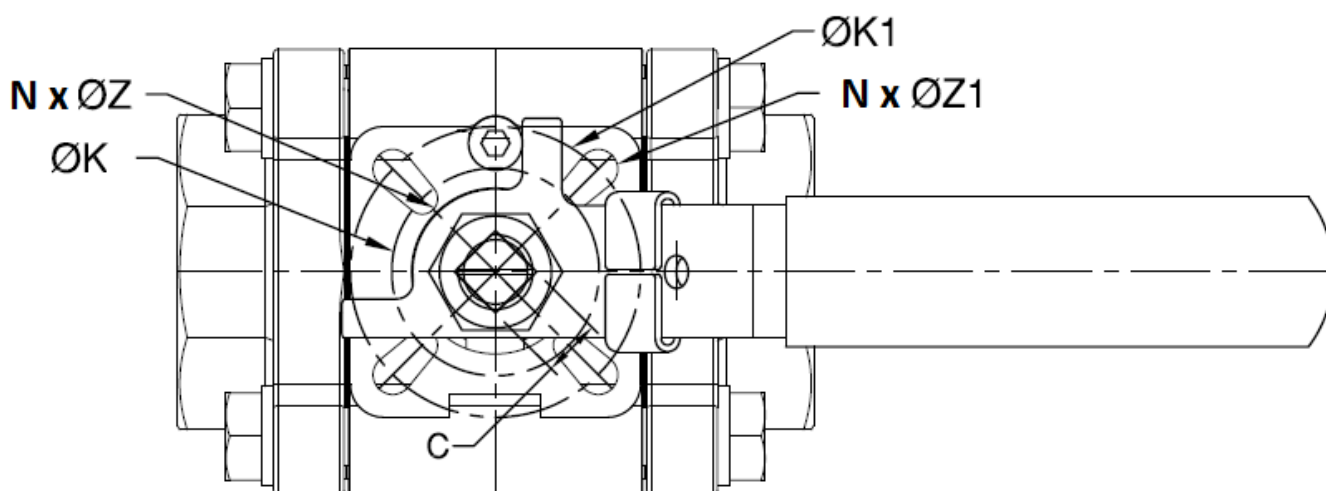
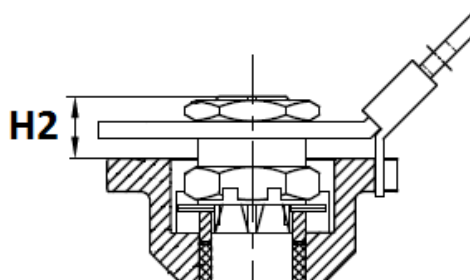
DIMENSIONS (en mm) :



DN (mm)	8	10	15	20	25	32	40	50
NPS (")	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Ø P	10	10	15	20	25	32	38	50
L	68.8	68.8	72.5	84.2	105,3	111	127,3	153.4
B	24.5	24.5	24.5	31.4	41.3	48.4	56.3	72
L2	10	10	10	13	13	13	13	16
E	131	131	131	131	165	165	200	200
H	71	71	71	74	95	99	124	133
H1	41	41	41	44	58	62.5	78	87
T	35	35	35	41.3	48	56.2	63.6	79.2
W (sur plat)	29.5	29.5	30	36	44.5	54	60	76
Ø SW	14.1	17,6	21.7	27,3	33,9	42,8	48.7	61.3
Poids (en Kg)	0.85	0.85	0.8	1.25	2.1	2.9	4.3	7.9
Ref.	703DM208	703DM210	703DM215	703DM220	703DM225	703DM232	703DM240	703DM250

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE INOX 3 PIECES SECURITE FEU PN 100
PLATINE ISO 5211 A MONTAGE DIRECT GAMME EXCELLENCE**

DIMENSIONS PLATINE ISO ET AXE (en mm) :



DN	8	10	15	20	25	32	40	50
NPS (")	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
H2		9.5				12		14
C		9				11		14
Ø K		36				42		50
ISO		F03				F04		F05
N x Ø Z		4 x 6				4 x 6		4 x 7.5
Ø K1		42				50		70
ISO1		F04				F05		F07
N x Ø Z1		4 x 6				4 x 7		4 x 9.5



**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE INOX 3 PIECES SECURITE FEU PN 100
PLATINE ISO 5211 A MONTAGE DIRECT GAMME EXCELLENCE**

NORMALISATIONS :

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Compatible pour Liquides et Gaz du Groupe 1
 - DN8-25 : Article 4, §3 (SEP), pas de marquage CE
 - DN32-50 : Catégorie de risque II, marquage CE0038 ou CE0343
- Certificat 3.1 sur demande
- Construction suivant la norme EN 12516-1 Classe 600
- Conception suivant ASME B16.34
- Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1, Taux A
- Sécurité feu suivant API 607 V.6 : 2010 et ISO 10497 :2010
- Embouts à souder S.W. suivant norme ASME B16.11 Schedule 40
- Platine suivant la norme ISO 5211, montage direct
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option) selon directive 2014/34/UE

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.