

Fiche produit

Article n° 27.009.4853.0

Circuit imprimé terminale 8291 DFK/18/54



Article n°	27.009.4853.0
EAN	4015573874183
Unité de commande	8 Piece(s)

certificats/approbations



Données techniques

général

Espacement modulaire	5,08 mm
Type de connexion	Raccordement à ressort
processus de soudure	soudage vague
Répartiteur compact	boîte
Conducteur pour circuit imprimé	180°
nombre de niveaux	3
Prise de test intégrée	Aucun
plaque d'isolation	Oui
goupilles de retenue	Aucun
Marquage	Aucun

Données techniques

Section transversale nominale	2,5 mm ²
Courant nominal	12 A
Catégorie de surtension I	1000 V
Catégorie de surtension II	690 V
Catégorie de surtension III	250 V
Tension nominale d'impulsion	4 kV
longueur de fil	6 mm

données de connexion

Section minimum fil rigide	0,08 mm ²
Section maximum fil rigide	2,5 mm ²
Section minimum multi-brins	0,08 mm ²
Section maximum multi-brins	2,5 mm ²
longueur de fil	6 mm

Données techniques UL/CSA

Section traversante norme UL	28-12 AWG
Tension UL	300 V
Câblage actuel	10 A
Câblage d'usine actuelle	10 A
Section traversante norme CSA	28-12 AWG
Tension CSA	300 V
CSA actuel	10 A

Autre


Type de matériau d'isolation	Thermo-plastique
Couleur	gris
hauteur	40 mm
profondeur	31 mm
matière Vis de fixation	Aucun
matière de base de contact	E-Cu
matière surface de contact	Sn

Dessin technique

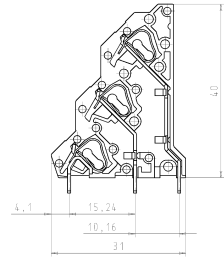
Technische Daten
Technical Data

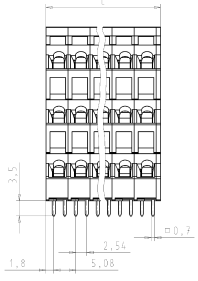
	VDE	UL	CSA
Bemessungsspannung V rated voltage	250	300	300
Bemessungsstrom A rated current	12	10	10
Anschlußbereich mm²/AWG connection range	0,08-2,5	28-12	28-12
Brennbarkeitsklasse flamability rating	UL 94-V0		
Isoliermaterial insulating material	PA 66 Farbe grau ähnl. RAL 7032		
Kontaktbasismaterial contact basis material	PA 66 colour grey sim. to RAL 7032		
Kontaktbarfläche contact surface	E-Cu 57		
Kontaktfeder contact spring	Ni3 Sn5		
Verschmutzungsgrad 3/Überspannungskategorie III pollution degree 3/overvoltage category III	Ergüte 1.4310 FD		

Ansicht Abschlussplatte
view end plate

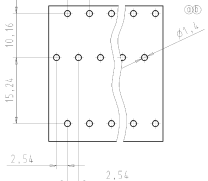


Ansicht ohne Abschlussplatte
view without end plate





Lochbild
PCB layout



Weitere Daten siehe Katalog

Teil-Nr. part-no.	Typ type	Polzahl poles	L
27.009.3253.0	8291 DFK/ 2/ 6	2/ 6	11,16
27.009.3353.0	8291 DFK/ 3/ 9	3/ 9	16,24
27.009.3453.0	8291 DFK/ 4/ 12	4/ 12	21,32
27.009.3553.0	8291 DFK/ 5/ 15	5/ 15	26,40
27.009.3653.0	8291 DFK/ 6/ 18	6/ 18	31,48
27.009.3753.0	8291 DFK/ 7/ 21	7/ 21	36,56
27.009.3853.0	8291 DFK/ 8/ 24	8/ 24	41,64
27.009.3953.0	8291 DFK/ 8/ 27	8/ 27	46,72
27.009.4053.0	8291 DFK/ 10/ 30	10/ 30	51,80
27.009.4153.0	8291 DFK/ 11/ 33	11/ 33	56,88
27.009.4253.0	8291 DFK/ 12/ 36	12/ 36	61,96
27.009.4353.0	8291 DFK/ 13/ 39	13/ 39	67,04
27.009.4453.0	8291 DFK/ 14/ 42	14/ 42	72,12
27.009.4553.0	8291 DFK/ 15/ 45	15/ 45	77,20
27.009.4653.0	8291 DFK/ 16/ 48	16/ 48	82,28
27.009.4753.0	8291 DFK/ 17/ 51	17/ 51	87,36
27.009.4853.0	8291 DFK/ 18/ 54	18/ 54	92,44
27.009.4953.0	8291 DFK/ 19/ 57	19/ 57	97,52
27.009.5053.0	8291 DFK/ 20/ 60	20/ 60	102,60
27.009.5153.0	8291 DFK/ 21/ 63	21/ 63	107,68
27.009.5253.0	8291 DFK/ 22/ 66	22/ 66	112,76
27.009.5353.0	8291 DFK/ 23/ 69	23/ 69	117,84
27.009.5453.0	8291 DFK/ 24/ 72	24/ 72	122,92

Produktionswerk production plant	Produktionsort production place	Produktionsjahr production year	Produktionsmenge production quantity	Produktionsdatum production date	Produktionsart production type	Produktionsverfahren production process	Produktionsmittel production means	Produktionskosten production cost	Produktionszeit production time	Produktionsort production place	Produktionsjahr production year	Produktionsmenge production quantity	Produktionsdatum production date	Produktionsart production type	Produktionsverfahren production process	Produktionsmittel production means	Produktionskosten production cost	Produktionszeit production time	

wieland

8291 LP_DREI STOCKKLEMME
318 129146
Registered 3,08 / pitch 5,08